

Návod k použití



GBH-1011G

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Česká republika

tel: +420 515 553 628

+420 515 553 629

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

VERZE	VYTVOŘENO	SCHVÁLENO
MP00500CZ_221206	06.12.2022	24.07.2024

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s.r.o. (2021)

Obsah

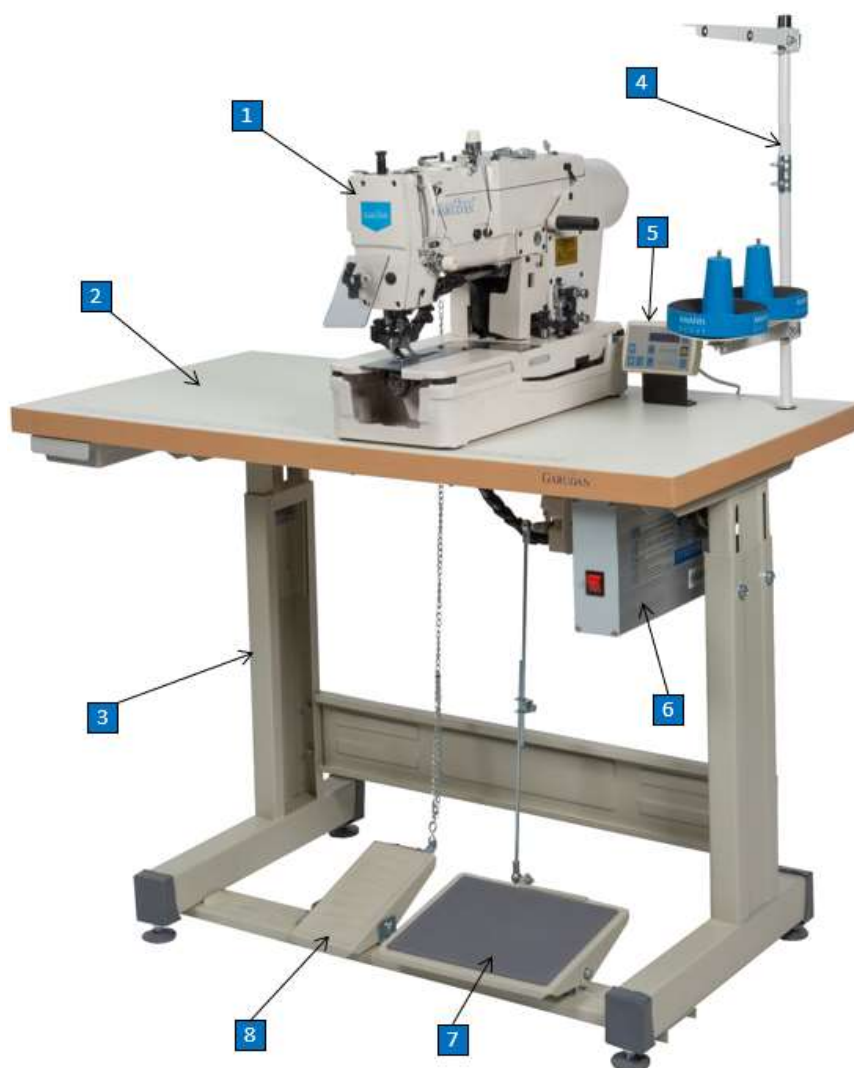
A. ZÁKLADNÍ INFORMACE	5
A.1. Stručný popis a předpokládané použití šicího stroje	5
A.2. Technické parametry	6
B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY	7
B.1. Všeobecné bezpečnostní instrukce	7
B.2. Bezpečnostní instrukce při dodání	7
B.3. Bezpečnostní instrukce při instalaci a údržbě	8
B.4. Bezpečnostní instrukce při denním provozu pro obsluhu	8
B.5. Pracovní prostředí stroje	8
B.6. Podmínky elektrické instalace stroje	9
B.7. Pokyny pro likvidaci stroje	9
C. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU	10
C.1. Doplnění oleje	10
C.1.1. Doplnění oleje	10
C.1.2. Nastavení mazání chapače	11
C.1.3. Regulace mazání předního mechanismu	11
C.2. Navlečení spodní nitě	12
C.2.1. Navíjení cívky	12
C.2.2. Vyjmutí a vložení pouzdra cívky	12
C.2.3. Vložení cívky	13
C.3. Navlečení horní nitě	13
C.3.1. Vložení jehly	13
C.3.2. Navlečení horní nitě	14
C.4. Spuštění stroje	16
D. OBSLUHA STROJE	17
D.1. Nastavení napětí nití	17
D.1.1. Nastavení napětí horní nitě	17
D.1.2. Nastavení napětí spodní nitě	17
D.2. Nastavení velikosti dírky	18
D.2.1. Nastavení délky dírky	18
D.2.2. Výměna přitlačného rámečku	19
D.2.3. Výměna nože	19
D.2.4. Blokace sekacího nože	20
D.2.5. Manuální pohon podávání	20
D.2.6. Nastavení šířky obšití dírky a nastavení referenčního bodu	21
D.2.7. Změna počtu stehů	22

D.2.8. Ovládací panel.....	24
D.2.9. Funkce ovládacího panelu	24
E. Údržba stroje	25
E.1. Mazání stroje.....	25
E.2. Čistění stroje.....	25
F. Závady a jejich odstranění	25
G. Katalog náhradních dílů	28

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE

A.1. STRUČNÝ POPIS A PŘEDPOKLÁDANÉ POUŽITÍ ŠICÍHO STROJE

Mechanicky řízený, automatický šicí stroj pro šití knoflíkových dírek prádlového typu. Stroj má zabudovaný servomotor 1 × 230 V s lehkým ovládáním spuštění stroje, plynulým rozběhem a zastavením. Stroj je dále vybaven automatickým zdvihem rámečku, odstřihem nití a blokováním průseku dírky při přetržení nitě. Stroj umožňuje vytvářet knoflíkové dírky velikosti až 40 mm s průsekovým otvorem 31,8 mm na různé druhy materiálů rychlostí 3600 st./min.. Velikost dírky se nastavuje mechanicky pomocí táhla a hustotu obšití lze měnit výměnou k tomu určených ozubených kol. Centrální tlakové mazání zajišťuje rovnoměrnou distribuci oleje do všech částí stroje.



1	Hlava stroje	5	Ovládací panel (dle typu pohonu)
2	Pracovní deska	6	Řídící skříň
3	Stojan (kostra)	7	Pedál-spuštění šití
4	Niťový stojánek	8	Pedál-zdvih přítlačného rámečku

A.2. TECHNICKÉ PARAMETRY

Model	GBH-1011G
Použití	Šití knoflíkový dírek prádlového typu
Druh stehu	2nitný (třída #301)
Velikost dírky	A = max. 40 mm; B = 2,5 – 5 mm
Počet obšití	1x
Velikost průseku	6,4 – 31,8 mm
Zdvih rámečku	12 mm
Počet jehel	1
Systém jehly	134
Síla jehly	Nm. 75-90*
Mazání	Centrální
Pohon	Integrovaný servomotor 1x230 V
Hmotnost hlavy	72 kg
Hmotnost podstavce	27 kg
Příkon stroje	550 W
Půdorysné rozměry stroje (včetně podstavce)	1070 x 550 mm
Výška pracovní desky stolu	755–810 mm
Výška stroje (včetně nitového stojánu)	1530 mm
Ekvivalentní hladina akustického tlaku při 50% využití stroje a standardních podmínkách šití	73 dB / A
Maximální rychlost šití	3 600 stehů/min **

*Stroj je z výroby seřízen na jehly Nm.90

**Uvedená hodnota rychlosti šití nesmí být překročena s ohledem na životnost mechanismu stroje. Nelze zaručit její dosažení za jakýchkoliv podmínek. Obvykle je nutné její snížení v závislosti na použité niti, jehle a šitém materiálu či délce stehu.

B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

B.1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE



- Před použitím stroje si důkladně přečtěte tento manuál, návod k používání a návod k obsluze. Tam jsou také uvedeny parametry stroje a specifikovány mezní hodnoty a podmínky, za kterých smí být stroj používán.
- Ujistěte se o poloze ON/OFF tlačítka, abyste ho mohli operativně použít.
- Za žádných okolností nedávejte prsty do oblasti působení šicí jehly.
- Kontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte bezchybným krytem.
- Při výměně jehly, navlékání nitě, opravě nebo jakémkoli mechanickém seřízení a odchodu od stroje vypněte stroj vypínačem ON/OFF, případně hlavním vypínačem.
- Před čistěním stroje nebo údržbě odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, přívod energie vypněte hlavním vypínačem.
- Dojde-li k poruše v dodávce energie, vypněte stroj hlavním vypínačem.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit bezpečnost.
- V případě poškození bezpečnostního štítku objednejte u naší firmy nový a umístěte jej na původní místo.
- Dbejte, abyste zabránily zachycení pohybujícími se mechanismy stroje, zejména rukávů, volných částí oděvů a vlasů.
- Na stroji nepracujte pod vlivem alkoholu a drog.

B.2. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI DODÁNÍ



- Při vybalování se řiďte značkami na obalu.
- Viditelné poškození zásilky ihned hlase dopravci. Překontrolujte obsah zásilky s objednávkou a případné závady ihned hlase výrobci. Pozdější reklamace nebude uznána.

B.3. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI INSTALACI A ÚDRŽBĚ

- Stroj by měla instalovat a poprvé spouštět pouze osoba k tomu vyškolená.
- Zasahovat do elektrických obvodů může pouze proškolená osoba s vyhláškou č.50/158 sb.6 a vyšší.
- Přesvědčte se, zda přívod energie a jeho napětí, dimenzování a jištění je takové, aby umožnilo stálou dodávku energie potřebnou pro spolehlivý výkon stroje.
- Zapojte správně uzemnění.
- Je přísně zakázáno připojovat veškeré konektory při zapnutém stroji pod napětím. Hrozí nebezpečí poškození elektrických součástí a pohonů.
- Je-li nutno demontovat některý z krytů, vypněte hlavní vypínač, případně odpojte stroj vidlicí od přívodu energie.
- Lze používat pouze výrobcem dodané nebo schválené náhradní díly.
- Stroj má být vzdálen od vysokofrekvenčního vlnění a transponderů radiových vln. V případě působení elektromagnetických vln generujících interference se servomotorem může dojít k nesprávné funkci.

B.4. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI DENNÍM PROVOZU PRO OBSLUHU

- Nepřipojujte stroj na síť, je-li některý z ochranných krytů odejmut.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění.
- Pochybujete-li o správnosti postupu nebo seřízení stroje pro danou operaci, zavolejte odpovědného mechanika.
- Uživatel musí zajistit odpovídající osvětlení pracovní plochy i okolí stroje.

**B.5. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ STROJE**

Veškerou montáž a servisní práce provádějte vždy s vypnutým přívodem elektrické energie.

A. Nepoužívejte stroj tehdy, když elektrické napětí přesahuje toleranci +/-10 %

B. Pro bezpečnou činnost stroje, používejte stroj za následujících podmínek:

- pracovní teplota: 5 až 40 °C
- skladovací teplota: -10 až 60 °C

C. Vlhkost v rozmezí 20-80 % (relativní vlhkost)

B.6. PODMÍNKY ELEKTRICKÉ INSTALACE STROJE

A. Elektrické napájení

- Elektrické napájení musí být v rozmezí regulovaného napětí $\pm 10\%$.
- Frekvence by měla být regulovaná (50/60 Hz) $\pm 1\%$.

B. Elektromagnetická kompatibilita

- Použijte oddělený přívod el. energie a zajistěte, aby stroj nebyl umístěn v blízkosti výrobků vyzařujících silné magnetické nebo vysokofrekvenční pole.

C. Buďte opatrní, aby nedošlo k vylití tekutin do řídicího boxu a motorů.

Chraňte řídicí box nebo motory před postřikáním kapalinami.

B.7. POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

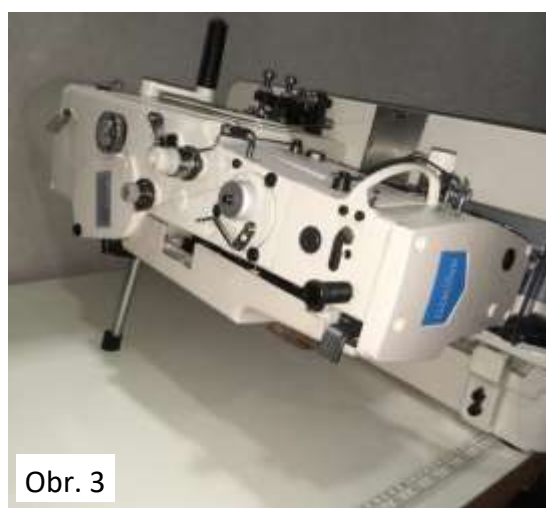
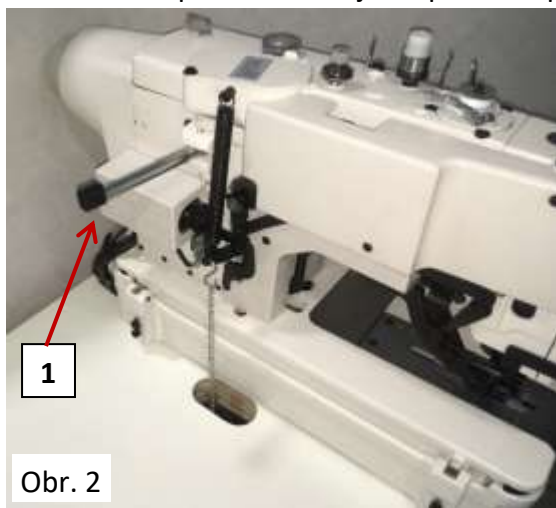
C. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

C.1. DOPLNĚNÍ OLEJE

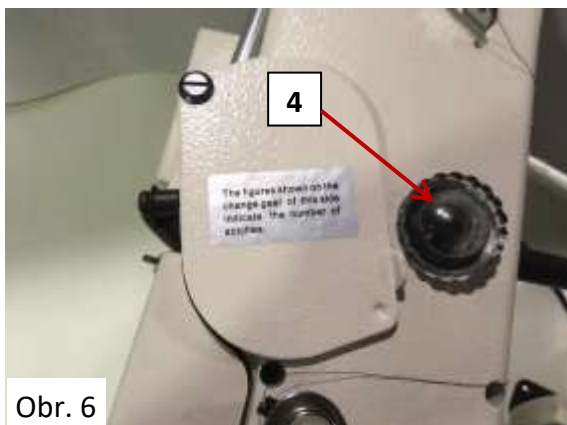
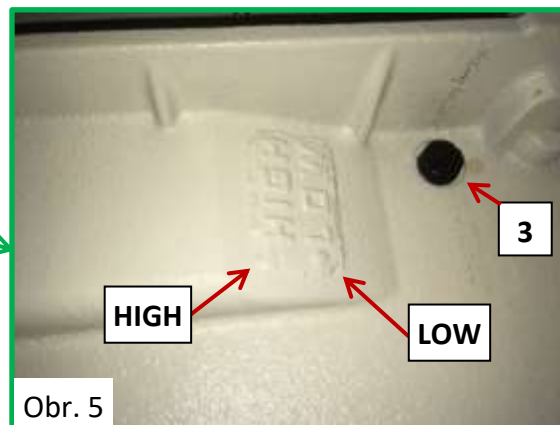
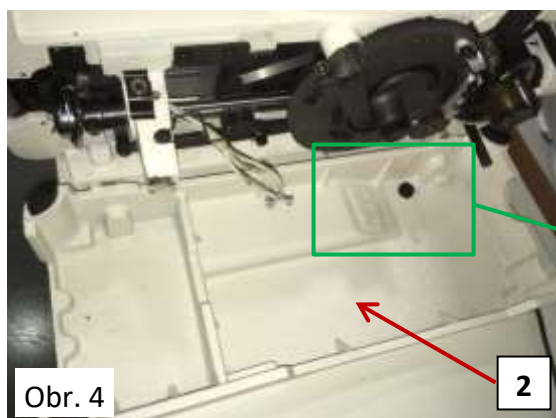
C.1.1. Doplnění oleje

Před uvedením do provozu je nutné stroj promazat:

- Vyklopte opěrný kolík (1) viz. obrázek 2.
- Odklopte hlavu stroje a opřete o opěrný kolík viz. obrázek 3.

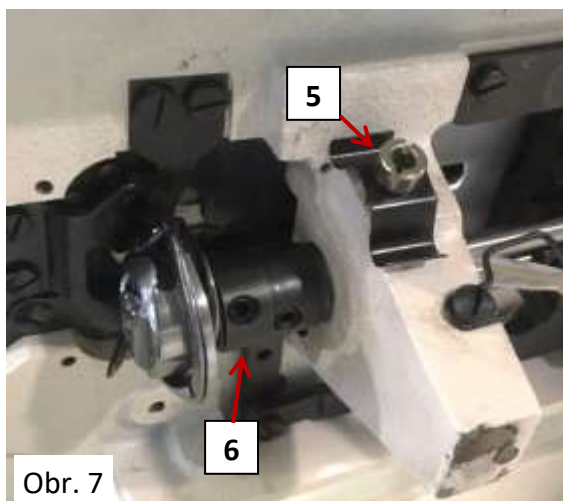


- Naplňte olejovou vanu (2) obr. 4 doporučeným olejem M22 pro mazání šicích strojů, tak aby hladina oleje byla mezi značkami „HIGH“ a „LOW“ obr.5. Hladinu oleje pravidelně kontrolujte. Jakmile hladina oleje poklesne pod značku „LOW“, je nutné olej doplnit. Znečištěný olej vypusťte pomocí výpustného šroubu (3) obr. 5.



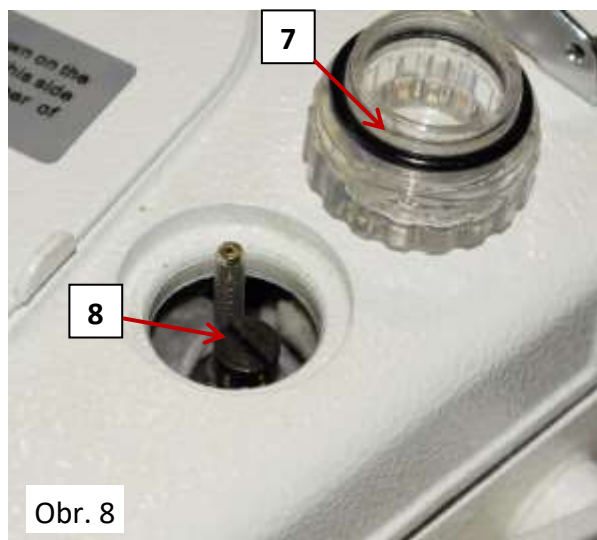
- Hlavu stroje vraťte do původní polohy a zaklopte opěrný kolík
- Při běhu stroje je správná funkce mazacího systému indikována prouděním oleje pod olejovoznakem (4) obr. 6.

C.1.2. Nastavení mazání chapače



- Nastavení množství přiváděného oleje k chapači obr.7 se provádí otáčením šroubu (5) pro hrubé nastavení a otáčením šroubu (6) pro jemné nastavení. Otáčením šroubů ve směru hodinových ručiček množství přiváděného oleje klesá.

C.1.3. Regulace mazání předního mechanismu



- Odšroubujte krytku olejznaku (7) obr. 8
- Pomocí šroubováku regulujte množství přiváděného oleje otáčením ve směru + nebo - obr.9.
- Krytku zašroubujte

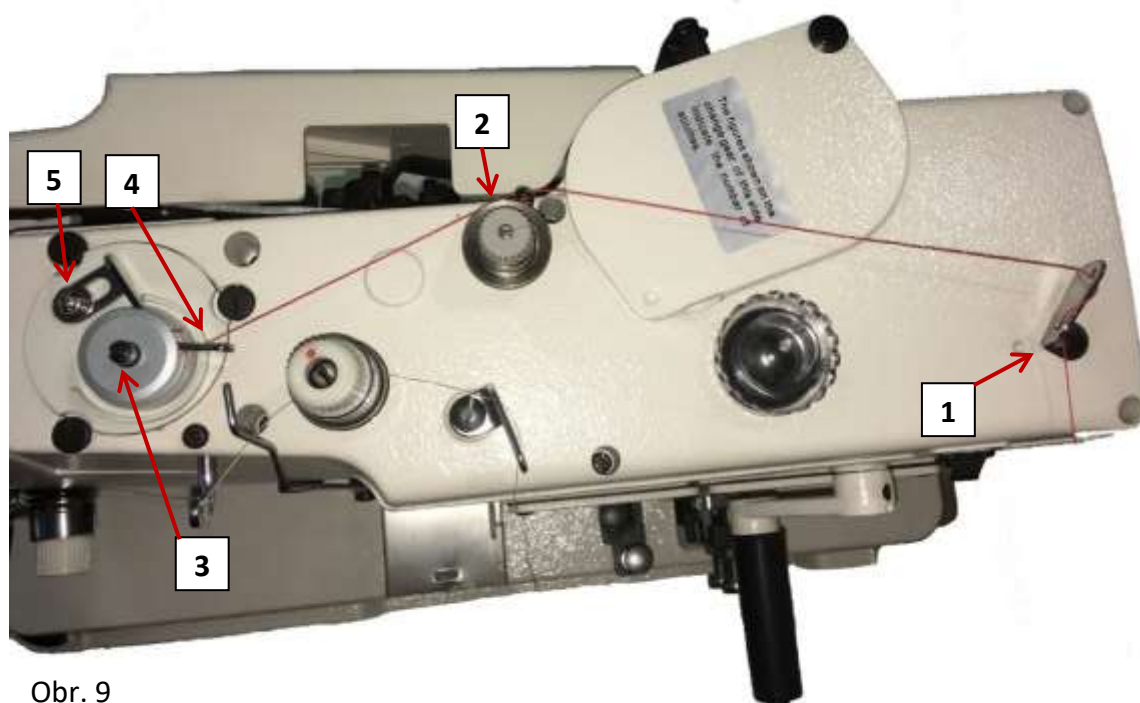
C.2. NAVLEČENÍ SPODNÍ NITĚ

C.2.1. Navíjení cívky

Před navlečením nití namontujte niťový stojánek, pokud již není nainstalován.

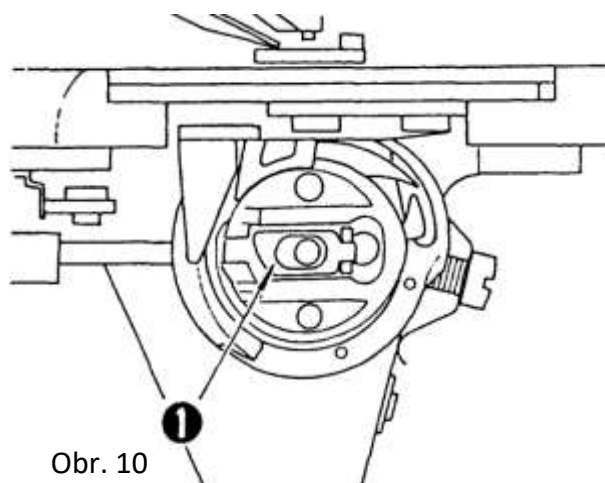
Postup navlečení nitě pro navíjení cívky obr. 9:

- Nasadte cívku na hřídel navíječe (3)
- Nit vedte z niťového stojánu do vodiče nitě (1) do prvního otvoru zezadu dopředu a do druhého otvoru ve vodiči opět směrem zezadu dopředu.
- Nit vedte očkem napínače, mezi misky napínače a zpět očkem napínače ven.
- Nit několikrát obtočte kolem cívky
- Přitlačte doraz (4) směrem k hřídelce s cívkou (3)
- Sešlápnutím pedálu se v průběhu šití spustí navíjení. Jakmile je cívka navinutá, navíjení se automaticky ukončí a doraz (4) odskočí od hřídelky (3) s cívkou.
- Pomocí šroubu (5) lze nastavit polohu dorazu a tím množství navíjené nitě.



Obr. 9

C.2.2. Vyjmutí a vložení pouzdra cívky



Obr. 10

Vyjmutí pouzdra:

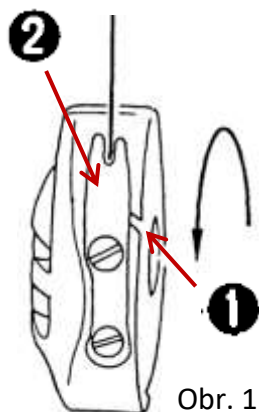
- Vypněte stroj
 - Zatáhněte za uvolňovací páčku pouzdra cívky (1) obr.10,
 - Vyjměte pouzdro cívky z chapače.
- Poznámka:** Při nadzvednutí uvolňovací páčky nemůže cívka z pouzdra vypadnout.

Vložení pouzdra:

- Vložte cívku do pouzdra dle C.2.3

- Uchopte pouzdro s cívku za uvolňovací páčku a nasuňte na středový díl chapače
- Uvolněte uvolňovací páčku pouzdra a palcem dotlačte pouzdro do chapače, uslyšíte „cvaknutí“. Kontrolu správné fixace ověřte lehkým tahem za uvolňovací páčku (1), která se musí vrátit zpět.

C.2.3. Vložení cívky



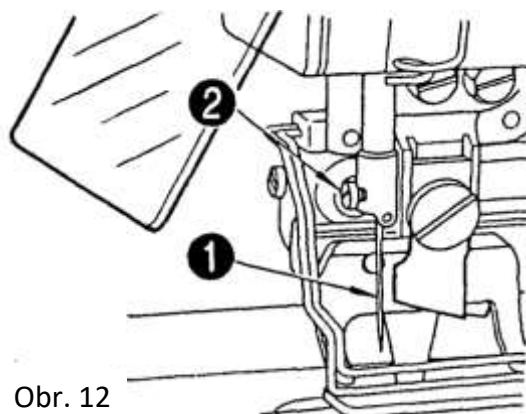
Obr. 11

- Vložte cívku do pouzdra tak, aby se otáčela proti směru hodinových ručiček obr. 11
- Vložte nit do drážky (1) pod přitlačné pérko (2) a vytáhněte

Poznámka: Cívka se při vytažení nitě musí otáčet ve směru šipky (z tohoto pohledu se otáčí proti směru chodu hodinových ručiček).

C.3. NAVLEČENÍ HORNÍ NITĚ

C.3.1. Vložení jehly



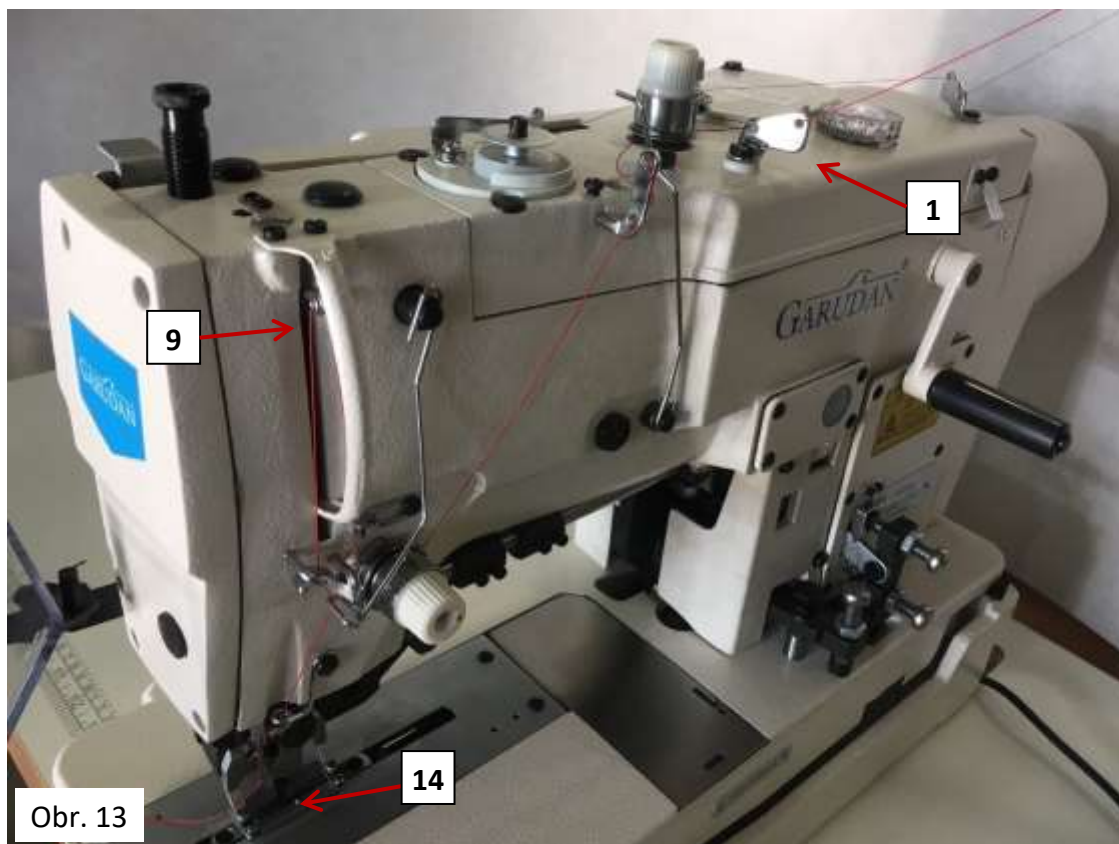
Obr. 12

- Vypněte motor stroje.
- Použijte jehlu (systém jehly 134) ve vhodné síle a s vhodným typem špičky podle druhu šitého materiálu.
- Povolte šroub (2), vložte jehlu (1) dlouhou drážkou směrem **od obsluhy** a opatrně dotáhněte šroub (2) obr.12

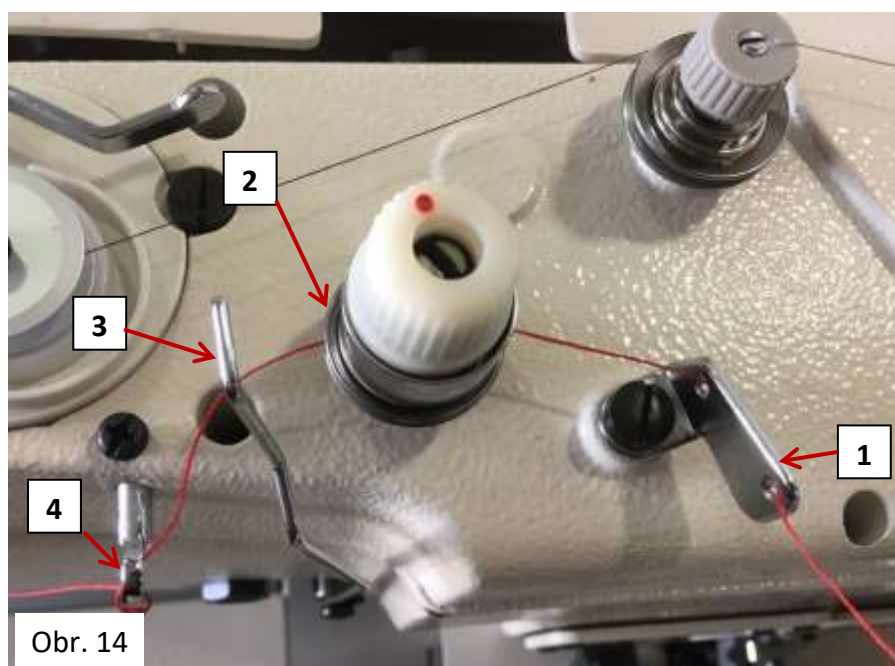
C.3.2. Navlečení horní nitě

Při navlékání horní nitě postupujte dle obrázků 13 - 17:

- Vypněte stroj



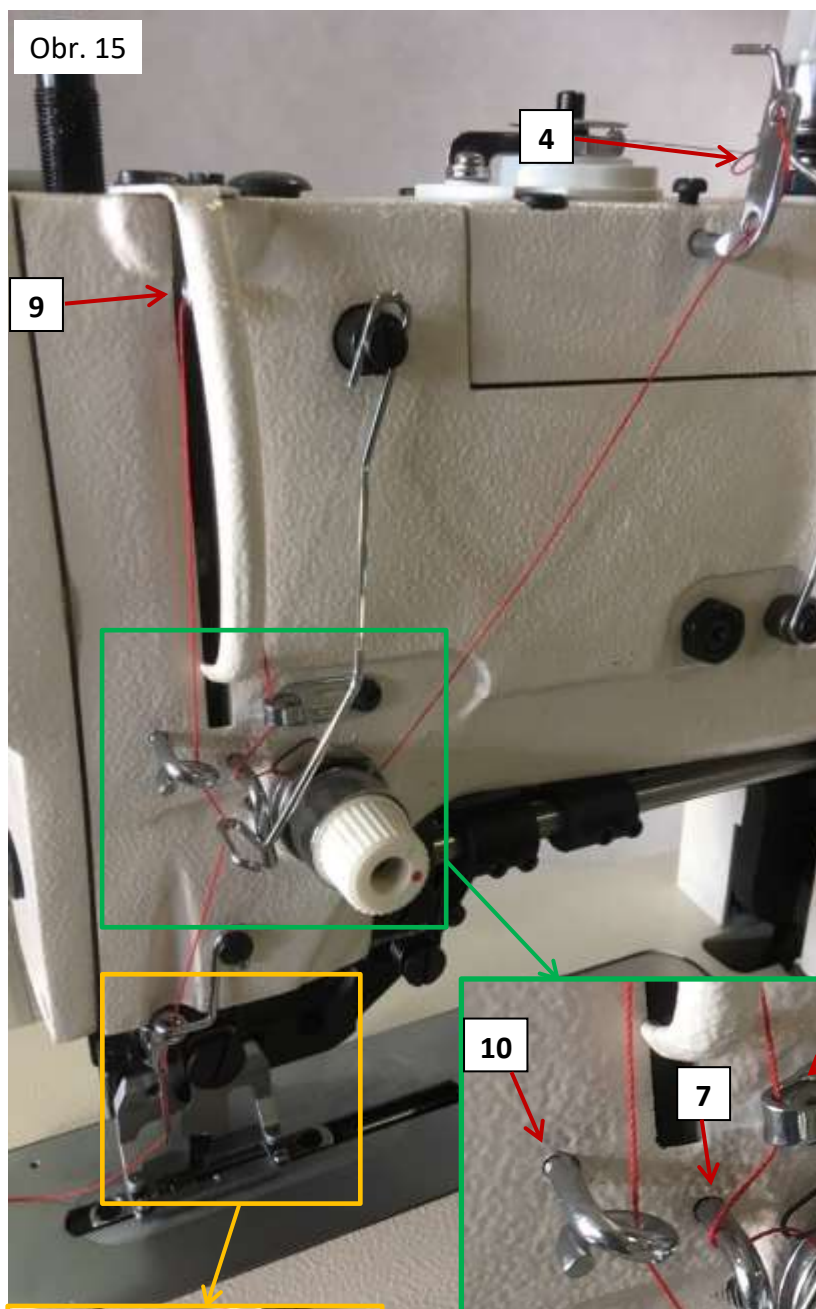
Horní pohled obrázek 13



- Nit ved'te dle obrázku 14 z niťového stojánku do vodiče nitě (1), protáhněte mezi miskou napínače (2) dále ved'te pod navoňovačem nitě (3) do vodiče nitě (4)

Boční pohled obrázek 14

Obr. 15

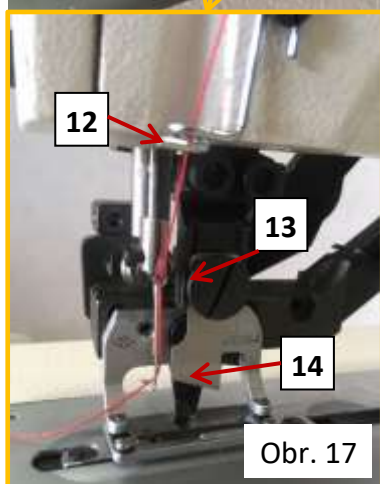


- Pokračujte dle obrázku 16, nit protáhněte mezi miskami napínače (5) zahákněte za vyrovnávací pružinu napětí (6) následně za držák (7) a do vodiče (8)

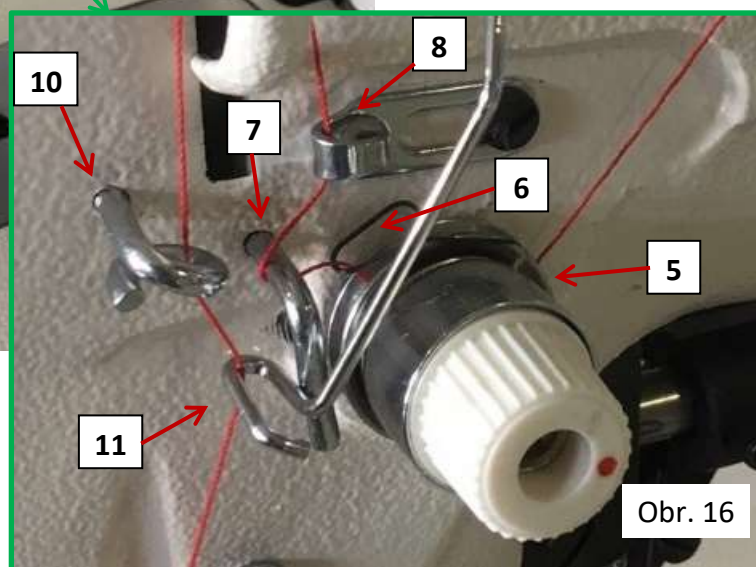
- Nit provlečte zezadu dopředu otvorem niťové páky (9) obrázek 15

- Nit obtočením navlečte do spirálového vodiče (10) zahákněte za vodič nitě, který zabraňuje průseku dírky při přetržení horní nitě (11) dle obrázku 15

- Pokračujte dle obrázku 17, Nit obtočením navlečte do spirálového vodiče nitě (12) navlečte do očka vodiče nitě na jehelní tyči (13) a nakonec navlečte do očka jehly ve směru zezadu dopředu (14)



Obr. 17



Obr. 16

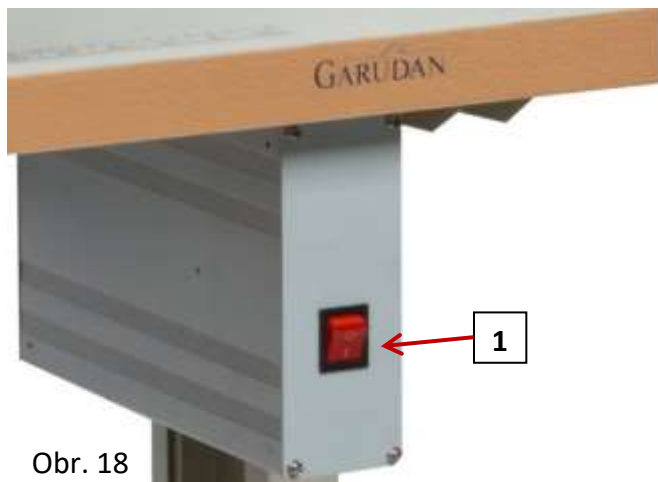
Poznámka Při výměně horní nitě přestříhněte nit mezi niťovým stojánkem a vodičem (1), navažte novou nit. Pro snadnější protažení součku uvolněte napínače tak, že uchopíte misku napínače a přitáhnete ji směrem k sobě.

C.4. SPUŠTĚNÍ STROJE

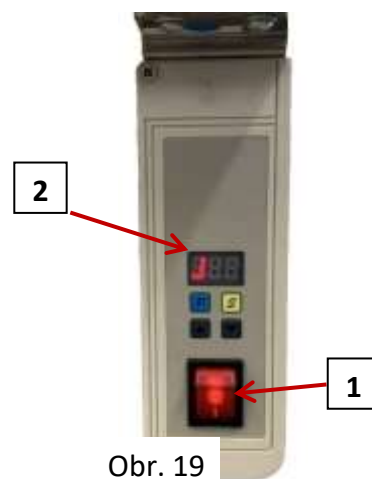
Pozor: Při zapnutí stroje nemějte nohu na pedálu.



- Spuštění stroje proveďte podle verze řídicí skříně vypínačem (1) obr. 18 (starší verze se samostatným ovládacím panelem obr. 20) nebo 19 (nová verze s integrovaným ovládacím panelem), který je umístěn pod pracovní deskou stroje.

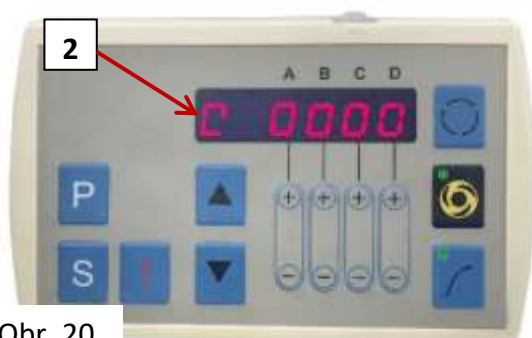


Obr. 18



Obr. 19

- Starší verze: na ovládacím panelu umístěném na pracovní desce stroje se rozsvítí displej s rotující ikonou (2) obr.120, která signalizuje, že je stroj v provozu.
- Nová verze: nová verze řídicí skříně má integrovaný ovládacím panele obr.19.



Obr. 20

- Zdvihněte pomocí pedálu zdvihu přítlačný rámeček a vložte šitý materiál

Poznámka: v případě že je stroj zapnutý a po určitém časovém úseku nešije, dojde k zablokování zdvihu přítlačného rámečku. Pro odblokování sešlápněte pedál spuštění stroje patou dozadu a současně sešlápněte pedál zdvihu přítlačného rámečku. Vložte materiál.

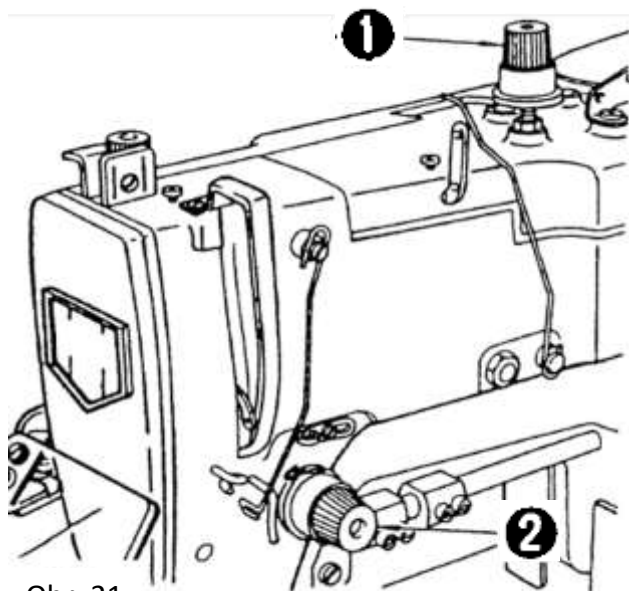
- Sešlápněte pedál spuštění stroje dopředu, díрка se vyšije, prostřihne a dojde k odstřihu nití.
- Zkontrolujte správné napětí nití (viz. kapitola D.1.) a velikost dírky (viz. kapitola D.2.).

Polohy pedálu – spuštění šití:

- Poloha 0: výchozí stav
- Sešlápnutí dozadu: odblokování pedálu zdvihu přítlačného rámečku
- Sešlápnutí dopředu z polohy 0: stroj vyšije díрку

D. OBSLUHA STROJE

D.1. NASTAVENÍ NAPĚTÍ NITÍ

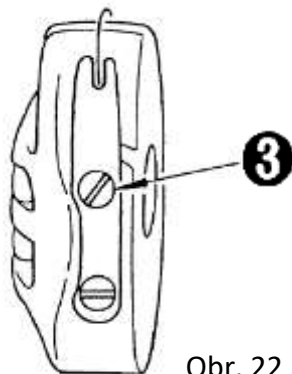


Obr. 21

D.1.1. Nastavení napětí horní nitě

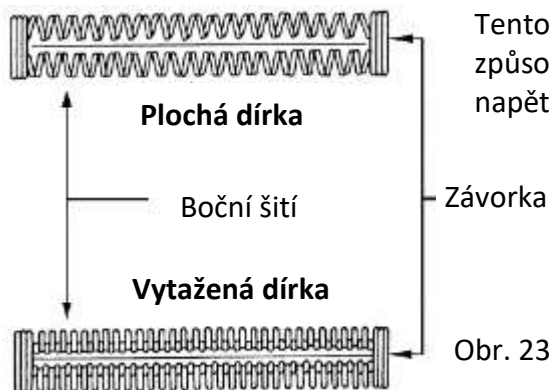
Napětí horní nitě se seřizuje pomocí dvou napínačů viz obr.21. Seřízení těchto dvou napínačů musí být provedeno tak, že první napínač (1) je seřízen asi na 30% a druhý (2) asi na 70% potřebného napětí horní nitě. První napínač ovlivňuje napětí nitě při šití závorky, druhý napínač ovlivňuje napětí nitě při bočním šití. Pro napínače platí, pokud napínačem otáčíte ve směru hodinových ručiček, napětí se zvyšuje, otáčením proti směru hodinových ručiček se napětí snižuje.

D.1.2. Nastavení napětí spodní nitě



Obr. 22

Šroubkem (3) obr.22 na pouzdru cívky nastavíte napětí spodní nitě. Pro pouzdro cívky platí, pokud šroubkem otáčíte ve směru hodinových ručiček – napětí nitě se zvyšuje, otáčením proti směru hodinových ručiček – napětí snižujete.



Tento stroj je konstruován pro obšívání dírek dvěma způsoby. Oba způsoby vyžadují individuální nastavení napětí nití

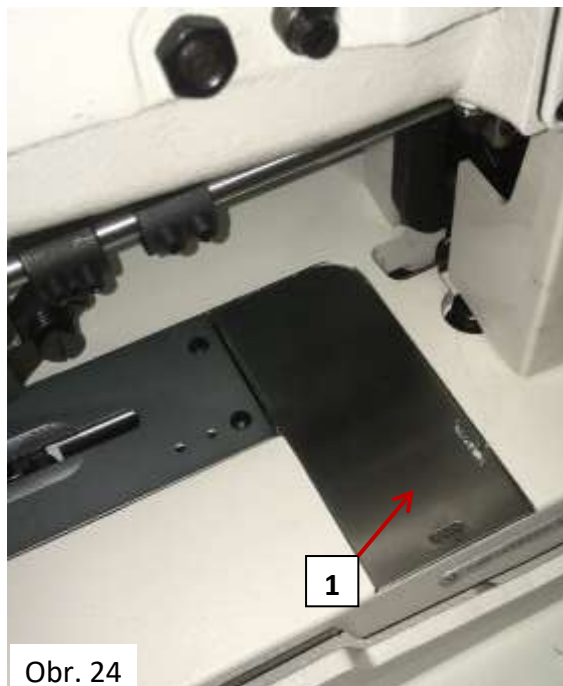
Typ dírky:

- 1) Plochá
- 2) Vytažená

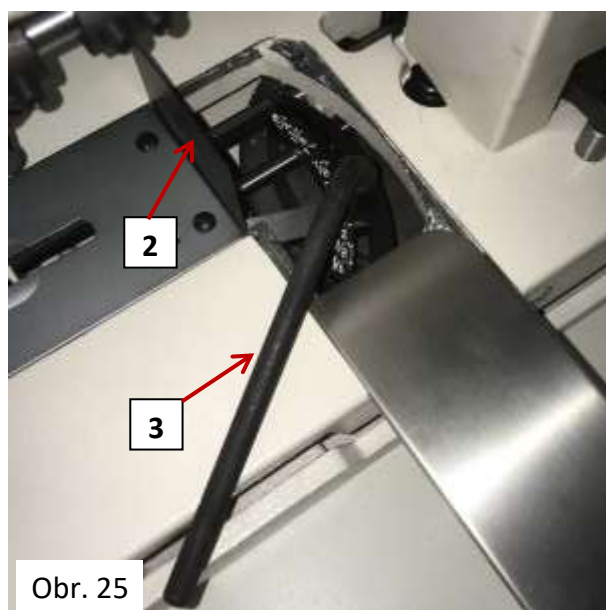
Obr. 23

D.2. NASTAVENÍ VELIKOSTI DÍRKY

D.2.1. Nastavení délky dírký



Obr. 24



Obr. 25

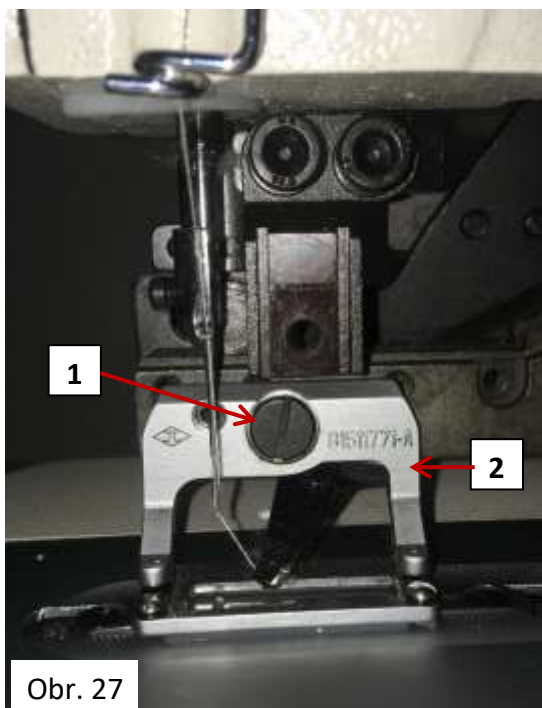


Obr. 26

- Vysuňte zásuvnou desku (1) obr. 24
- Odklopte kryt (2) obr. 25
- Pomocí nástrčného klíče uvolněte matici na stupnici velikosti dírek obr. 24

- Posouváním po stupnici obr. 26, nastavte požadovanou velikost dírký, která je na stupnici uvedena v palcích (1 palec = 2,54 cm)
- Matici utáhněte
- Kryt (2) obr. 25 a zásuvnou desku (1) obr. 24 uveďte do původní polohy.
- Vyměňte přítlačný rámeček dle požadované velikosti dírký viz D.2.2.
- Vyměňte nůž průseku dírký viz D.2.3.

D.2.2. Výměna přitlačného rámečku

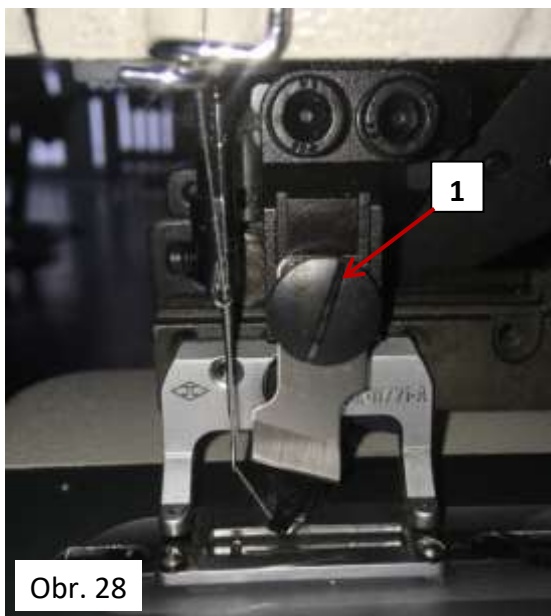


Obr. 27

- Při změně velikosti dírky je nutné vyměnit přitlačný rámeček. Používejte takový rámeček, jehož velikost je stejná, popř. nejbližší vyšší, než je velikost dírky.
- Demontujte nůž průseku dírky dle D.2.3.
- Plochým šroubovákem uvolněte a odstraňte šroub (1) obr. 27
- Vyjměte přitlačný rámeček (2)
- Namontujte požadovanou velikost rámečku
- Namontujte nůž průseku dírky viz D.2.3.

Rámeček (set)	Maximální velikost průseku dírky
B1511-771-0A0	19,0 mm
B1511-772-0A0	25,4 mm
B1511-773-0A0	31,7 mm

D.2.3. Výměna nože

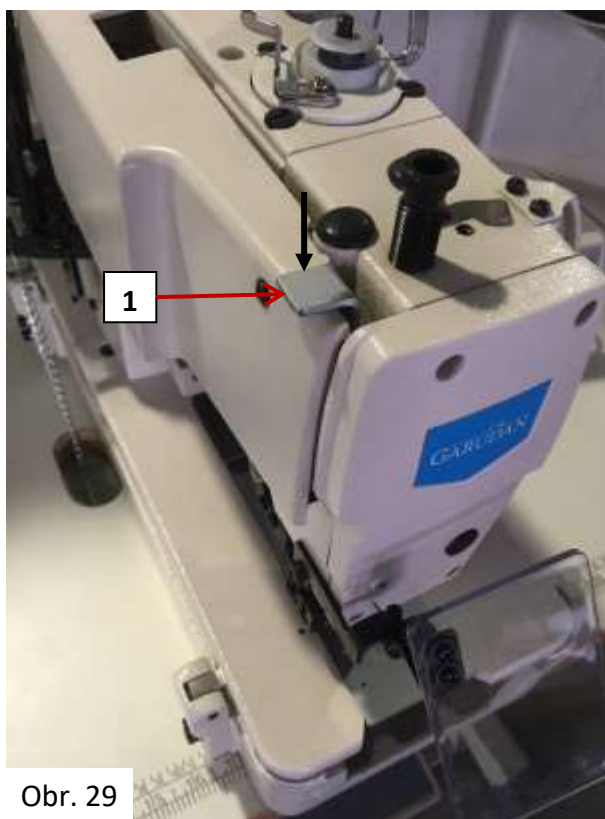


Obr. 28

- Pomocí plochého šroubováku uvolněte a vyšroubujte šroub nože (1) obr. 28 včetně podložky šroubu.
- Odstraňte nůž.
- Nasaďte požadovaný nůž na šroub s podložkou (označení velikosti nože by mělo korespondovat s nastavenou velikostí dírky na stupnici) a nastavte správnou pozici nože.
- Poznámka: Správná pozice nože je v nejnižší poloze.
- Šroub s podložkou a s nožem našroubujte zpět a utáhněte.

- Ušijte zkušební díрку a zkontrolujte její správné obšití a proseknutí. V případě potřeby zvětšení nebo zmenšení dírky opakujte postup dle D.2.1, v případě užšího nebo širšího obšití opakujte postup dle D.2.2. V případě špatně proseknuté dírky zkontrolujte, zda máte zvolenou správnou velikost nože. Pokud je velikost nože nevhodná – vyměňte nůž dle D.2.3. V případě že velikost nože je správná upravte pozici nože směrem nahoru.

D.2.4. Blokace sekacího nože



Obr. 29

- V případě že si nepřejete proseknutí dírky po obšití, zatlačte na páčku (1) obr. 29 ve směru šipky ↓ a přidržujte až do zastavení stroje.

D.2.5. Manuální pohon podávání

- Manuální pohon využijete po nouzovém zastavení stroje nebo po přetržení nitě. Otáčením kliky (1) obr. 30 uvedete stroj do chodu. Před použitím manuálního pohonu se přesvědčte, že je jehla mimo šitý materiál.



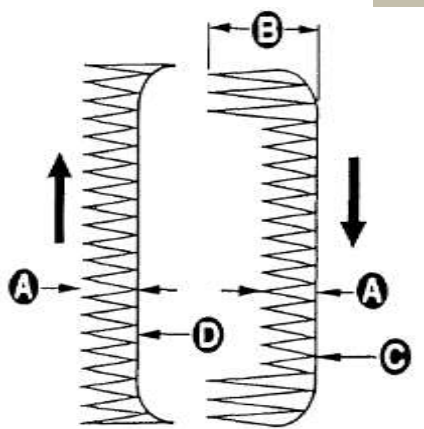
Obr.30

D.2.6. Nastavení šířky obšití dírky a nastavení referenčního bodu

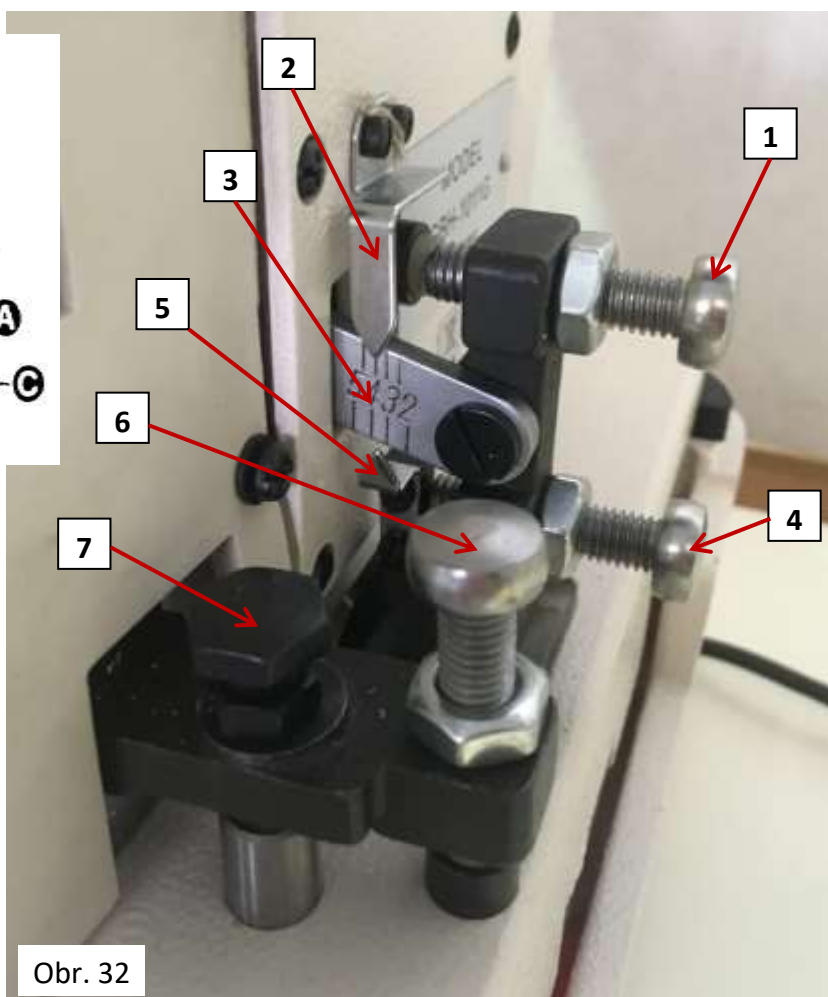
Obšití dírky – šířka stehu a závorky

Referenční bod – výchozí poloha

- Jehla se pohybuje zprava do leva od pravé základní čáry nastavené jako výchozí pozice. Nastavení provedete následujícím způsobem obr.31 a obr.32:
- 1) při nastavení šířky stehu (A) povolte šroub (1) a nastavte jazýček (2) na požadovanou šířku stehu, která je uvedena na měrci (3). Pozor: Šířka stehu bude poloviční, než je uvedeno na měrci v mm.
- 2) při nastavení šířky závorky (B) povolte šroub (4) a nastavte jazýček (5) na požadovanou šířku závorky, která je uvedena na měrci (3). Šířka závorky (B) by měla být 2x šířka stehu (A).
- 3) nastavení polohy pravé výchozí pozice (C) provedte povolením či utahováním šroubu (6) tak, aby pozice byla mimo řez nože. Při dotahování šroubu (6) se výchozí pozice pohybuje doleva.



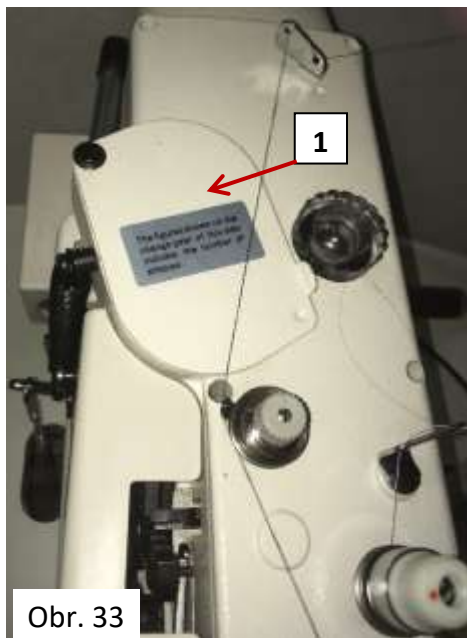
Obr. 31



Obr. 32

D.2.7. Změna počtu stehů

Výměnou ozubených kol můžete určovat počet stehů tak, jak je uvedeno v tabulce. Pro lepší orientaci jsou symboly i počty stehů vyznačeny na ozubených kolech. Vždy je třeba použít ozubená kola označena stejným symbolem.



Obr. 33

- Odklopte kryt (1) obrázek 33
- Vyjměte ozubená kola K1 a K2 obr. 34
- Nasadte zvolená ozubená kola. Je třeba použít ozubená kola označena stejným symbolem
- Kryt (1) uveďte do původní polohy



Obr. 34

Kombinací ozubených kol docílíme nastavení požadovaného počtu stehů dle tabulky:

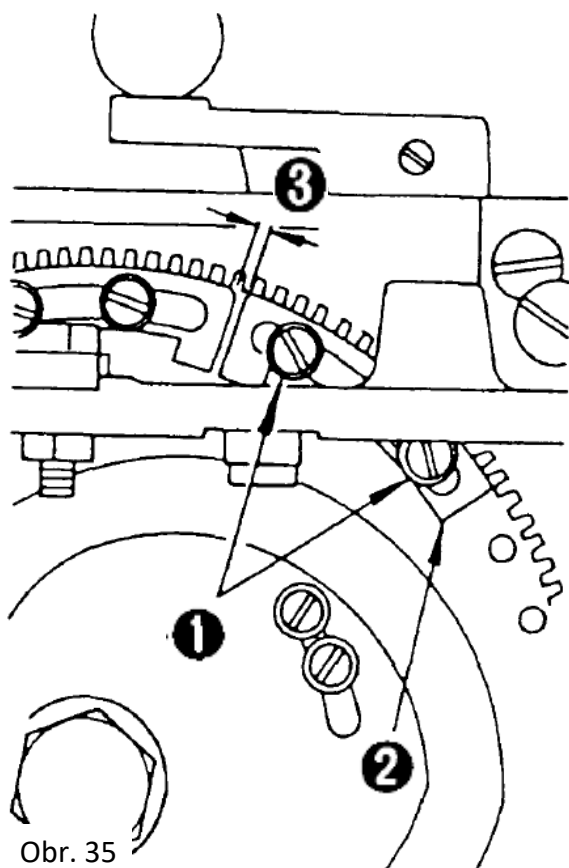
G	83	225	83
J	100	190	100
L	110	170	110
N	123	152	123

N	152	123	152
L	170	110	170
J	190	100	190
G	225	83	225

Symbol	počet stehů malé kolo	počet stehů velké kolo
G	83	225
J	100	190
L	110	170
N	123	152

POZOR: Po výměně ozubených kol, zejména při nastavení nižšího počtu stehů v dírce, zkontrolujte okamžik sepnutí na nižší otáčky (počet pomalých otáček před vlastním zastavením stroje).

Kontrolu a seřízení okamžiku sepnutí na nižší otáčky provedete následujícím způsobem:

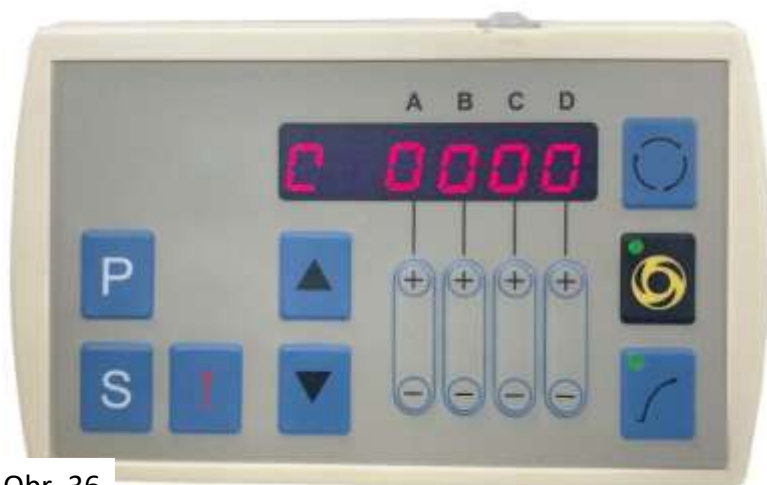


Obr. 35

- uvolněte stavěcí šrouby (1) obr. 34
- seřídte polohu nízkorychlostní vačky (2) pro nastavení vůle (3), jak je znázorněno na obr. 35.

Počet stehů		Nastavená vůle (3)
93 stehů a méně		10-12 mm
115 stehů a méně		5 mm
123 stehů		0

D.2.8. Ovládací panel



Obr. 36



Obr. 37

D.2.9. Funkce ovládacího panelu

Poznámka: Pohonná jednotka umožňuje použití s různými modely šicích strojů, které mohou disponovat různými stupni výbavy. Pokud touto výbavou Váš stroj není vybaven, nebudou některé z níže popsaných funkcí ovládacího panelu pro Váš model dostupné.

Tlačítko	Popis
	Vstup do parametrů: Stiskněte pro vstup nebo odchod z nastavení parametru
	Editace a uložení parametrů: Prvním stiskem provedete editaci, po úpravě/změně parametru ho dalším stiskem uložíte
	V průběhu šicího cyklu stiskněte pro přerušení šití
	Resetuje nastavení
	LED kontrolka nesvítí: obšití dírky je možné ovládat sešlapováním pedálu. LED kontrolka svítí: dírka je obšita automaticky po sešlápnutí pedálu
	LED kontrolka svítí: funkce pomalého startu je zapnutá LED kontrolka nesvítí: funkce pomalého startu vypnutá
	Zvyšování rychlosti šití – každým stiskem zvýšení o 50 ot./min
	Snižování rychlosti šití - každým stiskem snížení o 50 ot./min

Poznámka: Starší verze ovládacího panelu (obr. 36)
Nová verze ovládacího panelu (obr. 37)

E. ÚDRŽBA STROJE

E.1. MAZÁNÍ STROJE

Mazání stroje je podrobně uvedeno v kapitole C1.

K doplnění oleje používejte olej pro šicí stroje viskozity M22, doporučujeme použití oleje od firmy Garudan.

E.2. ČISTĚNÍ STROJE

Stroj čistěte denně.

Při čištění stroje se zaměřte hlavně na stehovou desku a oblast chapače.

F. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

V této tabulce jsou shrnuty závady odstranitelné mechanicky.

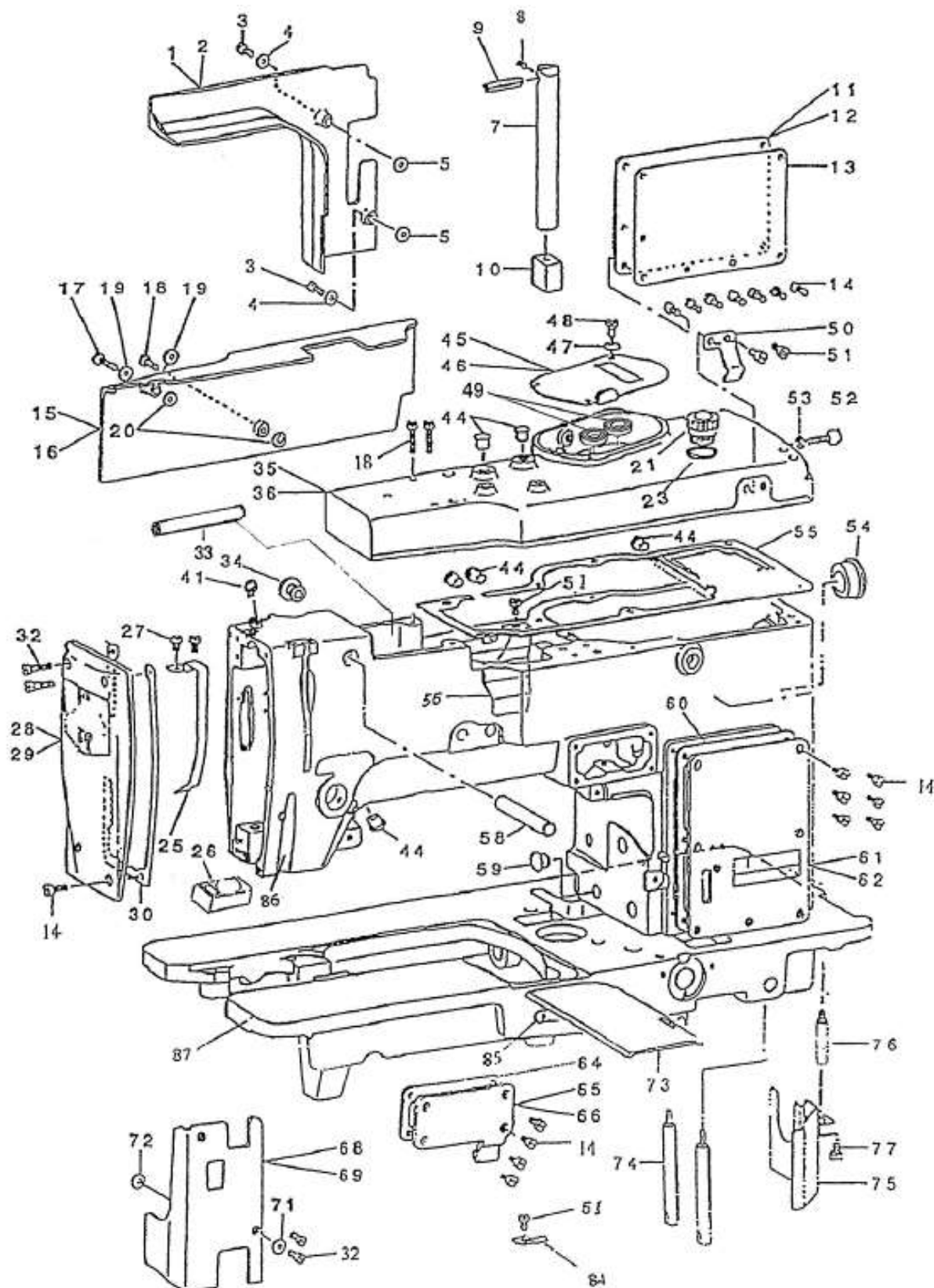
Pokud odstranění některých závad přesahuje rámec tohoto návodu, obraťte se prosím na servisní oddělení firmy Anita B s.r.o. – tel: 515 553 628

Závada	Příčina	Řešení
Stehy přeskakují	Poškozená jehla	Zkontrolujte, popřípadě vyměňte jehlu (viz kapitola C.3.1)
	Špatně navlečená horní nit	Zkontrolujte, zda byly všechny napínače a vodítka správně navlečeny (viz kapitola C.3.2)
	Nesprávně navinutá nebo navlečená cívka	Zkontrolujte správné navinutí cívky, popřípadě správné vložení cívky do pouzdra (kapitola C.2.)
	Nesprávné napětí nitě	Upravte napětí horní nitě (kapitola D.1.1.) Upravte napětí spodní nitě (kapitola D.1.2.)
Trhá se nit	Poškozená jehla	Zkontrolujte, popřípadě vyměňte jehlu (viz kapitola C.3.1)
	Nesprávné napětí nitě	Upravte napětí horní nitě (kapitola D.1.1.) Upravte napětí spodní nitě (kapitola D.1.2.)
	Špatně navlečená horní nit	Zkontrolujte, zda byly všechny napínače a vodítka správně navlečeny (viz kapitola C.3.2)
	Cívka je nesprávně vložena	Zkontrolujte, zda se cívka v pouzdře odvíjí ve správném směru a zda je správně vložena do stroje (kapitola C.2.3.)

Nesprávně provázaný steh	Nesprávné napětí nitě	Upravte napětí horní nitě (kapitola D.1.1.) Upravte napětí spodní nitě (kapitola D.1.2.)
	Špatně navlečená horní nit	Zkontrolujte, zda byly všechny napínače a vodítka správně navlečeny (viz kapitola C.3.2)
	Cívka je nesprávně vložena	Zkontrolujte, zda se cívka v pouzdře odvíjí ve správném směru a zda je správně vložena do stroje (kapitola C.2.3.)
Špatně proseknutá dírky	Špatná pozice sekacího nože	Zkontrolujte správnou pozici nože (kapitola D.2.3)
	Tupý nůž	Vyměňte sekací nůž za nový (kapitola D.2.3)
	Poškozený nůž	Vyměňte nůž za nový (kapitola D.2.3)
Nit není odstřižena		

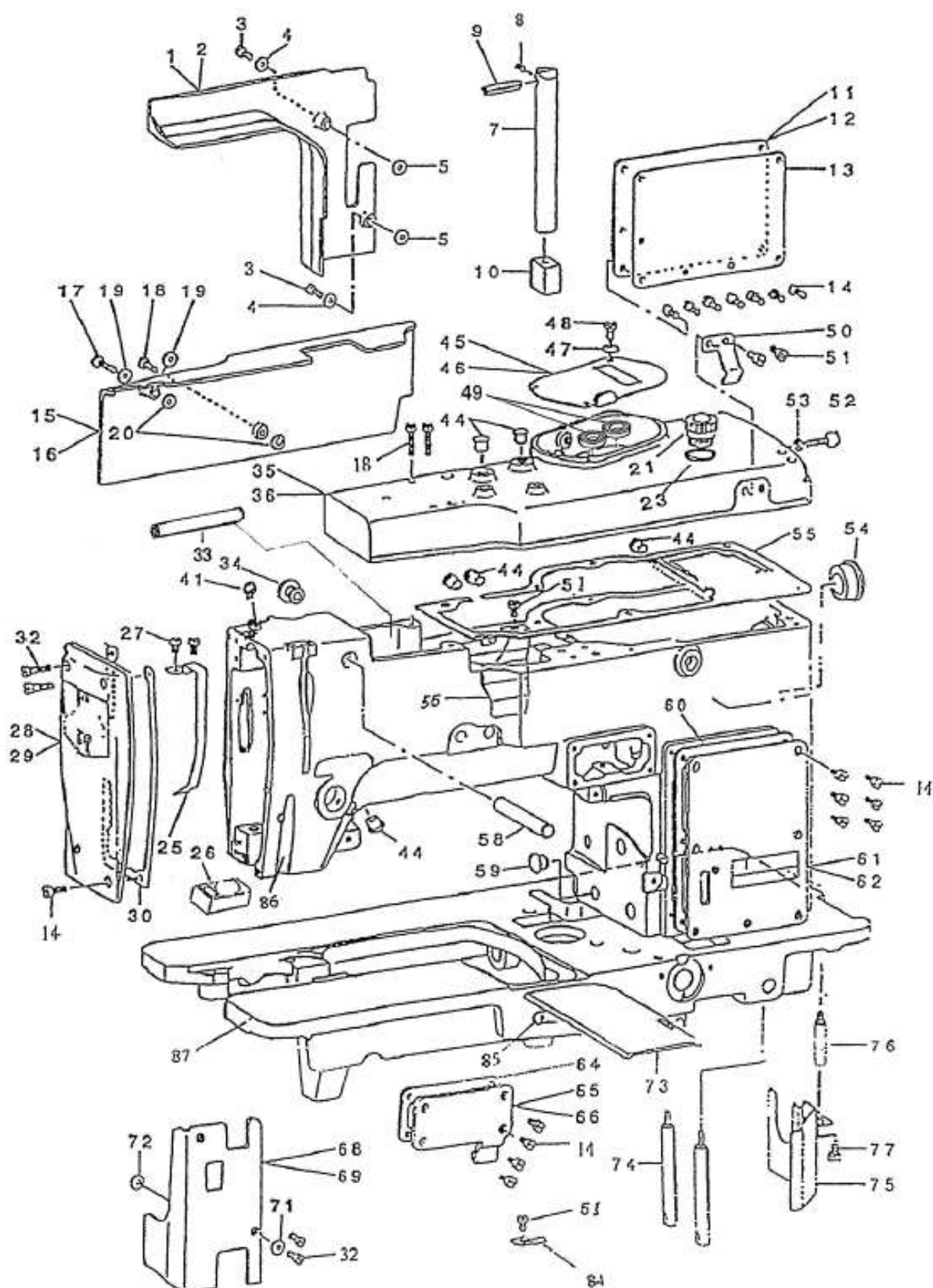
G. KATALOG NÁHARDNÍCH DÍLŮ

G.1. FRAME & MISCELLANEOUS COVER COMPONENTS (1/2)

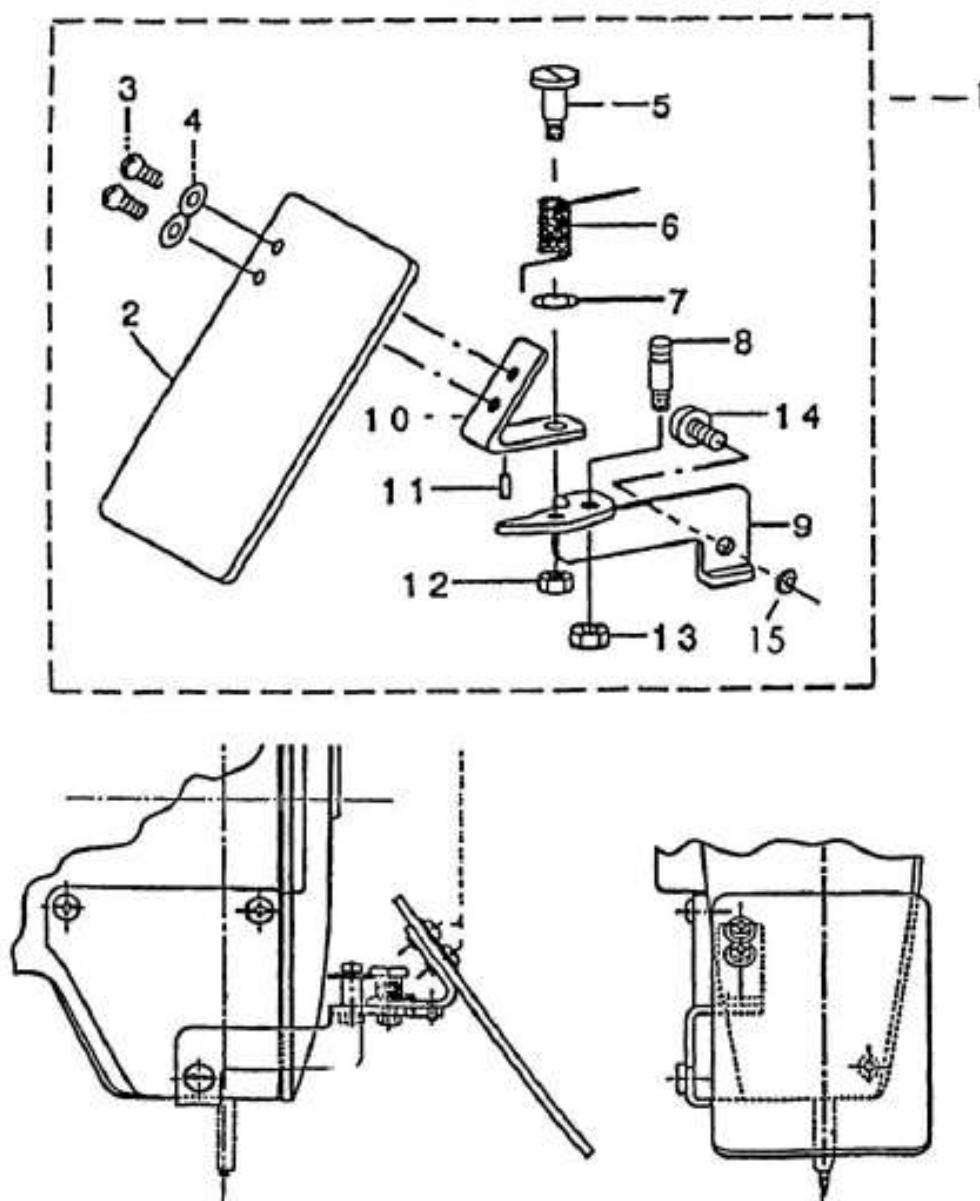


G.1. Frame & miscellaneous cover components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-10106	FRAME SIDE COVER B		1	
3	780-10107	SCREW	11/64-40 L=12	2	
4	780-10108	WASHER	4,5 x 8 x 0,5	2	
5	780-10109	CUSHION		2	
7	780-10110	MACHINE ARM SUPPORT ROD		1	
8	780-10111	SCREW 11/64-40 L=5	11/64-40 L=5	1	
9	GB879-76	PIN		1	
10	780-10112	RUBBER CUSHION		1	
11	780-10113	SIDE COVER (C)		1	
13	780-10114	SIDE COVER GASKET (C)		1	
14	780-10115	SCREW	11/64-40 L=9	20	
15	780A-10116	FRAME SIDE COVER (C)		1	
17	780-10117	SCREW	11/64-40 L=22	1	
18	780-10118	SCREW	11/64-40 L=18	7	
19	780-10109	CUSHION		2	
20	780-10119	FRAME SIDE COVER GASKET (C)		2	
21		OIL SIGHT WINDOW		1	
23	68/13452. 1-1992	OIL SIGHT WINDOW GASKET		1	
25	780-10122	THREAD TAKE-UP LEVER OIL GUARD		1	
26	780A-10126	BLOCK OIL PLANK		1	
27	780-10123	SCREW	9/64-40 L=5	2	
28	780A-10124	FACE COVER COMPLETE		1	
30	780A-10125	FACE PLATE GASKET		1	
32	780-10127	SCREW	11/64-40 L=14	4	
33	780A-10128	STEEL PIPE		4	
35	780A-10129	TOP COVER		1	
41	750A-10133	RUBBER PLUG		1	
44	780-10135	RUBBER PLUG		7	
45	780-10136	GEAR CASE COVER		1	
47	GB/T860-1986	DISK SPRING		1	
48	780-10137	HINGE SCREW	D=3,65 H=2,6	1	
49	GB/T13871-1992	RUBBER RING	ø22 x ø35x7	2	
50	780-10139	HAND STOP LATCH		1	
51	780-10140	SCREW	11/64-40 L=7	4	
52	780-10141	BALL SCREW		1	
53	780-10142	NUT	3/16-28	1	
54	780-10143	RUBBER PLUG		1	
55	780A-10144	TOP COVER GASKET REAR		1	
56	780-10145	ARM OIL SHIELD		1	

G.2. FRAME & MISCELLANEOUS COVER COMPONENTS (2/2)

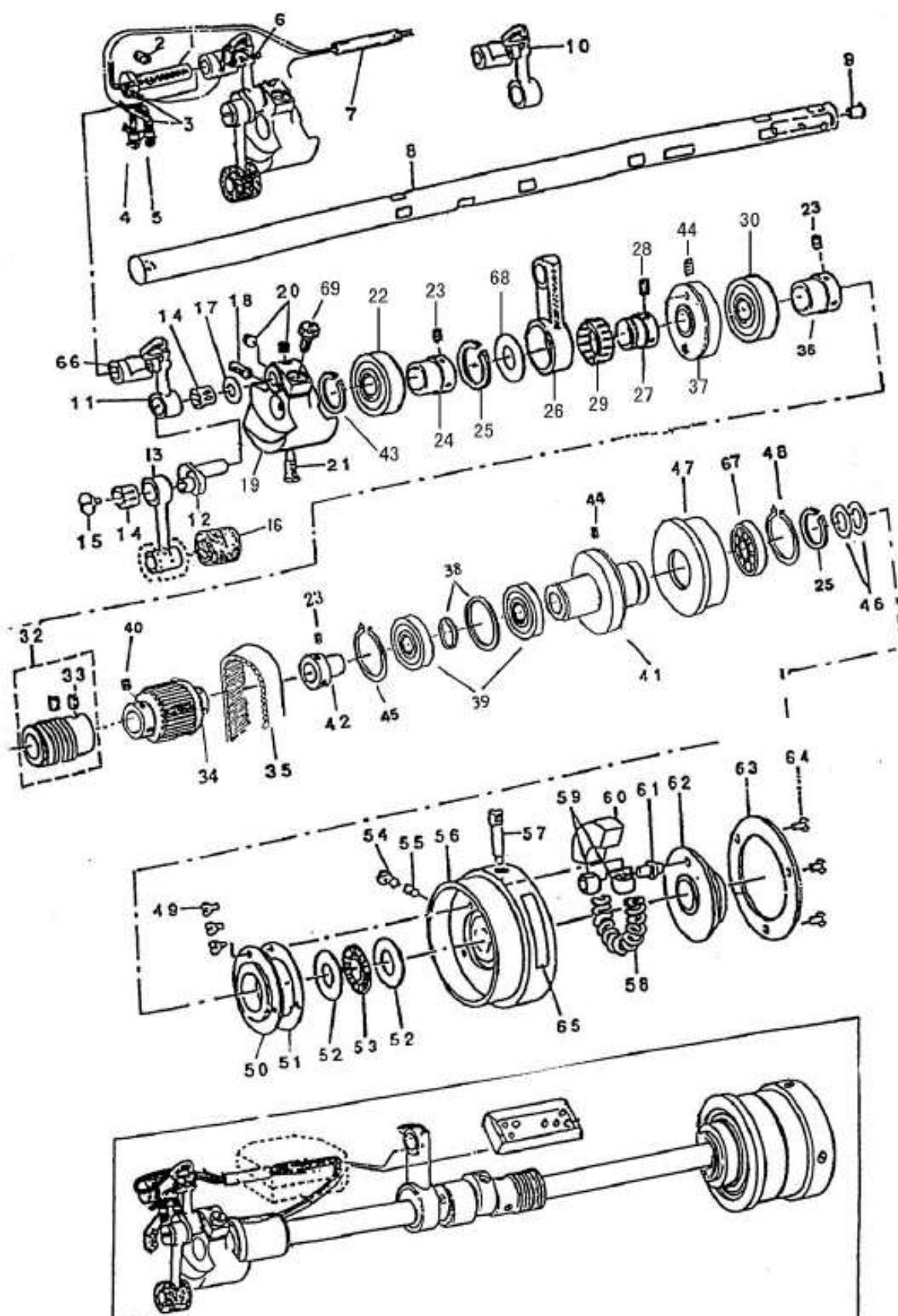


G.2. Frame & miscellaneous cover components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
58	780-10146	KNIFE STOP LEVER SHAFT GUIDE		1	
59	780-10147	RUBBER PLUG		1	
60	780-10148	SIDE COVER (A) GASKET		1	
61	780-10149	SIDE COVER (A)		1	
64	780-10150	OIL SIGHT WINDOW GASKET		1	
65	780A-10151	SIDE COVER B		1	
68	780-10152	SIDE COVER A		1	
71	780-10108	WASHER	4,5 x 8 x 0,5	2	
72	780-10109	CUSHION		2	
73	780-10153	BED SLIDE		1	
74	780A-10155	BED SCREW STUD A		2	
75	780-10156	BED OIL SHIELD		1	
76	780-10157	LOOPER COVER OIL SHIELD STUD		1	
77	780-10158	SCREW	11/64-40 L=5	1	
84	780-10154	BED SLIDE SPRING		1	
86	780-10101	MACHINE HEAD		1	
87	780-10102	SCALEBOARD		1	

G.3. COVER COMPONENT

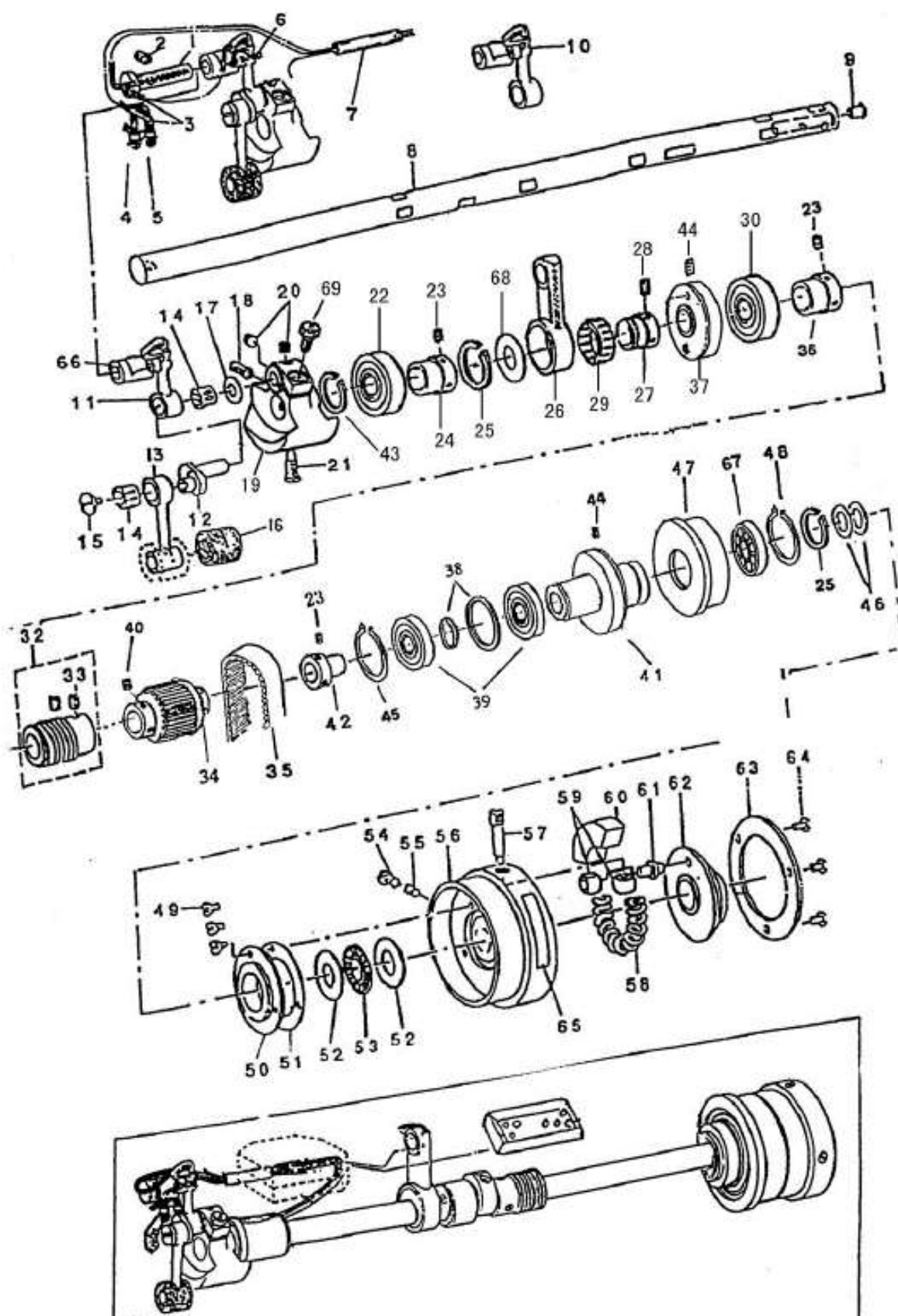
G.3.Cover components					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-10201	SAFETY PLATE ASM		1	
2	780-10202	SAFETY PLATE		1	
3	780-10203	SCREW	11/64-40 L=7	2	
4	780-10204	WASHER	4,5 x 10 x 0,8	2	
5	780-10205	HINGE SCREW		1	
6	780-10206	SAFETY PLATE RETURN SPRING		1	
7	780-10207	WASHER	7,4 x 11,8 x 0,5	1	
8	780-10208	TENSION SPRING RACK B		1	
9	780-10209	SAFETY PLATE INSTALLING BASE		1	
10	780-10210	SAFETY PLATE INSTALLING PLATE		1	
11	GB879-76	SPRING PIN	2 x 6	1	
12	780-10211	NUT	11/64-40	1	
13	780-10142	NUT	3/16-28	1	
14	780A-10529	SCREW	11/64-40 L=8	1	
15	780A-11432	WASHER	6,5 x 11 x 1	1	

G.4. MAIN SHAFT COMPONENTS (1/2)



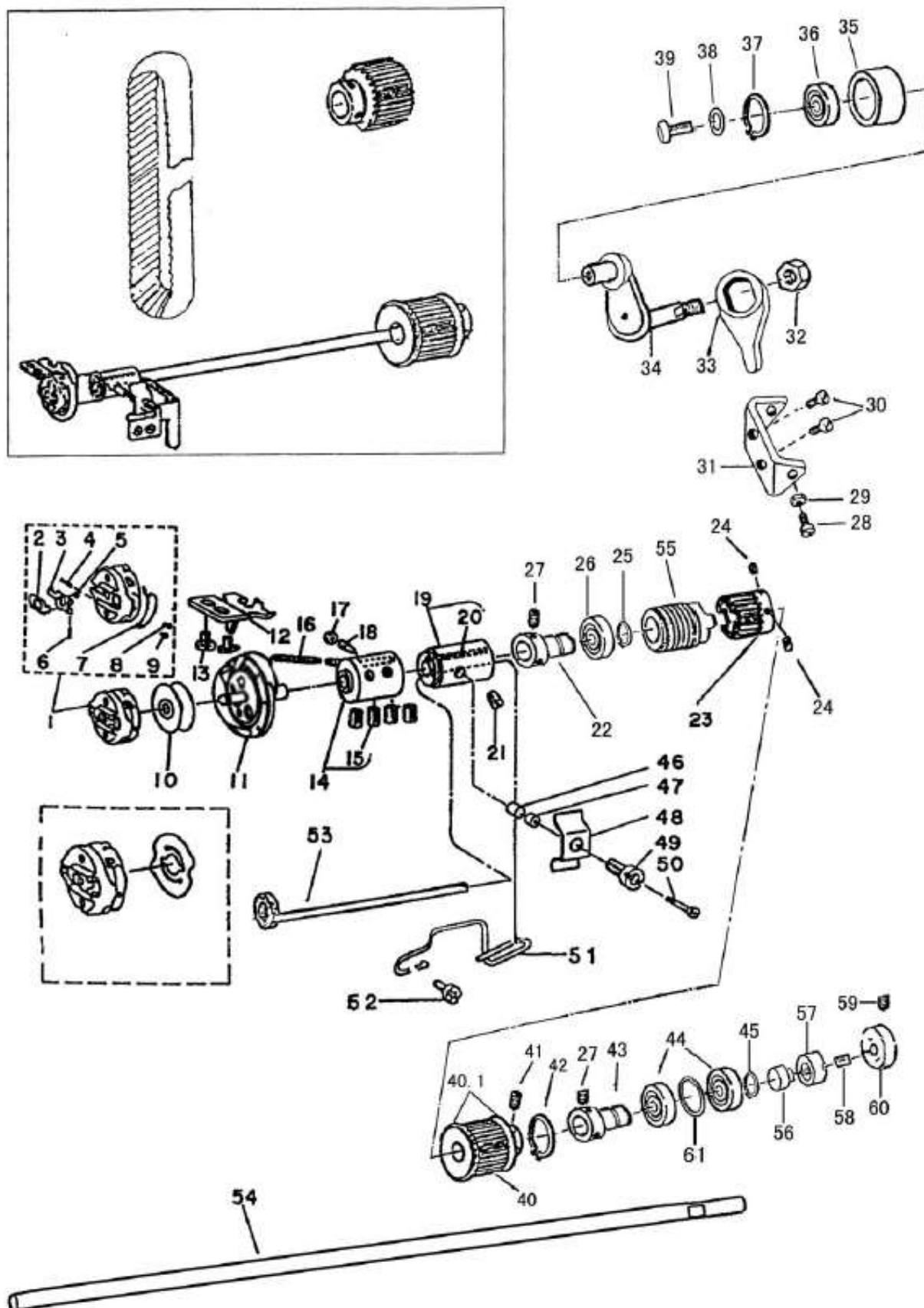
G.4. Main shaft components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-10301	HINGE STUD		1	
2	780-10302	SCREW	15/64-28 L=10,5	1	
3	780-10303	OIL WICK		1	
4	780A-10304	OIL WICK		1	
5	780A-10305	OIL WICK		1	
6	780-10306	OIL WICK SNAP RING		1	
7	780-10307	VINYL PIPE		1	
8	780A-10308	MAIN SHAFT		1	
9	780-10309	RUBBER PLUG		1	
10	780-10310	THREAD TAKE-UP LEVER ASM CER		1	
11	780-10312	THREAD TAKE-UP LEVER ASM		1	
12	780-10313	NEEDLE BAR CRANK		1	
13	780-10314	NEEDLE BAR CRANK CONNECTING RO		1	
14	GB2581-76	NEEDLE BEARING		2	
15	780-10315	LEFT SCREW		1	
16	780-10316	OIL FELT WASHER		1	
17	780-10317	NEEDLE ROD CRANK WASHER		1	
18	780-10318	SCREW	9/32-28 L=16	1	
19	780-10319	COUNTERWEIGHT		1	
20	780-10320	SCREW	1/4-40 L=5	2	
21	780-10321	SCREW	9/32-28 L=15,8	1	
22	6204-22	BUSHING FRONT		1	
23	780-10331	SCREW	1/4-40 L=6	6	
24	780A-10324	BUSHING FRONT POSITION SET		1	
25	GB/T894.1-1986	RETAINING RING 25		1	
26	780A-10326	KNIFE BAR DRIVING CONNECTING R		1	
27	780A-10327	KNIFE BAR DRIVING ECCENTRIC		2	
28	780-10328	SCREW	1/4-40 L=8	1	
29	9240/25xa29x12,5	NEEDLE BEARING		1	
30	61904-Z	BEARING		1	
31	780-10302	SCREW	15/64-28 L=10,5	1	
32	780-10330	TENSION POST NO. 3		1	
33	780-10331	SCREW	1/4-40 L=6	2	
34	780A-10332	UPPER SHAFT SPROCKET		1	
35	780A-10336	TIMING BELT		1	
36	780A-10334	BUSHING CENTER POSITION SET		1	
37	780A-10333	BUSHING CENTER SET		1	
38	780A-10335	BUSHING BEHIND RING		2	
39	61904-Z	BUSHING BEHIND		2	

G.5. MAIN SHAFT COMPONENTS (2/2)



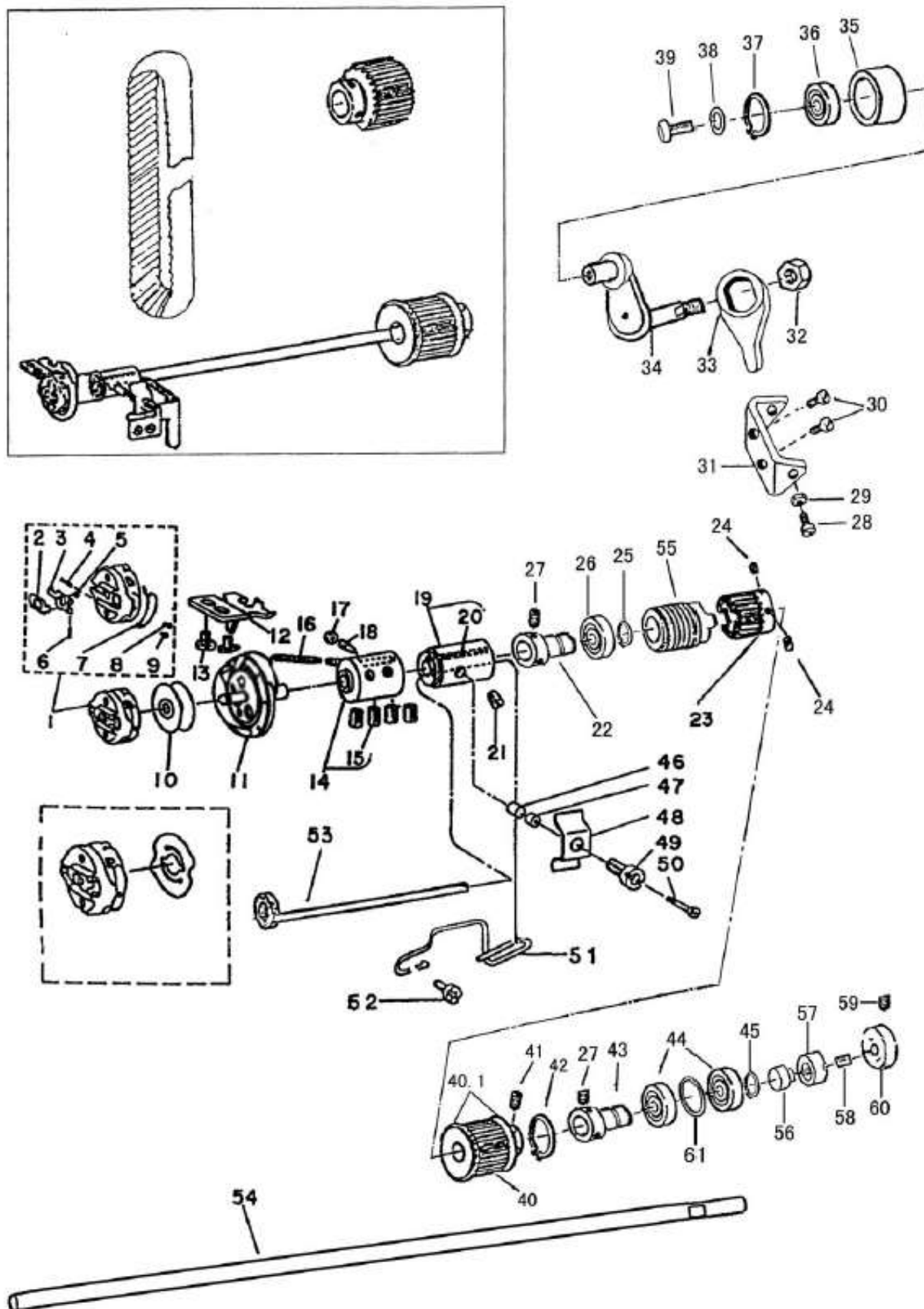
G.5. Main shaft components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	GB/T77-2000	SCREW	M67	2	
41	780A-10337	BUSHING BEHIND BASE		1	
42	780A-10338	BUSHING BEHIND POSITION SET		1	
43	GB/T894. 1-1986	RETAINING RING 20		1	
44	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	2	
45	GB/T893. 1-1986	RETAINING RING 37		1	
46	780-10341	WASHER B		1	
47	780-10342	LOOSE PULLEY ASM		1	
48	GB894-76	RETAINING RING 30		1	
49	780-10343	SCREW	9/64-40 L=3,5	3	
50	780-10344	MAIN SHAFT THRUST SEEL		1	
51	780-10345	GASKET		1	
52	780-10346	THRUST WASHER A		2	
53	JB2581-76	BEARING		1	
54	780-10348	SCREW	1/4-40 L=5,0	1	
55	780-10320	SCREW	1/4-40 L=5	1	
56	780-10349	DRIVING PULLEY		1	
57	780-10350	SCREW (C)		1	
58	780-10351	STOP CAM PRESSURE SPRING		1	
59	780-10352	STOP MOTION CAM PIN SLIDE BLOC		2	
60	780-10353	BAKE ITE SEGMENT		1	
61	780-10354	STOP MOTION CAM POSITION PIN		1	
62	780-10355	STOP MOTION CAM		1	
63	780-10356	STOP MOTION CAM PRESSER PLATE		1	
64	780-10140	SCREW	11/64-40 L=7	3	
65	780-10357	DIRE TION LABEL		1	
66	780-10311	HINGE CRANK		1	
67	GB278-76	BEARING		1	
68	780A-10358	ECCENTRIC CAM RETAINING RING		1	

G.6. HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS (1/2)



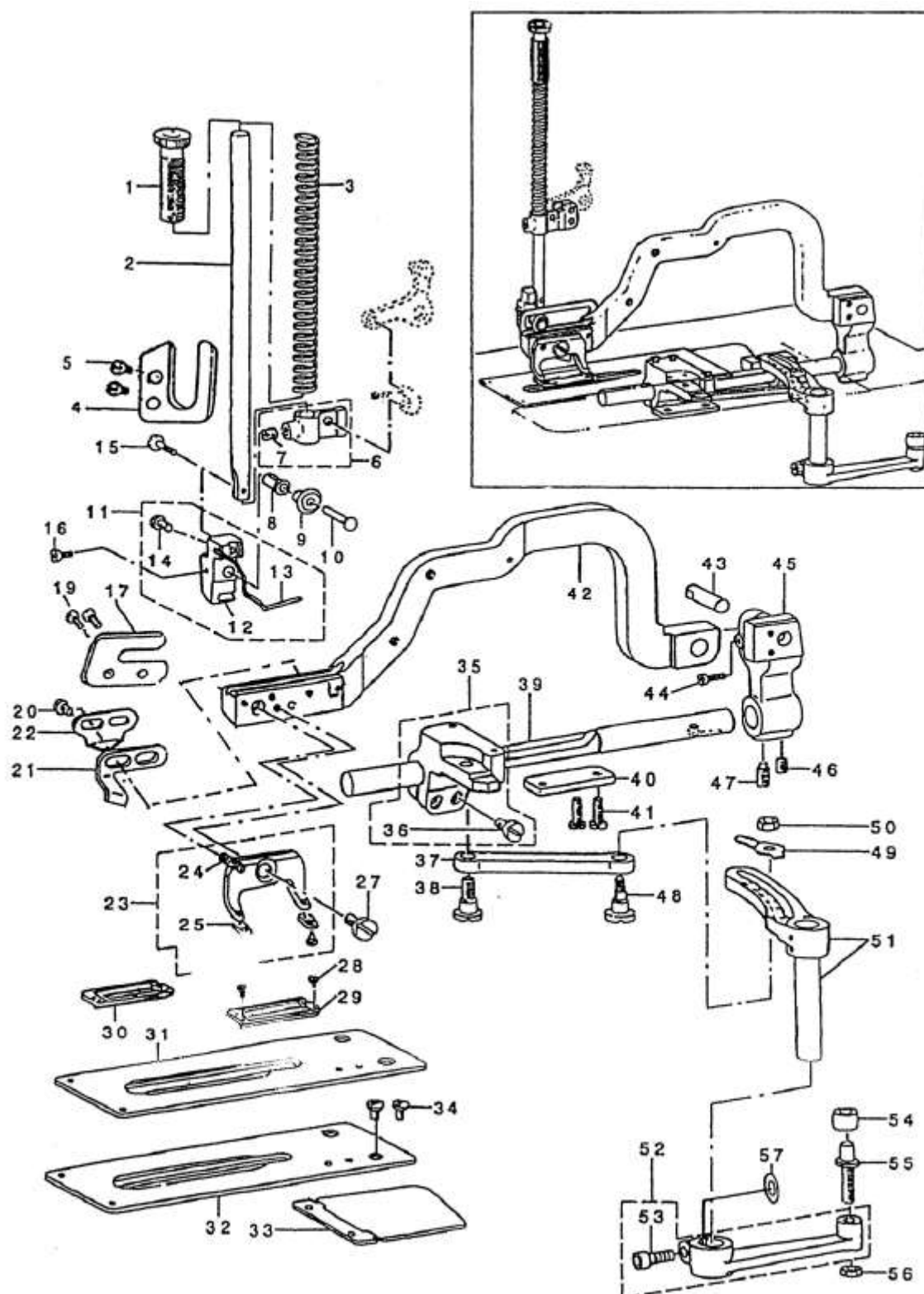
G.6. Hook driving shaft components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	SC70-771	BOBBIN CASSE ASM		1	
10	780-10401	BOBBIN		1	
11	B1808-771-0AC	HOOK ASM			
12	780-10402	BOBBIN CASE POSITIONING PLATE			
13	780-10158	SCREW	11/64-40 L=5	2	
14	780-10403	HOOK SLEEVE ASM		1	
15	780-10404	SCREW	¼-40 L=6	4	
16	780-10405	OIL WIOK		1	
17	780-10406	NUT	9/64-40	1	
18	780-10407	ADJUSTING SCREW		1	
19	780-10408	BUSHING ASM FRONT		1	
20	780-10405	OIL WIOK		1	
21	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	3	
22	780A-10409	BEARING BUSH, INTERMEDIATE		1	
23	780A-10410	PINION ASM		1	
24	780-10331	SCREW	¼-40 L=6	2	
25	GB894-76	RETAINING RING	ø12	1	
26	6001	BEARING	28 x 12 x 8	1	
27	780-11117	SCREW	3/16-32 L=5	4	
28	GB/T70. 1-2000	SCREW	M4 x 14	2	
29	GB52-76	NUT	M4	2	
30	780-10631	SCREW	9/64-40 L=8	2	
31	780A-10411	REGULATE A POLE SHELF		1	
32	780A-10412	NUT	5/16-20	1	
33	780A-10413	REGULATE ACCESSORIES		1	
34	780A-10414	CONNECT A POLE, BRING TO THE STRETCH STALK		1	
35	780A-10415	BRING TO THE STRETCH A ROUND		1	
36	6000	BEARING	26 x 10 x 8		
37	GB893-76	RETAINING RING	ø26	1	
38	9-2-185	WASHER	4,8 x 11,5 x 2	1	
39	780-11512	SCREW	3/16-32 L9,5	1	
40	780A-10417	HOOK DRIVING SHAFT SPROCKET		1	
41	GB/T77-2000	SCREW	M6 x 7	2	
42	GB893-76	RETAINING RING	ø32	1	
43	780A-10418	BEARING BUSH, REAR		1	
44	6002	BEARING	32 x 15 x 9	2	
45	GB894-76	RETAINING RING	ø15	1	
46	780-10426	HOOK OIL SUPPLY RUBBER ASM		1	
47	780-10427	BUSHINO		1	

G.7. HOOK DRIVING SHAFT COMPONENTS (2/2)



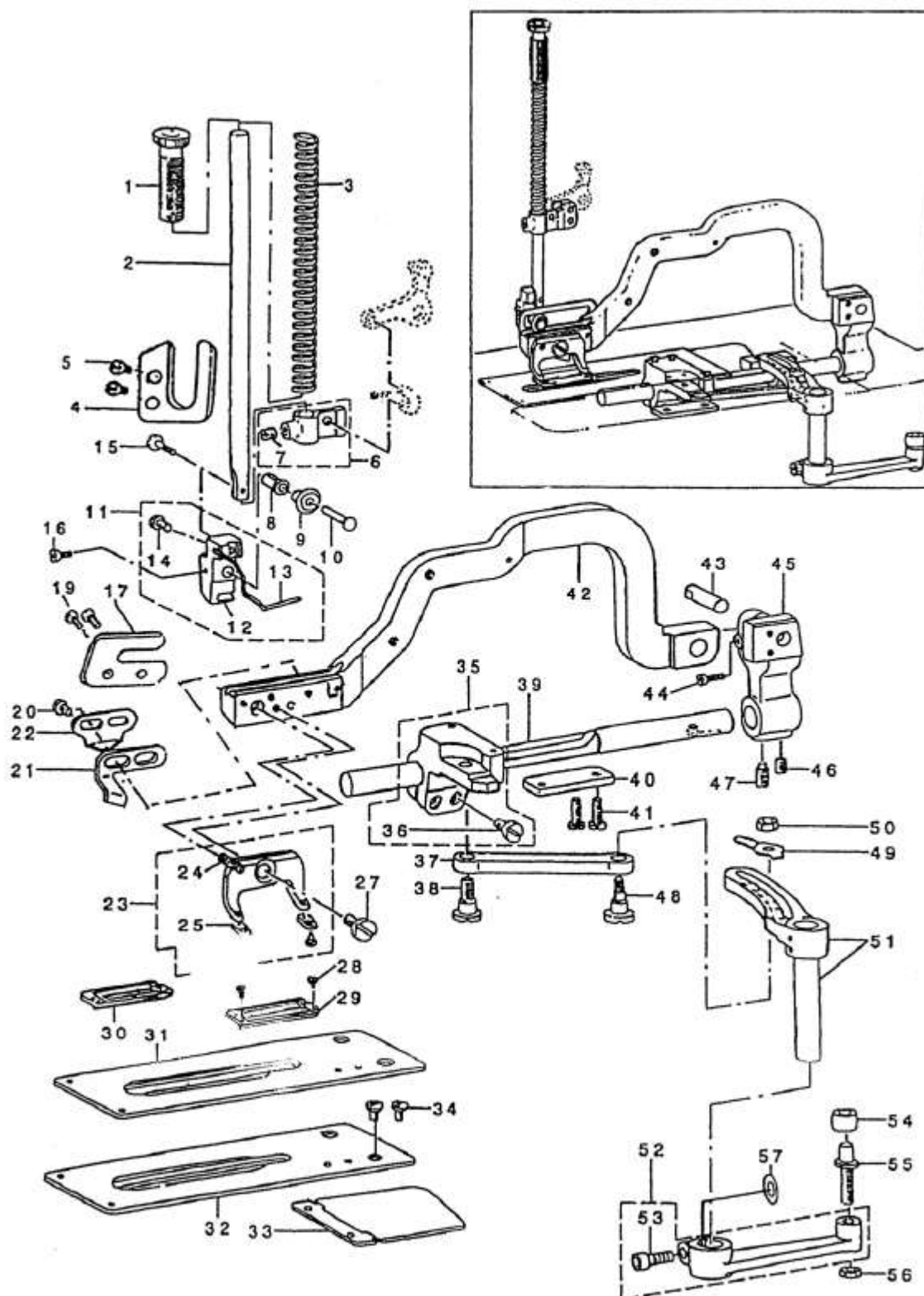
G.7. Hook driving shaft components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
48	780-10428	PLATE SPRING		1	
49	780-10429	HOOK OIL ADJUSTING SCREW		1	
50	780-10430	POSITIONNG SCREW		1	
51	780-10431	OIL SUPPLY FELT HOLDER		1	
52	780-10432	SCREW	15/64-28 L=7	1	
53	780-10434	OIL SUPPLY FELT		1	
54	780A-10435	HOOK DRIVING SHAFT		1	
55	780A-10436	OIL PUMP WORM ASM		1	
56	780A-10437	MAT PIECE		1	
57	780A-10438	BEARING REGULATE NUT, REAR		1	
58	780A-10439	SCREW	9/16-24 L=8	1	
59	780-10111	SCREW	11/64-40 L=5	1	
60	780A-10440	BEARING PEG, REAR		1	
61	780A-10441	BUSIHING BEHIND RING		1	

G.8. PRESSER BAR. WORK CLAMP CARRIER COMPONENTS (1/2)



G.8. Presser bar work clamp carrier components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-10501	PRESSER SPRING REGULATOR		1	
2	780A-10502	PRESSER BAR		1	
3	780-10503	PRESSER SPRING		1	
4	780A-10504	PRESSER BAR GUIDE BRACKET		1	
5	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	2	
6	780A-10506	PRESSER BAR POSITION BRACKET A		1	
7	780-10328	SCREW	1/4-40 L=8	1	
8	780-10507	COLLAR		1	
9	780-10508	SLIDE ROLLER		1	
10	780-10509	CONNECTING PIN		1	
11	780-10510	BRACKET ASM		1	
12	780-10510	BRACKET		1	
13	780-10511	FINGER GUARD		1	
14	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	1	
15	780-10513	SCREW	9/64-40 L=15	1	
16	780-10140	SCREW	11/64-40 L=7	1	
17	780A-10514	WORK CLAMP BRACKET		1	
19	780-10631	SCREW	9/64-40 L=8,5	2	
20	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	2	
21	780-10517	NEEDLE THREAD TRIMMER GUIDE A		1	
22	780-10518	NEEDLE THREAD TRIMMER GUIDE B		1	
23	780-10519	FORK CLAMP CHECK HOLDER ASM		1	
24	780-10520	WORK CLAMP CHECK HOLDER SPRING		1	
25	780-10521	WORK CLAMP CHECK SPRING		2	
26	780-10522	WORK CLAMP CHECK SPRING SET PI		2	
27	780-10523	HINGE SCREW		1	
28	780-10524	SCREW	3/32-56 L=1,9	2	
29	780-10525	WORK CLAMP CHECK		1	
31	780-10527	WORK CLAMP CARRIER		1	
33	780-10528	BRACKET COVER		1	
34	780-10529	SCREW	11/64-40 L=8	2	
35	780-10530	WORK CLAMP ARM BRACKET ASM		1	
36	780-10531	SCREW	15/64-28 L=14	1	
37	780-10532	YORK CLAMP CARRIER BRACKET PIT		1	
38	780-10533	HINGE SCREW	D=8,73 H=6,0	1	
39	780-10534	WORK CLAMP ARM SLIDE ROD		1	
40	780-10535	WORK CLAMP CARTER BRACKET GUID		1	
41	780-10536	SCREW	11/64-40 L=9,5	2	
42	780A-10537	WORK CLAMP			

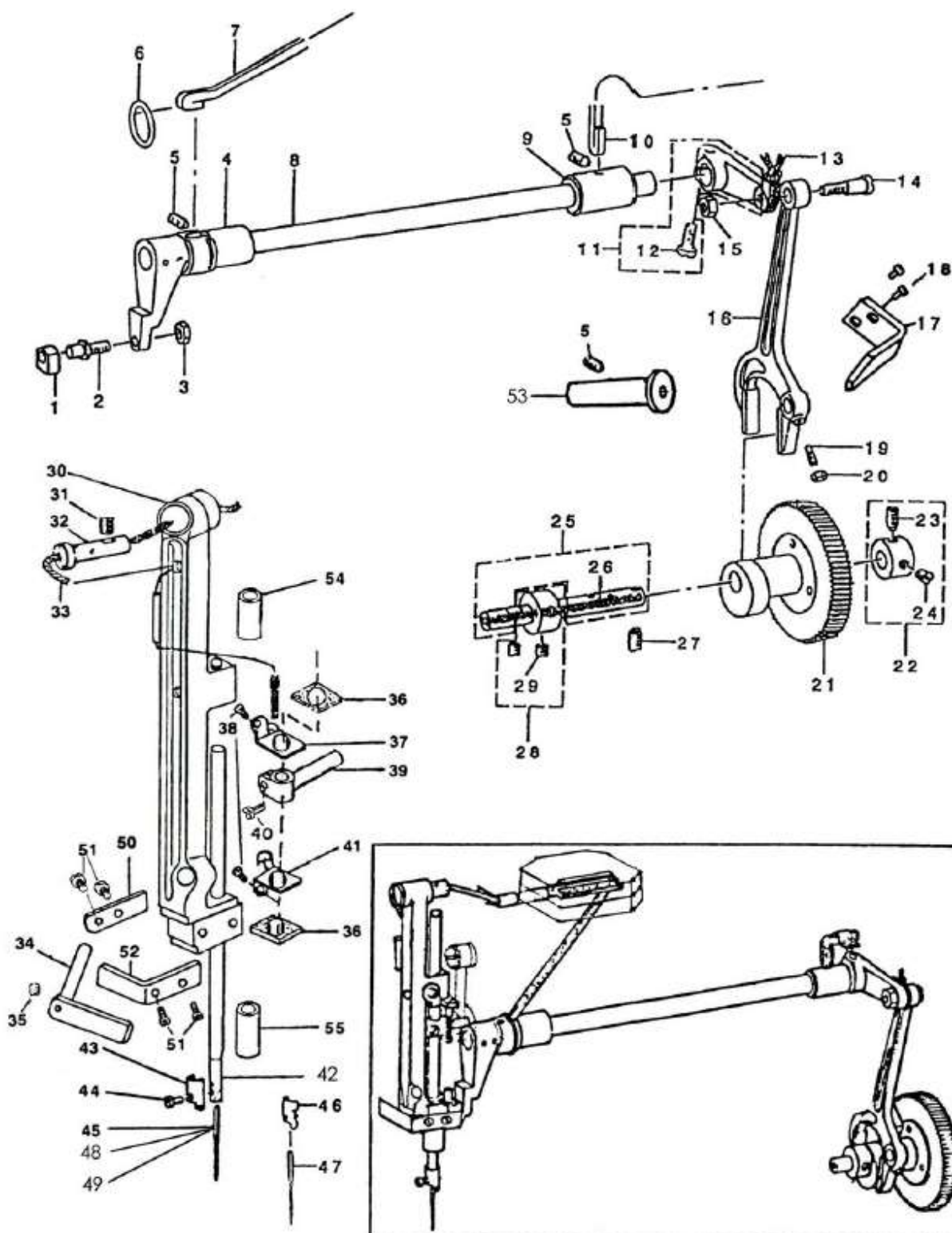
G.9. PRESSER BAR. WORK CLAMP CARRIER COMPONENTS (2/2)



G.9. Presser bar work clamp carrier components (2/2)

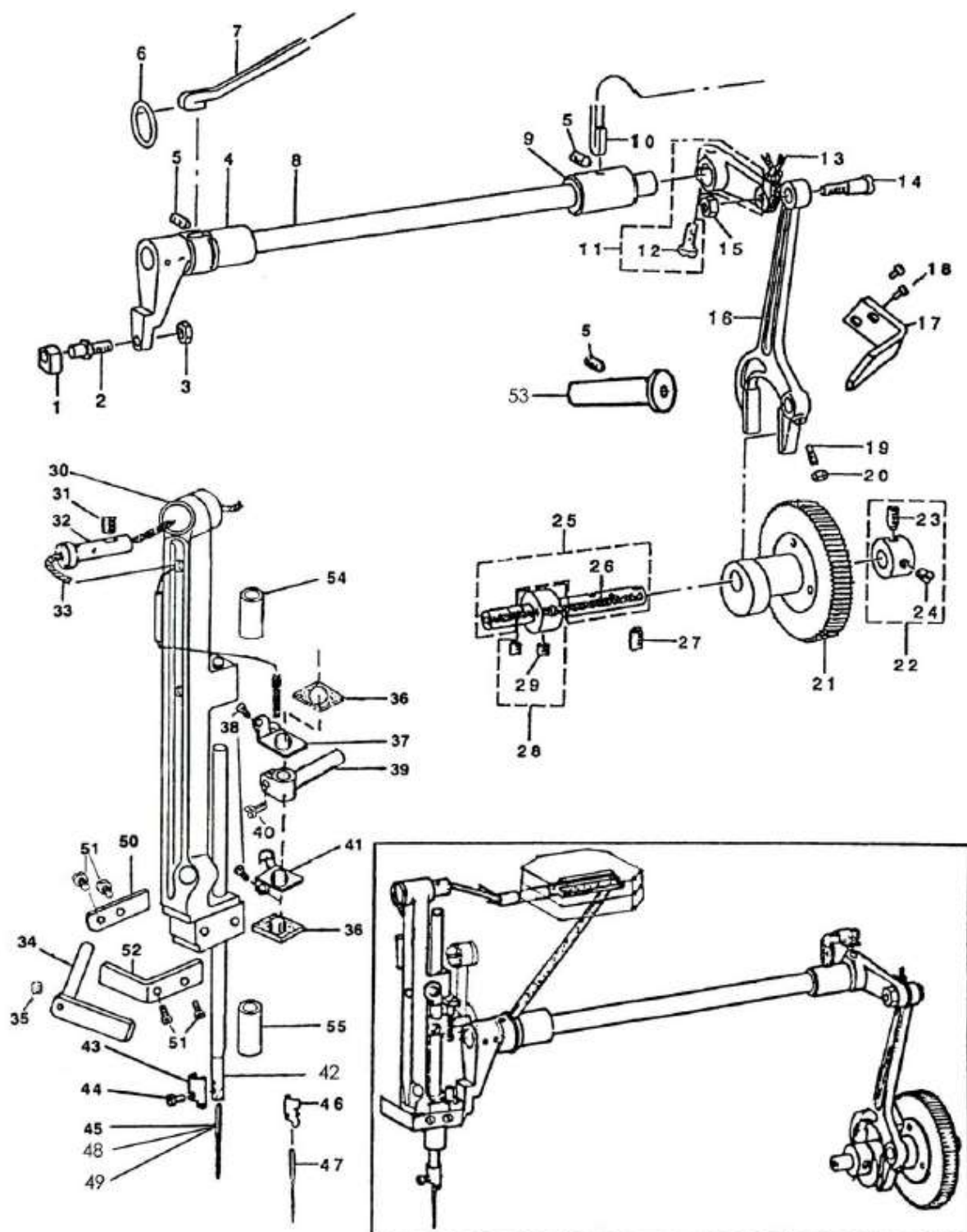
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
43	780-10538	CONNECTING PIN		1	
44	780-10539	SCREW		1	
45	780-10540	BEARING ARM		1	
46	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	1	
47	780-10541	SET-SCREW		1	
48	780-10542	LENGTH REGULATING HINGE STUD		1	
49	780-10543	LENGTH REGULATING SHAFT GUIDE		1	
50	780-10544	NUT	15/64-28	1	
51	780-10545	LENGTH REGULATING SCALE ASM		1	
52	780-10546	CLOTH FEED ARM ASM		1	
53	GB70-76	SCREW	M6 L=16	1	
54	780A-10547	ROLLER		1	
55	780-10548	BELL CRANK ROLLER STUD		1	
56	780-10544	NUT	15/64-28	1	
57	780-10549	WASHER	6,5 x 13 x 0,8	1	

G.10. NEEDLE BAR FRAME COMPONENTS (1/2)



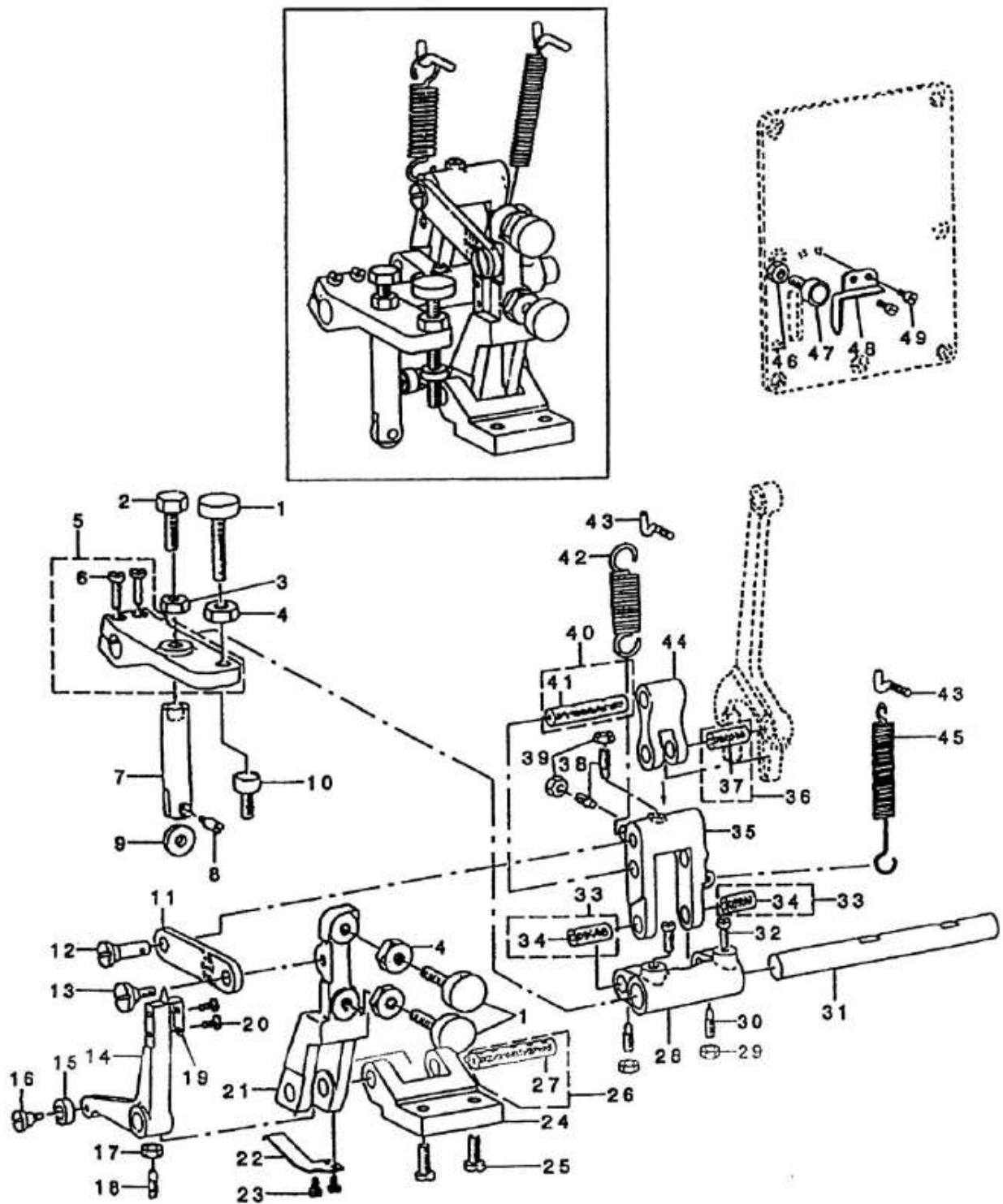
G.10. Needle bar frame components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780A-10601	SQUARE BLOCK		1	
2	780A-10602	STUD		1	
3	780-10544	NUT	15/64-28	1	
4	780A-10603	BUSHING		1	
5	780-10302	SCREW	15/64-28 L=10,5	3	
6	6GB1235-76	RUBBER RING		1	
7	780-10605	OIL WICK		1	
8	780A-10606	FRAME ROCK SHAFT CRANK		1	
9	780-10607	BUSHING REAR		1	
10	780-10608	OIL FELT		1	
11	780A-10609	FRAME ROCK SHAFT CRANK ASM R		1	
12	780-10610	SCREW	15/64-28 L=12	1	
13	780-10611	OIL WICK		1	
14	780-10612	HINGE SCREW	D=7,94	1	
15	780-10613	NUT	1/4-24	1	
16	780-10614	NEEDLE BAR PITMAN		1	
17	780A-10615	ROCK SHAFT CONNECTION GUIDE		1	
18	780A-10616	SCREW	9/64-40 L=8,5	1	
19	780-10617	SCREW	11/64-40 L=12	1	
20	780-10211	NUT	11/64-40	1	
21	780-10618	NEEDLE DRIVING GEAR ASM		1	
22	780-10619	THRUST COLLAR ASM	D=9,53	1	
23	780-10541	SET-SCREW		1	
24	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	1	
25	780-10620	KNIFE DRIVING SHAFT ASM		1	
26	780-10621	OIL WICK		/	
27	780-10541	SET-SCREW		/	
28	780-10619	THRUST COLLAR ASM	D=9,53	/	
29	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	1	
30	780A-10622	NEEDLE BAR FRAME		1	
31	5-41-185	SCREW	15/64-28 L=8	1	
32	780A-10624	HINGE STUD		1	
33	780-10611	OIL WICK		1	
34	780A-10625	POSITION BRACKET		1	
35	780-11116	SCREW	15/64-28 L=4,7	1	
36	780-10626	OIL FELT		1	
37	780A-10627	ROCK SHAFT CONNECTION GUIDE		1	
38	780-10628	SCREW	9/64-40 L=4,5	1	
39	780A-10629	NEEDLE BAR CONNECTION		1	

G.11. NEEDLE BAR FRAME COMPONENTS (2/2)



G.11. Needle bar frame components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	780-10631	SCREW	9/64-40 L=8,5	1	
41	780A-10632	OIL FELT RETAINER LOWER		2	
42	780-10633	NEEDLE BAR		1	
43	780-10634	NEEDLE BAR BOBBIN THREAD GUIDE		1	
44	780-10635	SCREW	1/8-44 L=4,5	1	
45	DPX5	NEEDLE DPX5	Nm.75/11	1	
46	780-10636	NEEDLE BAR BOBBIN THREAD GUIDE		1	
47	134SES	NEEDLE 134SES	Nm.75/11	1	
48	DPX5	NEEDLE DPX5	Nm.90/14	1	
49	134	NEEDLE 134	Nm.75/11	1	
50	780A-10637	LEFT STATOR		1	
51	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	4	
52	780A-10638	RIGHT STATOR		1	
53	780A-10639	AXIS		1	
54	780A-10640	NEEDLE BAR BUSH (HIGH)		1	
55	780A-10641	NEEDLE BAR BUSH (LOW)		1	

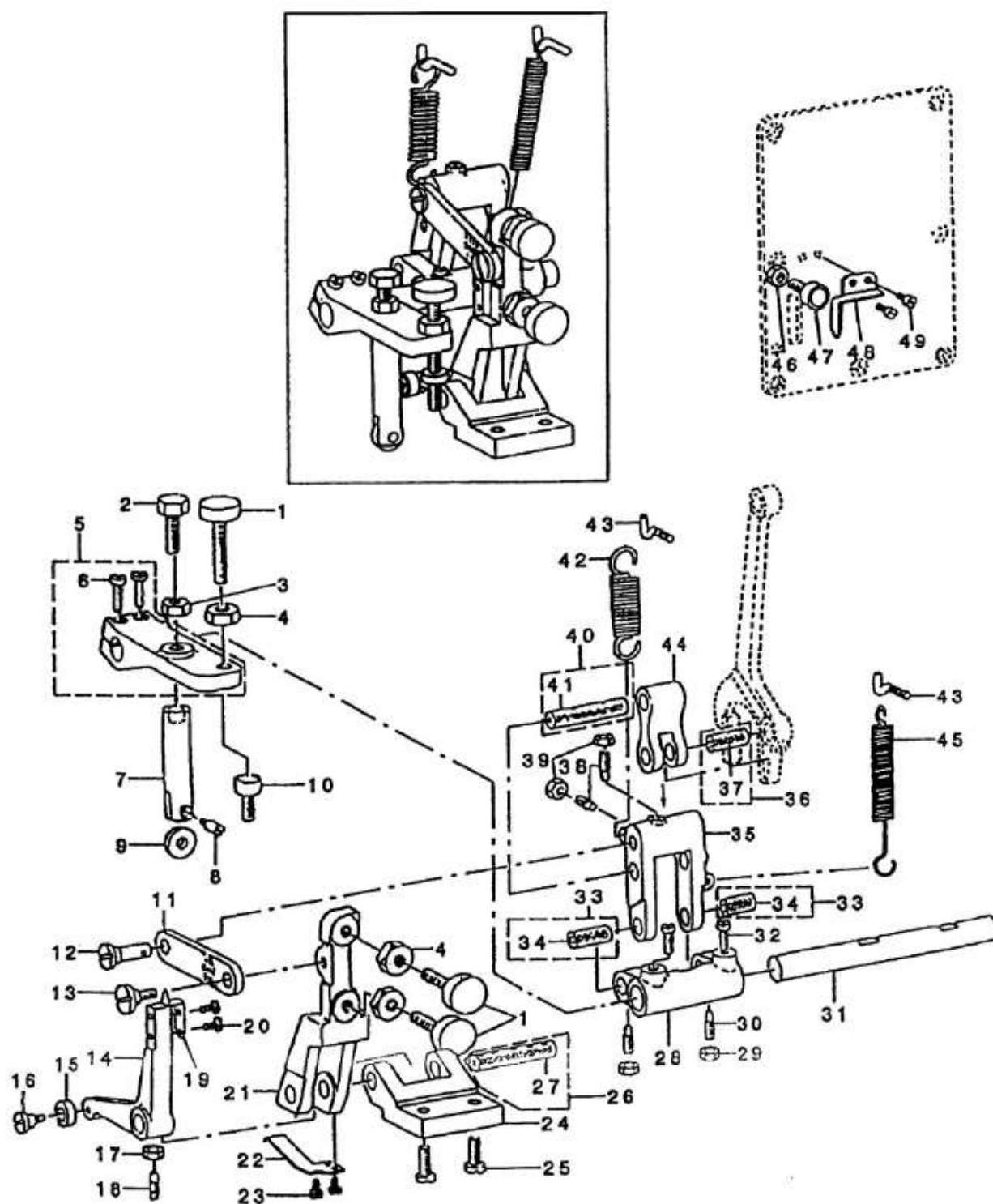
G.12. OVEREDGING WIDTH ADJUSTING COMPONENTS (1/2)



G.12. Overedging width adjusting components (1/2)

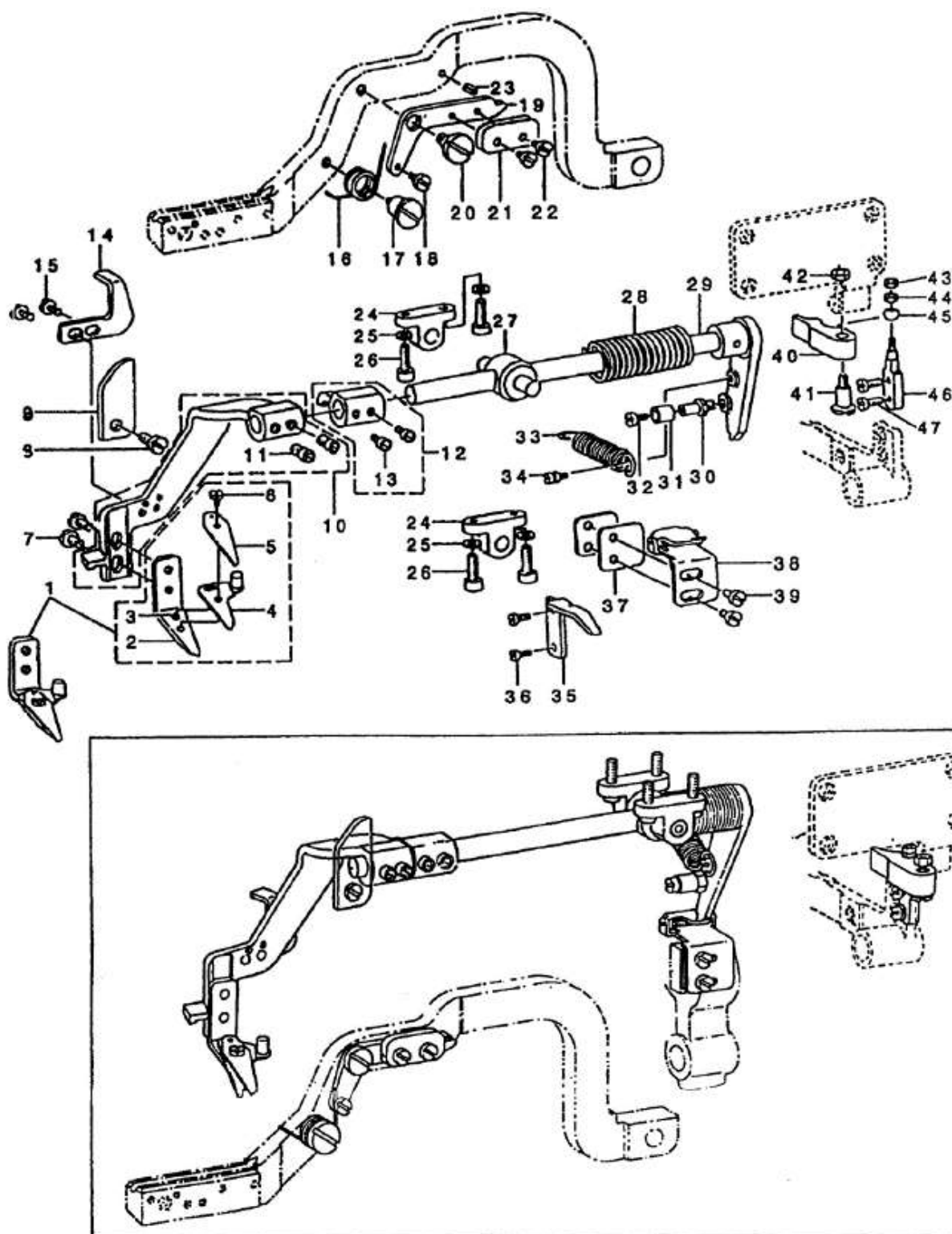
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-10701	STICH WIDTH REGULATING SCREW		3	
2	780-10733	SCREW	M8 L=20	1	
3	780-10732	NUT	M8	1	
4	GB41-76	WU BS		3	
5	780-10702	REPOSITIONING LEVER ASM		1	
6	780-10703	SCREW	3/16-28 L=12	2	
7	780-10704	TRIPPING ROD ASM		1	
8	780-10705	PIN		1	
9	780-10706	ROLLER		1	
10	780-10707	REGULATING LEVER STOPPER AS		1	
11	780-10708	REGULATING LEVER CONNECTION		1	
12	780-10709	REGULATING HINGE PIN		1	
13	780-10710	HINGE SCREW	D=7,94 H=4,3	1	
14	780-10711	BELL CRANK		1	
15	780-10712	ROLLER		1	
16	780-10713	HINGE SCREW	D=6,35 H=4,7	1	
17	780-10211	NUT	11/64-40	1	
18	780-10617	SCREW	11/64-40 L=12	1	
19	780-10714	BARRED WIDTH INDICATOR		1	
20	780-10635	SCREW	1/8-44 L=4,5	2	
21	780-10715	REGULATING LEVER		1	
22	7380-10716	ISPRING		1	
23	780-10635	SCREW	1/8-44 L=4,5	2	
24	780-10717	REGULATING LEVER BRACKET		1	
25	780-10610	SCREW	15/64-28 L=12	2	
26	780-10718	REGULATING LEVER SHAFT ASM		1	
27	780-10736	OIL WICK		1	
28	780-10719	BEARING BRACKET		1	
29	780-10211	NUT	11/64-40	1	
30	780-10617	SCREW	11/64-40 L=12	1	
31	780-10720	NEEDLE THROW REPOSITIONING SHA		1	
32	780-10721	SCREW	15/64-28 L=9	2	
33	780-10722	BEARING BRACKET ASM		2	
34	780-10737	OIL WICK		2	
35	780-10723	REPOSITIONING LIVER LINK		1	
36	780-10724	CONNECTING FORKED LINK PIN ASM		1	
37	780-10734	OIL WICK		1	
38	780-10617	SCREW	11/64-40 L=12	2	
39	780-10211	NUT	11/64-40	2	

G.13. OVEREDGING WIDTH ADJUSTING COMPONENTS (2/2)



G.13. Overedging width adjusting components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	780-10725	CONNECTING STUD ASM		1	
41	780-10735	OIL WICK		1	
42	780-10726	SPRING		1	
43	780-10727	SUSPENSION SCREW		2	
44	780-10728	CONNECTING FORKED LINK		1	
45	780-10729	SPRING		1	
46	780-10544	NUT	15/64-28	1	
47	780-10707	REGULATING LEVER STOPPER ASM		1	
48	780-10731	SEAM WIDTH INDICATOR		1	
49	780-10635	SCREW	1/8-44 L=4,5	2	

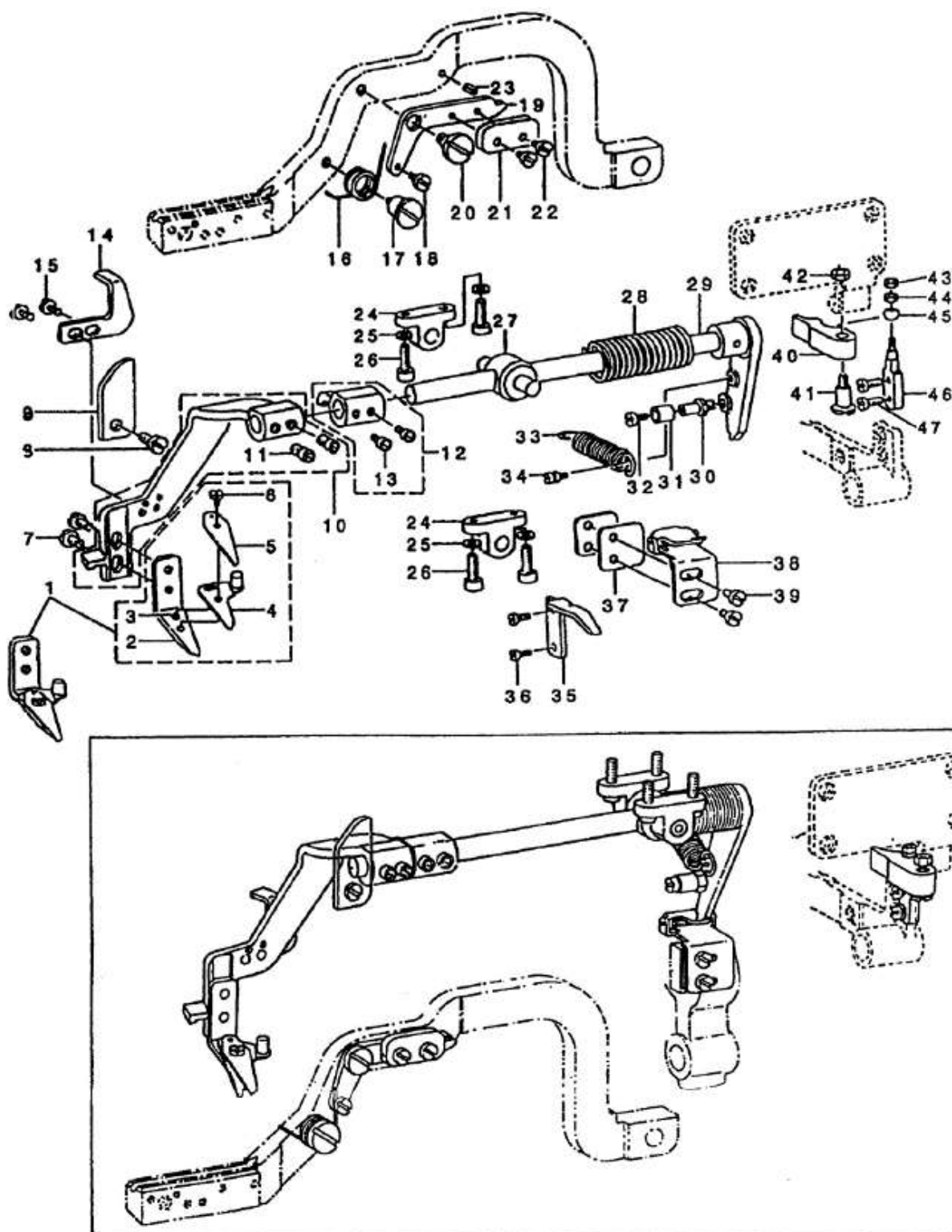
G.14. NEEDLE THREAD TRIMER COMPONENTS (1/2)



G.14. Needle thread trimer components (1/2)

Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-10801	NEEDLE THREAD TRIMMER ASM		1	
2	780-10802	NEEDLE THREAD TRIMMER, LOWE		1	
3	780-10803	POSITION PIN		1	
4	780-10804	NEEDLE THREAD TRIMMER. UPPEH		1	
5	780-10805	NEEDLE THREAD PRESSER SPRNG		1	
6	780-10806	HINGE SCREW	D=4 H=1,8	1	
7	780-10158	SCREW	11/64-40 L=5	2	
8	7830-10807	NEEDLE THREAD TRIMMER SHAFT		1	
9	780-10808	SCREW	15/64-28 L=7	1	
10	780A-10809	THREAD TRIMMER HOLDER ASM		1	
11	GB-T78-1985	SCREW	M6 L=10	2	
12	780-10811	DIFFERENTIAL HOLDER ASM		1	
13	GB-T78-1985	SCREW	M6 L=10	2	
14	780A-10812	LIMITING PLATE		1	
15	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	2	
16	780-10813	DRIVING CAM SPRING		1	
17	780-10814	DRIVING CAM SPRING AXLE		1	
18	780-10815	HINGE SCREW	D=4,5 H=4	1	
19	780-10816	DRIVING CAM INSTALLING PLATE		1	
20	780-10817	HINGE SCREW	D=7,94 H=3,0	1	
21	780-10818	DRIVING CAM		2	
22	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	2	
23	GB/T879-1986	SPRING PIN	3,0 x 10	1	
24	780-10819	BRACKET		1	
25	780-10820	SPRING WASHER	5,2 x 8,2 x 1	4	
26	780-10821	SCREW	3/16-32 L=12,0	4	
27	780-10822	UNIVERSAL JOINT		1	
28	780-10823	THREAD TRIMMER SPRING B		1	
29	780-10824	NEEDLE THREAD TRIMMER SHAFT		1	
30	780-10825	STUD		1	
31	780-10826	CAM ROLL		1	
32	780-10827	SCREW	1/8-44 L=6	1	
33	780-10828	THREAD TRIMMER SPRING A		1	
34	780-10829	SUSPENSION SCREW		1	
35	780-10830	LATCH PRESSER ARM		1	
36	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	2	
37	780-10831	SPACER		1	
38	780-10832	LOCKING BRACKET LATCH ASM		1	
39	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	2	

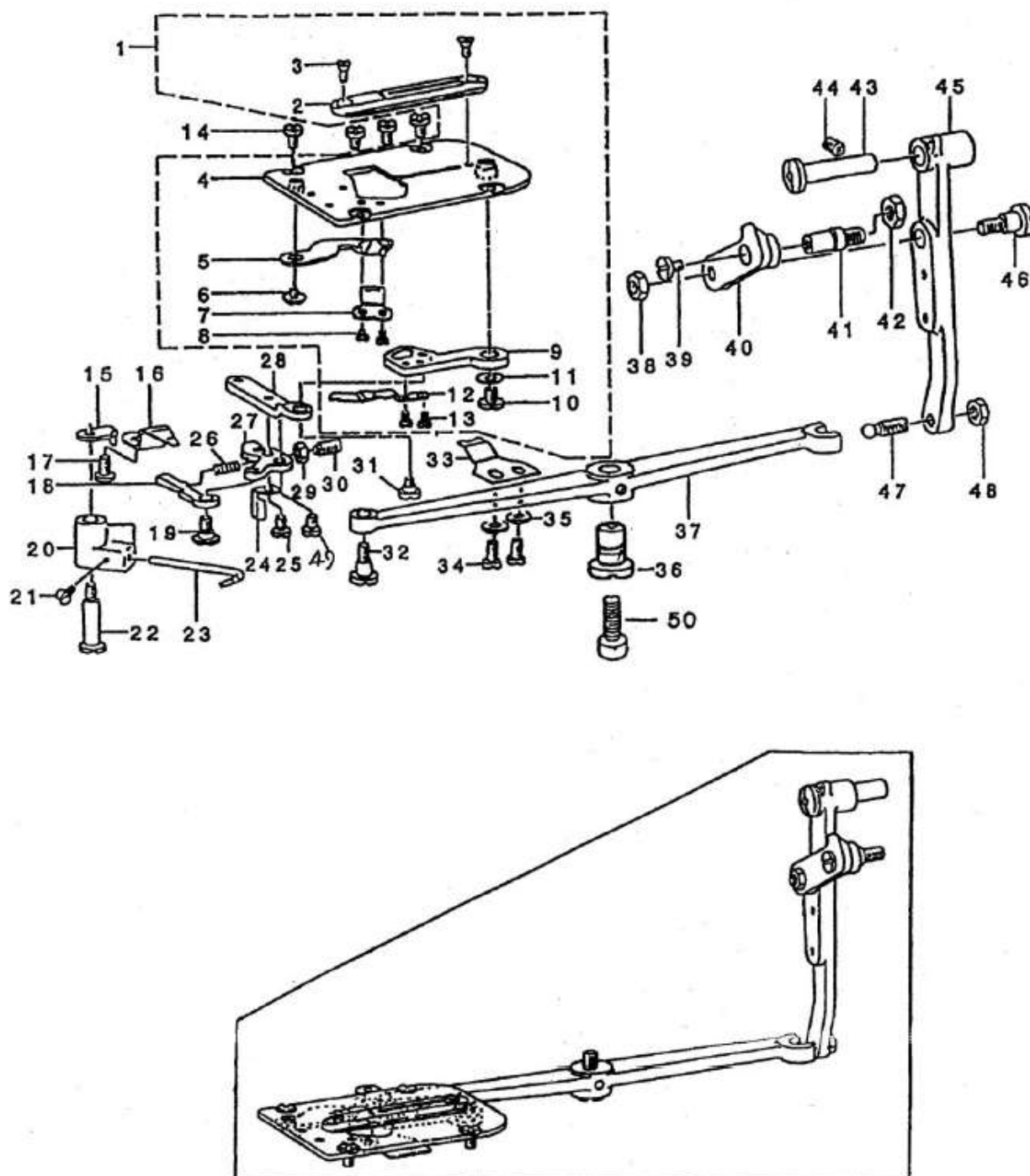
G.15. NEEDLE THREAD TRIMER COMPONENTS (2/2)



G.15. Needle thread trimmer components (2/2)

Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	780-10833	THREAD TRIMMING SHAFT SEGMENT		1	
41	780-10834	HINGE SCREW	D=6,35 H=10	1	
42	7380-10211	NUT	11/64-40	1	
43	780-10836	NUT	1/8-44	1	
44	780-10835	NUT	1/8-44	1	
45	780-10837	ROLLER		1	
46	780-10838	STUD		1	
47	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	2	

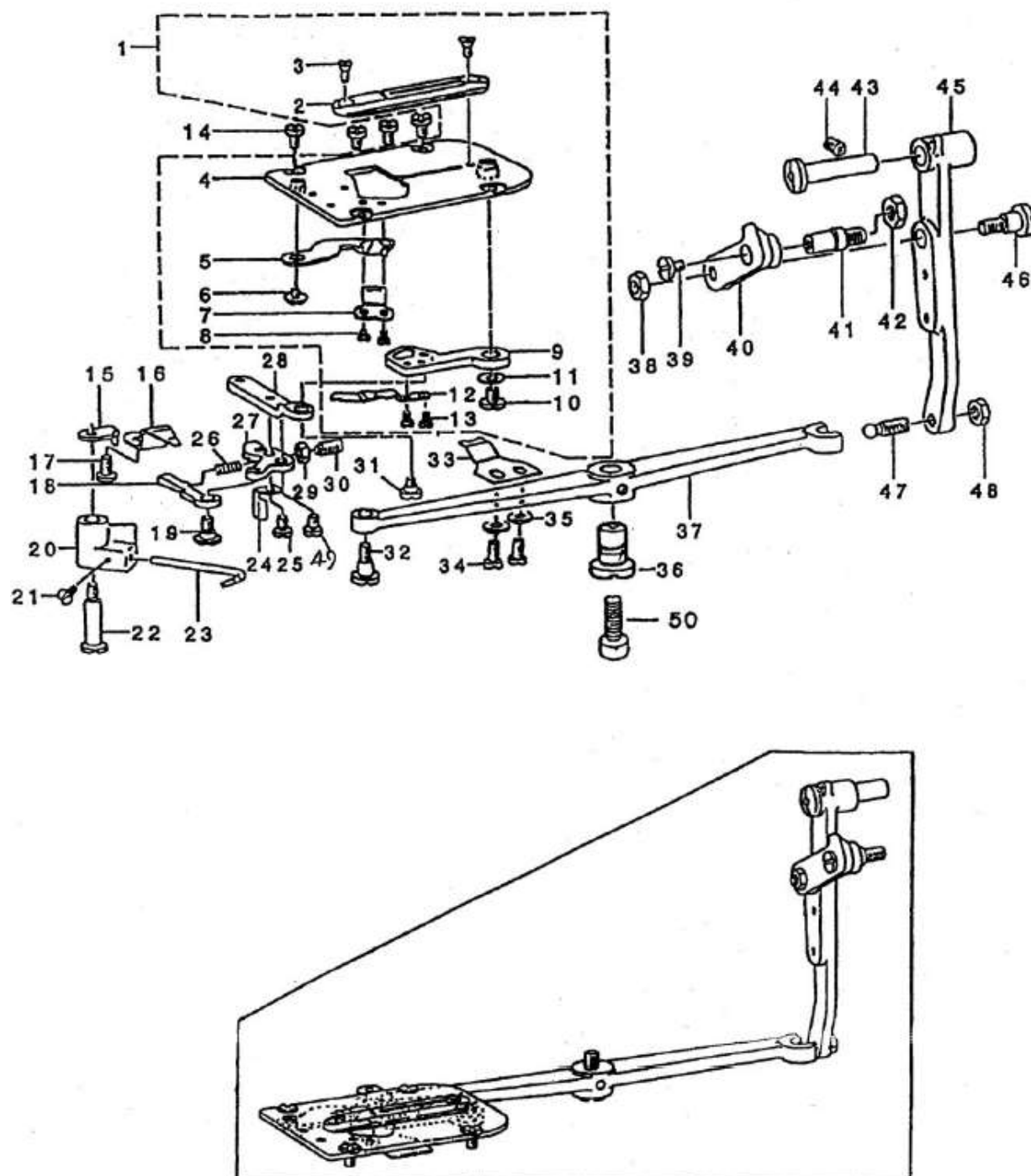
G.16. BOBBIN THREAD TRIMER COMPONENTS (1/2)



G.16. Bobbin thread trimer components (1/2)

Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-10901	NEEDLE PLATE ASM		1	
2	780-10902	NEEDLE PLATE		1	
3	780-10903	SCREW	9/64-40 L=5	2	
4	780-10904	THROAT PLATE BASE ASM		1	
5	780-10905	BOBBIN TIREAD TRIMMER BLADE		1	
6	780-10906	SCREW	9/64 40 L=3.2	1	
7	780-10907	COUNTER KNIFE		1	
8	780-10908	SCREW	1/8-44 L=3,4	2	
9	780-10909	BOBBIN THREAD TRIMMER LEVER		1	
10	780-10910	SCREW	11/64-40 L=4,8	1	
11	780-10911	MASHER	4,0 x 20 x 1	1	
12	780-10912	BOBBIN THREAD PULLER		1	
13	780-10913	SCREW	9/64-40 L=4	2	
14	780-10914	SCREW	9/64-40 L=6	4	
15	780-10915	HOOK THREAD PRESSER STOPPER		1	
16	780-10916	PRESSER PLATE		1	
17	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	1	
18	780-10917	BOBBIN PICKER PRESSER PLATE]		1	
19	780-10918	HINGE SCREW		1	
20	780-10919	BOBBIN PICKER BRACKET		1	
21	780-10920	SCREW	9/64-40 L=6,1	1	
22	780-10921	BOBBIN PICKER BRACKET SHAFT		1	
23	780-10922	BOBBIN WINDER TRIP LATCH		1	
24	780-10923	SAFETY STOPPE		1	
25	780-10924	SCREW	11/64-40 L=6	1	
26	780-10925	PRESSER PLATE ADJUSTING SPRING		1	
27	780-10926	PRESSER PLATE MOUNTING BASE		1	
28	780-10927	BOBBIN THREAD TRIMMER LINK		1	
29	780-10928	NUT	3/16-28	1	
30	780-10929	RRESSER PLATE ADJUSTING SCREW		1	
31	780-10930	INGE SCREW	D=6,35 1=3,2	1	
32	780-10931	IHINGE SCREW	D=6,35 H=6	1	
33	780-10932	BOBBIN THREAD GUIDE		1	
34	780-10933	SCREW	9/64-40 L=5,0	2	
35	780-10108	WASHER	4,5 x 8 x 0,5	2	
36	780A-10934	LACK OF IMPARTIALITY THE SET		1	
37	780A-10935	BOBBIN THREAD TRIVMER DRIVING		1	
38	780-10544	NUT	15/64-28	1	
39	780-10936	SCREW	11/64-40 L=4,8	1	

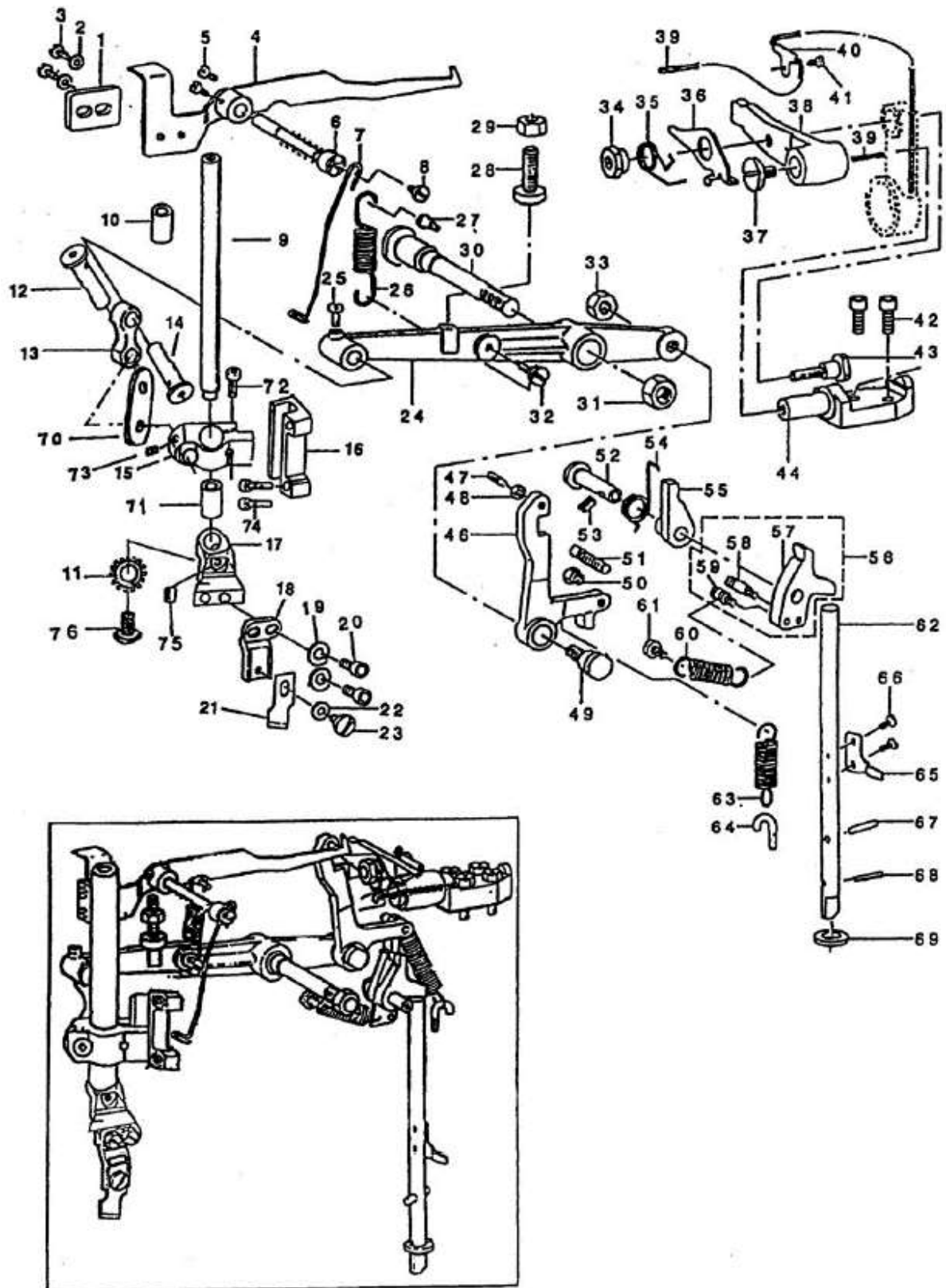
G.17. BOBBIN THREAD TRIMER COMPONENTS (2/2)



G.17. Needle thread trimer components (2/2)

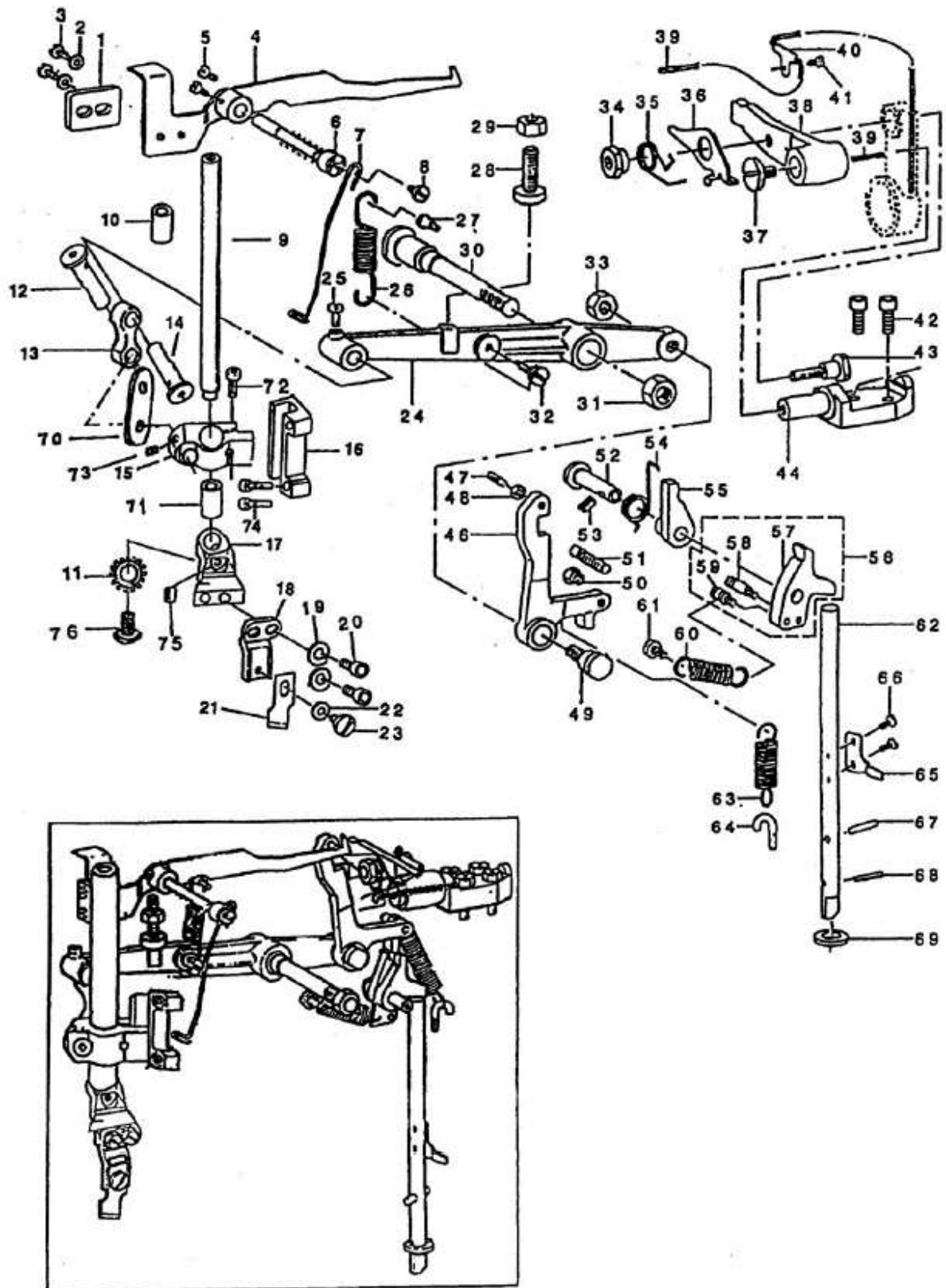
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	780-10937	CONNECTING LINK		1	
41	780-10938	STOP SCREW		1	
42	780-10939	NUT	9/32-28	1	
43	780-10940	HING STUD		1	
44	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	1	
45	780-10941	BOBBIN THREAD TRIMMER DRIVING		1	
46	780-10942	HINGE SCREW	D=7,94 H=6,4	1	
47	780-10943	BALL SCREW		1	
48	780-10544	NUT	15/64-28	1	
49	780-10203	SCREW	11/64-40 L=7	1	
50	780A-10944	SCREW		1	

G.18. KNIFE BAR COMPONENTS (1/2)



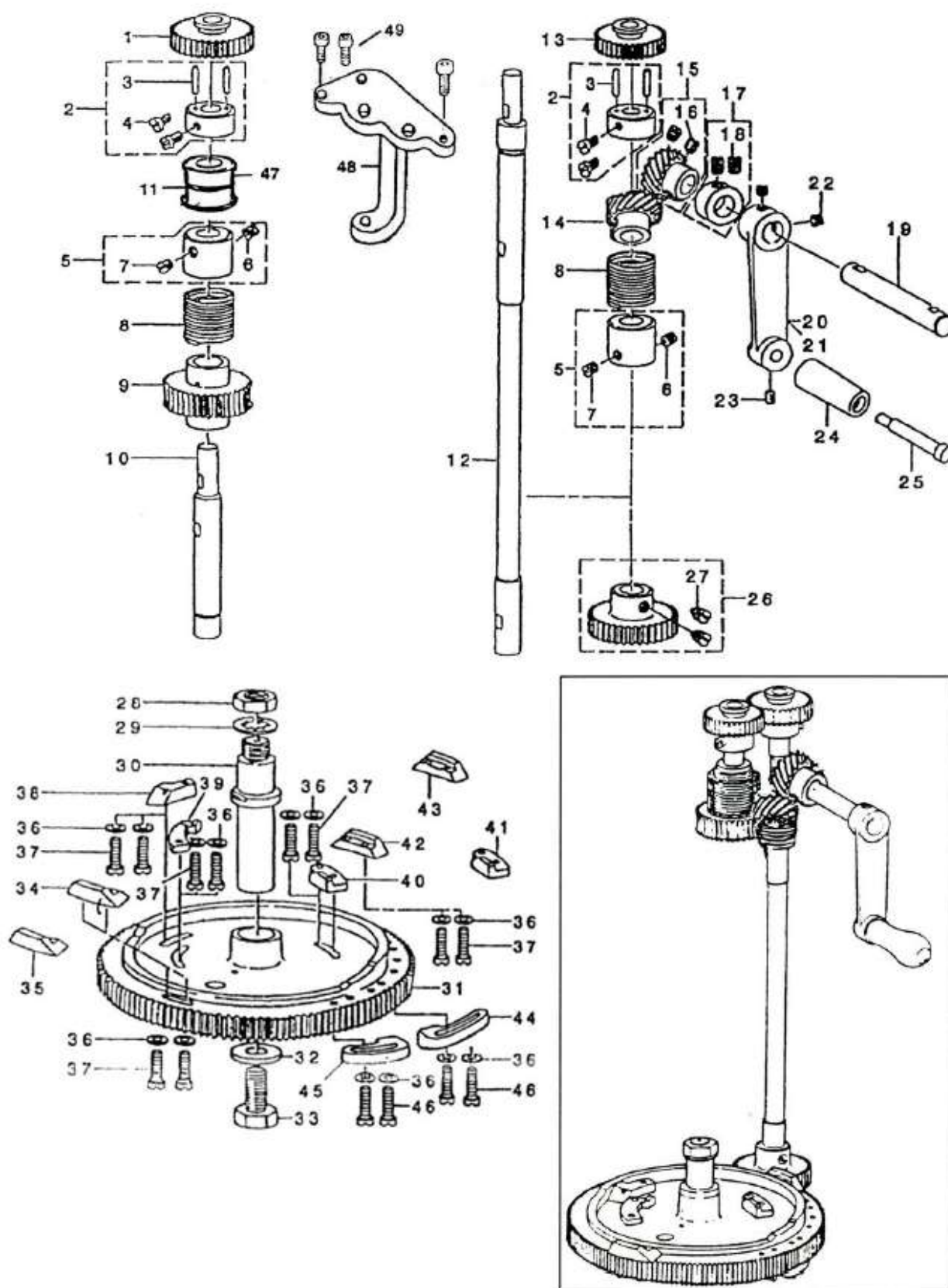
G.18. Knife bar components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-11001	KNIFE STOP LEVER BRACKET		1	
2	780-11002	WASHER	4,8 x 8 x 0,8	2	
3	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	2	
4	780-11004	KNIFE STOP LEVER		1	
5	780-11005	SCREW	11/64-40 L=4,8	2	
6	780-11006	KNIFE STOP LEVER HINGE STUD		1	
7	780-11007	THREAD CHECK WIRE		1	
8	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	1	
9	780A-11008	KNIFE BAR		1	
10	780A-11009	KNIFE BAR SET		1	
11	GB/T862. 1-1987	LOCK TIGHT WASHER	ø6	1	
12	780A-11010	SELL THE STALK		1	
13	780A-11011	KNIFE BAR CONNECTING LINK		1	
14	780A-11012	SELL THE STALK		1	
15	780A-11013	KNIFE STUD RETAINER (B)		1	
16	780A-11014	KNIFE BAR DIRECTION		1	
17	780A-11058	KNIFE BAR HOLDER		2	
18	780-11015	KNIFE HOLDER		1	
19	GB 93-76	SPRING WASHER	6,5 x 11 x 1,3	2	
20	GB 70-76	SCREW	M6 L=12	2	
21	780-11016	KNIFE	½"	1	
22	780-11017	WASHER	5 x 10,5 x 1	1	
23	780-11018	SCREW	3/16-32 L=6,5	1	
24	780A-11019	KNIFE BAR DRIVING LEVER		1	
25	780-11020	SCREW	11/64-40 L=8	1	
26	780-11021	SPRING		1	
27	780-11022	HINGE SCREW	D=5,5 H=5	1	
28	780-11023	KNIFE BAR DRIVING LEVER		1	
29	780-11024	NUT	5/16-18	1	
30	780-11025	KNIFE BAR DRIVING LEVER SIHAFT		1	
31	780-11026	NUT	3/8-28	1	
32	780-11027	HINGE SCREW	D=7,9 H=2,0	1	
33	780-11028	NUT	5/16-24	1	
34	780-11029	KNIFE BAR DRIVING CRANK NUT		1	
35	780-11030	TENSION SPRING		1	
36	780-11031	LATCH		1	
37	780-11032	SCREW	1/4-24 L=9,5	1	
38	780-11033	KNIFE BAR DRIVING CRANK		1	
39	780-11041	OIL WICK		1	

G.19. KNIFE BAR COMPONENTS (2/2)



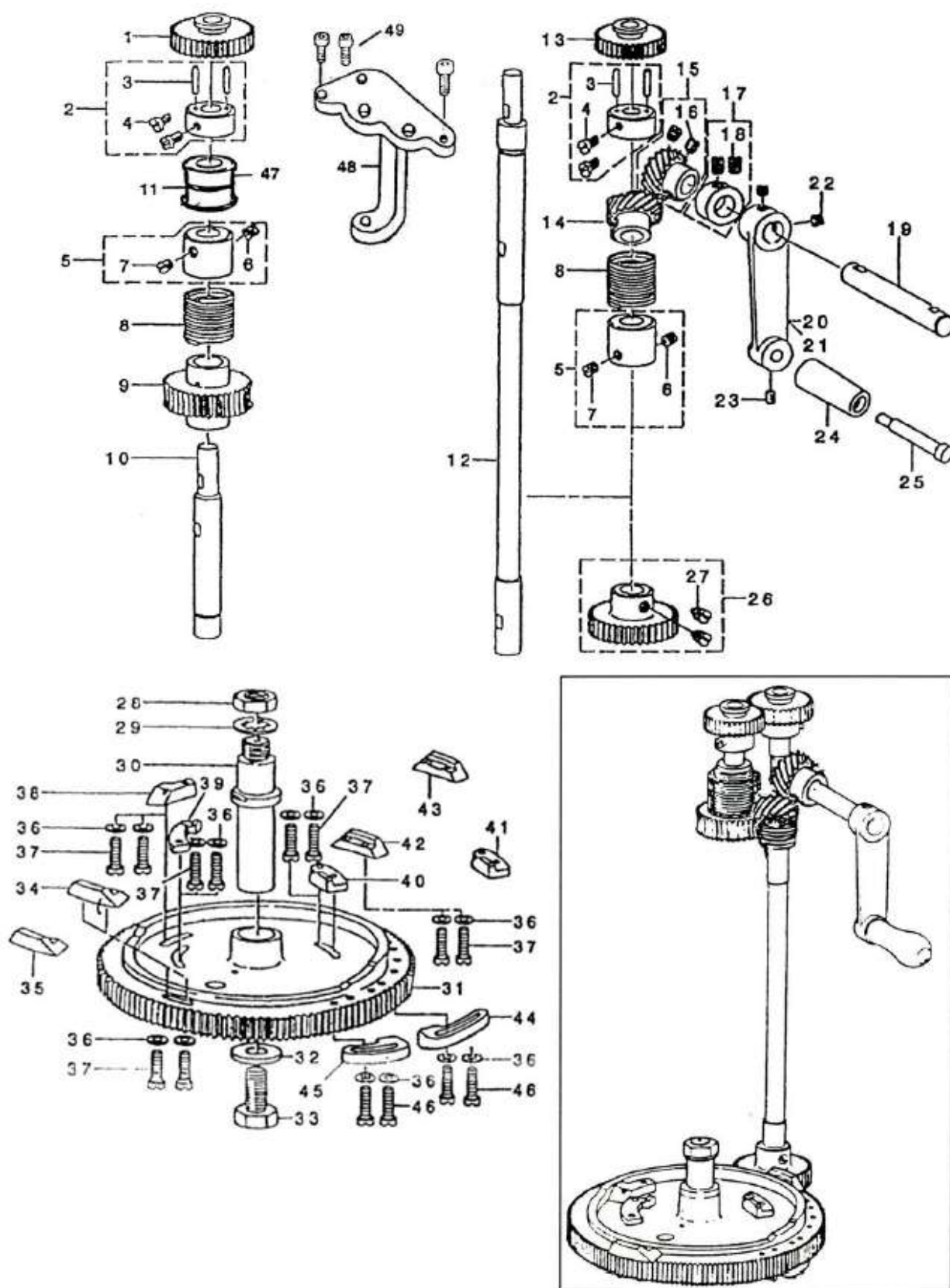
G.19. Knife bar components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	780-11034	OIL WICK HOLDER		1	
41	780-10123	SCREW	9/64-40 L=6	1	
42	GB 70-76	SCREW	M6 L=20	2	
43	780-11036	HINGE SCREW	D=11,11 H=9,0	1	
44	780A-11037	KNIFE BAR DRIVING CRANK SHAFT		1	
46	780-11039	KNIFE BAR DRIVING LEVER BELL		1	
47	780-11040	SCREW	11/64-40 L=15,5	1	
48	780-10211	NUT	11/64-40	1	
49	780-11036	HINGE SCREW	D=11,11 H=9,0	1	
50	780-11042	NUT		1	
51	780-11043	PIN		1	
52	780-10940	HING STUD		1	
53	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	1	
54	780-11045	TENSION SPRING		1	
55	780-11046	RATCHET PAWL (B)		1	
56	780-11047	HOOK DIFFERENTIAL CLICK A ASM		1	
57	780-11048	HOOK DIFFERENTIAL CLICK A		1	
58	780-11049	SPRING SUSPENSION		1	
59	780-11050	THREAD CUTTING LINK SPRING		1	
60	780-11051	TENSION SPRING		1	
61	780-11052	HTNGE SCREW	D=5,30 H=2,2	1	
62	780-11053	DRIVING ROD		1	
63	780-11054	TENSION SPRING		1	
64	780-11055	SUSPENSION SCREW		1	
65	780-11056	FINGER		1	
66	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	2	
67	GB 119-76	POSITIONING PIN (B)		1	
68	GB 879-76	SPRING PIN	3 x 18	1	
69	780-11057	THRUST WASHER		1	
70	780A-11059	DEFEND OIL PLANK		1	
71	780A-11160A	KNIFE BAR NEXT		1	
72	780A-11061A	SCREW	3/16-32 L=9	1	
73	780-10824.3	SCREW	3/16-32 L=6,2	1	
74	780A-11063A	SCREW	11/64-40 L=18	2	
75	185-5/31-YD6150850	SCREW	15/64-28 L=8	1	
76	780A-11065A	SCREW	15/64-28 L=15	1	

G.20. FEED CAM & TRIOING SEGMENT COMPONENTS (1/2)



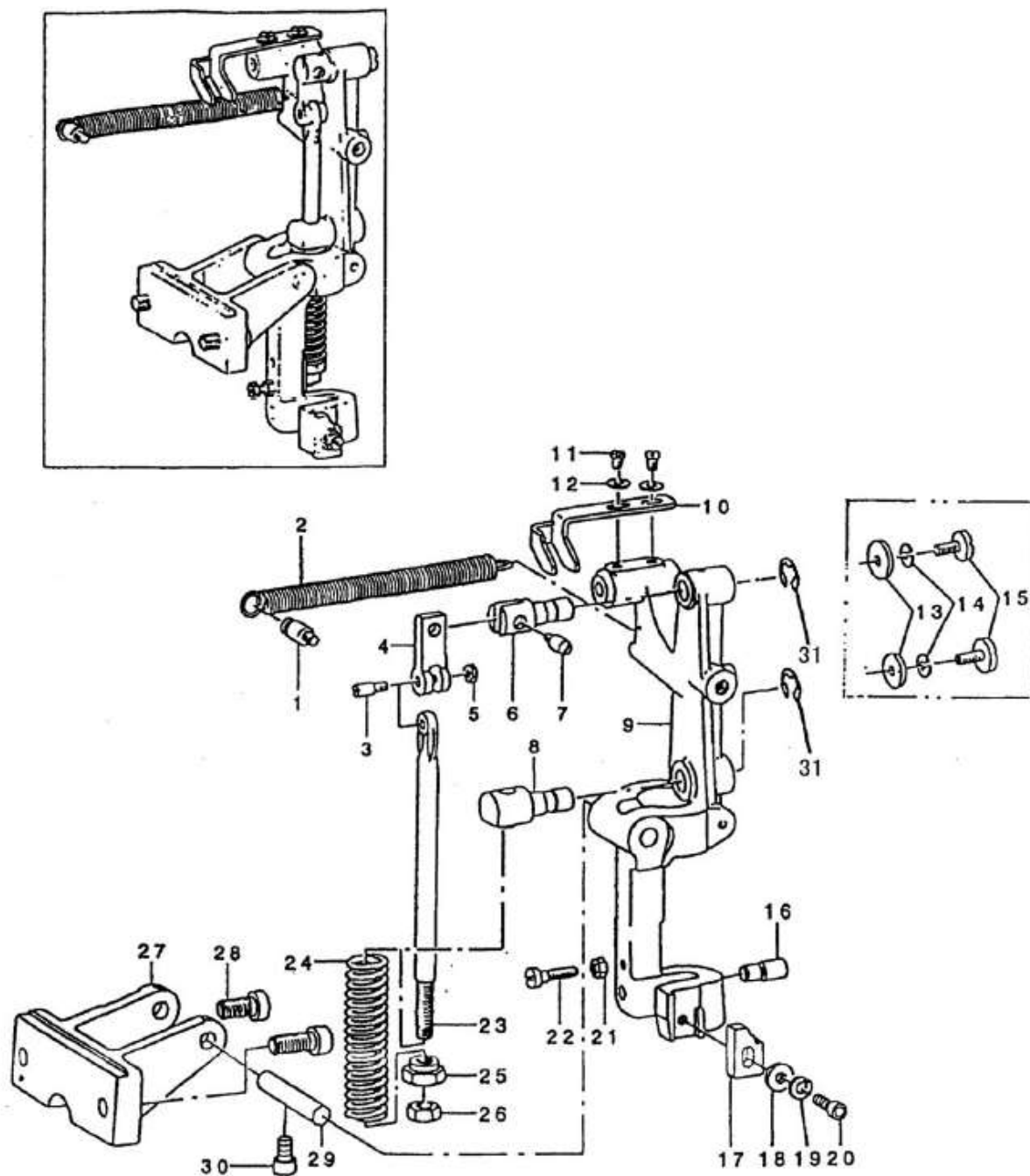
G.20. Feed cam & tripping segment components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-11128	SPUR GEAR (152)		1	
2	780-11101	SPUR GEAR BUSHING ASM		2	
3	780-11102	SPUR GEAR BUSHING PIN		4	
4	780A-11103	SCREW	3/16-28 L=6	4	
5	780A-11104	CLUTCH COLLAR ASM		2	
6	780A-11105	SCREW	15/64-28 L=5	2	
7	780A-11105	SCREW	15/64-28 L=5	2	
8	780-11106	CLUTCH SPRING		2	
9	780A-11107	FEED CAM DRIVING WORM WHEEL		1	
10	780A-11108	FEED CAM DRIVING WORM WHEEL SH		1	
11	7380-11109	OIL FELT		1	
12	780A-11110	FEED CAM DRIVING SHAFT		1	
13	780-12127	SPUR GEAR (123)		1	
14	780A-11111	SPIRAL WHEEL GEAR (BOOTOM)		1	
15	780A-11112	SPIRAL WHEEL GEAR (TOP)		1	
16	780A-11105	SCREW	15/64-28 L=5	2	
17	780-11113	THRUST COLLAR ASM	D=11,11 W=1	1	
18	780-10333	SCREW	1/4-40 L=4,5	2	
19	780A-11114	HANDLE CRANK SHAFT		1	
20	780-11115	HANDLE CRANK		1	
22	780-11116	SCREW	15/64-28 L=4,7	2	
23	780-11117	SCREW	3/16-32 L=6	1	
24	780-11118	HANDLE SHAFT		1	
25	780-11119	HANDLE SHAFT		1	
26	780A-11120	FEED CAM DRIVING GEAR ASM		1	
27	8-53-185	SCREW	15/64-28 L=6,5	2	
28	780-11132	NUT M12		1	
29	780-11121	THRUST WASHER		1	
30	780-11122	FEED CAM SHAFT		1	
31	780-11123	FEED CAM		1	
32	780-11124	WASHER	9,8 x 24,0 x 2,6	1	
33	780-11125	SCREW	3/8-18 L=15	1	
34	780-11126	BAR TRIPPING SEGMENT		1	
36	780-11002	WASHER	4,8 x 8,4 x 0,8	14	
37	780-11128	SCREW	11/64-40 L=16	10	
38	780-11129	KNIFE TRIPPING SEGMENT		1	
39	780-11130	TENSION RELEASE TRIPPING SEGME		1	
40	780-11131	TENSION RELEASE TRIPPING SEGME		1	
42	780-11126	BAR TRIPPING SEGMENT		1	

G.21. FEED CAM & TRIOING SEGMENT COMPONENTS (2/2)



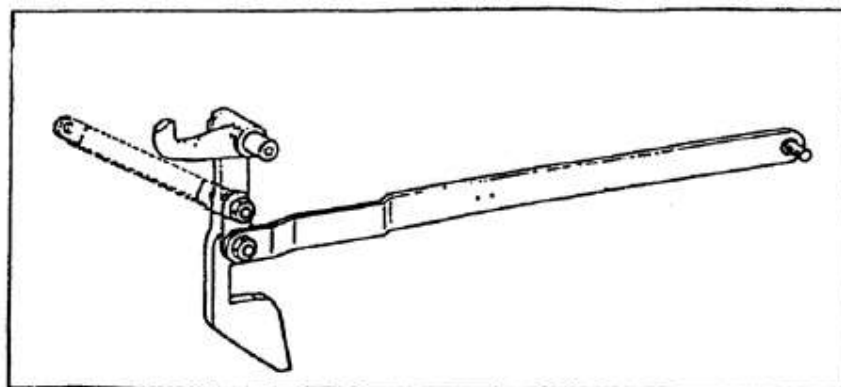
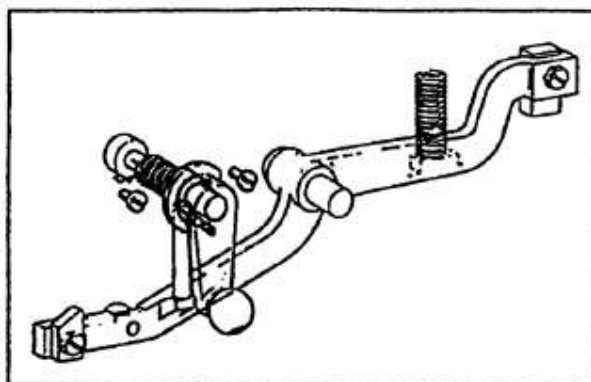
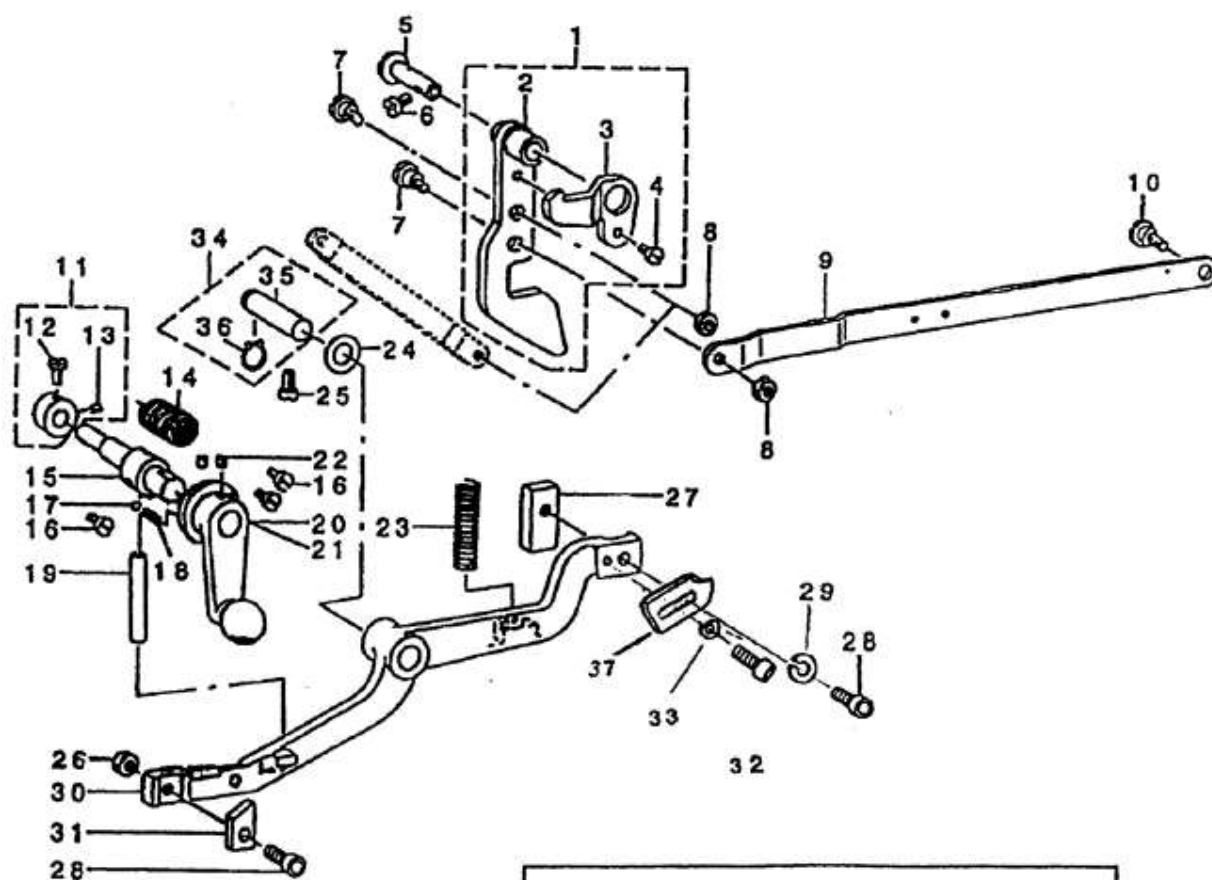
G.21. Feed cam & triooing segment components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
44	780-11134	LOW-SPEED CAM		1	
45	780-11135	STOPPER CAM		1	
46	780-10127	SCREW	11/64-40 L=14	4	
47	780A-11136]	FASTNESS BUSHING		1	
48	780A-11137}	WHEEL GEAR FIXED POSITION		1	
49	4-26-185	SCREW	15/64-28 L=16	3	

G.22. STOP-MOTION COMPONENTS



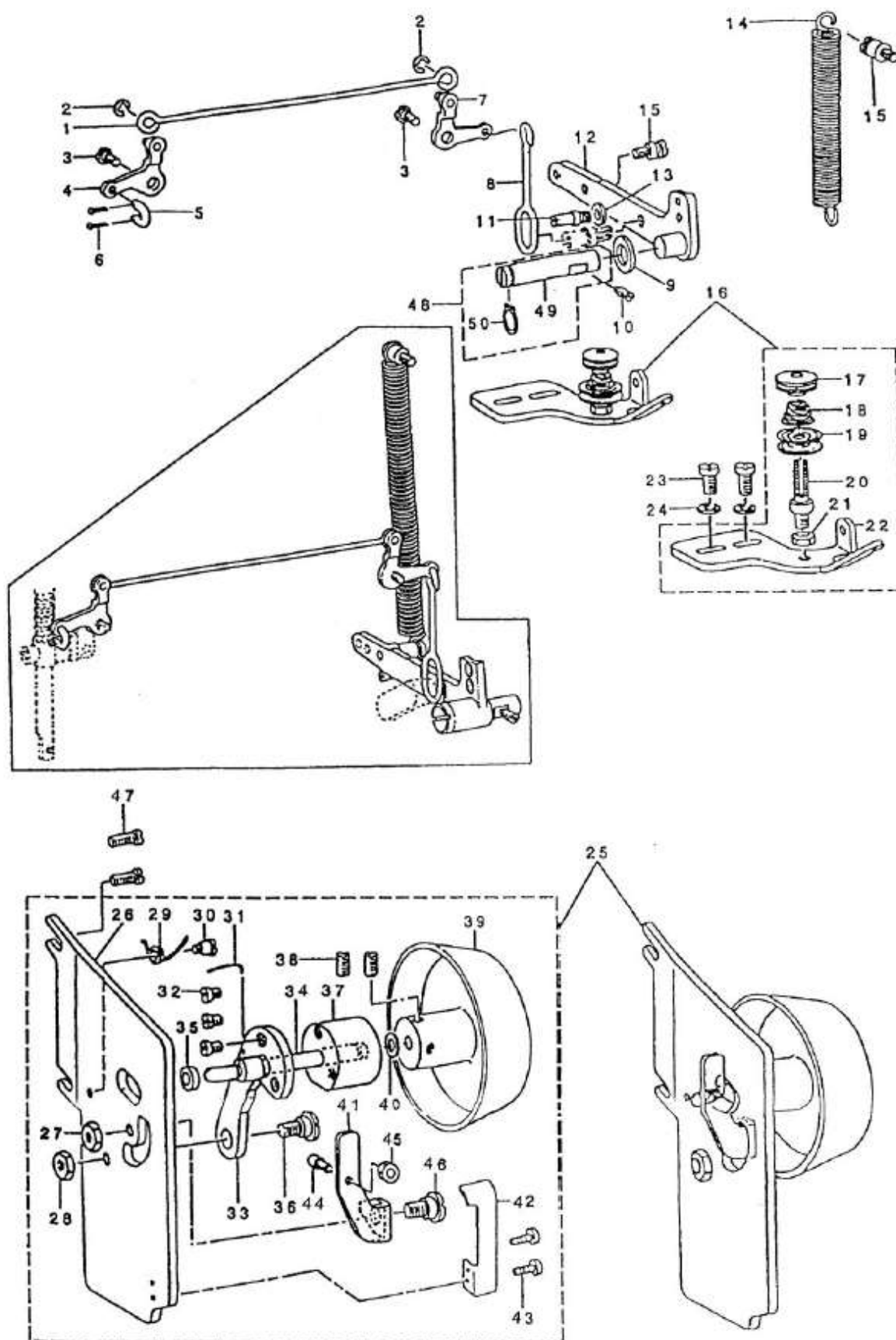
G.22. STOP-motion components					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-11201	SUSPENSION SCREW (A)		1	
2	780-11202	TENSION SPRING		1	
3	780-11203	STOP LINK ROD HINGE SCREW		1	
4	780-11204	STOP LINK		1	
5	780-11205	NUT	3/16-32	1	
6	780-10206	STOP LINK HINGE STUD		1	
7	780-11207	STOP LINK CONNECTING SCREW		1	
8	780-11208	STOP LINK ROD HINGE STUD		1	
9	780A-11209	TOP MOTION LEVER		1	
10	780-11210	BELT SHIFTER		1	
11	780-10808	CREW	15/64-28 L=7	2	
12	780-11211	WASHER	6,5 x 13 x 0,8	2	
13	780-11212	WASHER	6,1 x 18,5 x 2	2	
14	GB93-76	WASHER		2	
15	780-11213	SCREW	15/64-28 L=13,0	2	
16	780-11214	STOP PIN		1	
17	780-11215	LATCH. A		1	
18	GB97-76	MASHER	6,1 x 15,2 x 2,5	1	
19	GB93-76	WASHER		1	
20	GB70-76	SCREW	M6 L=20	1	
21	780-11217	NUT	15/64-28	1	
22	780-11218	CREW	15/64-28 L=30	1	
23	780-11219	STOP LINK ROD		1	
24	780-11220	STOP LINK ROD PRESSURE SPRING		1	
25	780-11221	NUT FOR STOP LINK ROD		1	
26	780-11222	NUT	3/8-18	1	
27	780-11223	STOP MOTION LEVER BRACKET		1	
28	GB70-76	SCREW	M10 L=20	2	
29	780-11224	PIN		1	
30	GB70-76	SCREW	M6 L=16	1	
31	GB894-76	RETAINING RING	ø11	1	

G.23. TRIPPING LEVER COMPONENTS



G.23. Tripping lever components					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-11301A	STARTING LINK ASM		1	
2	780-11301B	STARTING LINK COMPL		1	
3	780-11302	SAFETY BASE		1	
4	780-10140	SCREW	11/64-40 L=7	1	
5	780-10940	HING STUD		1	
6	780-10721	SCREW	15/64-28 L=9	1	
7	780-11304	HINGE SCREW		2	
8	780-10544	NUT	15/64-28	2	
9	780-11305	STARTING LINK DRIVING ROD		1	
10	780-11306	HINGE SCREW	D=7,94 H=4,5	1	
11	780-11307	THRUST COLLAR ASM	D=7,94 W=10	1	
12	780-10140	SCREW	11/64-40 L=7	1	
13	780-10111	SCREW	11/64-40 L=5	1	
14	780-11308	CRANK SHAFT TENSION SPRING		1	
15	780-11309	HAND STOP CRANK SHAFT		1	
16	780-10536	SCREW	11/64-40 L=9.5	2	
17	GB308-77	HAND STOP CRANK SHAFT BALL		1	
18	780-11310	CRANK SHAFT PRESSURE SPRING		1	
19	780-11311	HAND STOP ROD		1	
20	780-11312	HAND STOP CRANK ASM		1	
22	780-11116	SCREW	15/64-28 L=4,7	2	
23	780-11313	RIPPING LEVER TENSION SPRING		1	
24	780-11314	WASHER		1	
25	780-10721	SCREW	15/64-28 L=9	1	
26	GB/T6170-1986	NUT	M6	1	
27	780-11315	LATCH (B)		1	
28	GB70-76	SCREW	M6 L=22	1	
29	GB93-76	SPRING WASHER	6,5 x 12,5 x 1,5	1	
30	780A-11317	TRIPPING LEVER		1	
31	780-11318	TRIPPING DOG		1	
32	GB70-76	SCREW	M5 L=12	1	
33	GB93-76	WASHER	ø5	1	
34	780-11321	TRIPPING LEVER HINGE PIN ASM		1	
35	780-11322	TRIPPING LEVER HINGE PIN		1	
36	GB894-76	RETAINING RING		1	
37	780A-11323	STARTING PIECE		1	

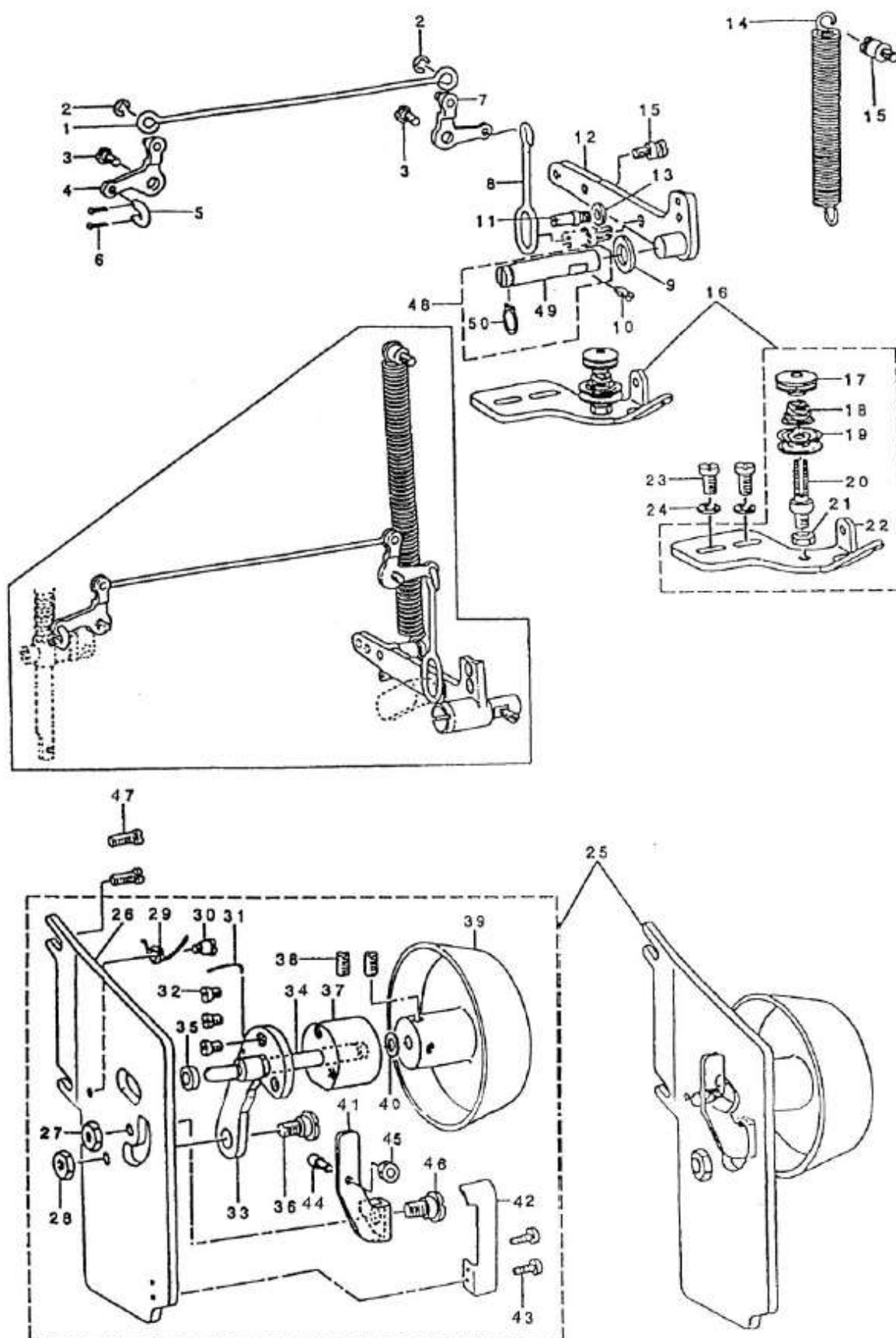
G.24. LIFTING LEVER & BOBBIN WINDER COMPONENTS (1/2)



G.24. Lifting lever & bobbin wnder components (1/2)

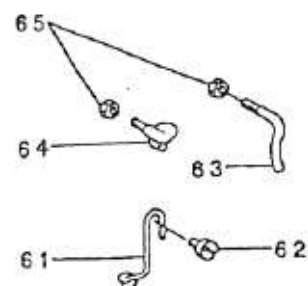
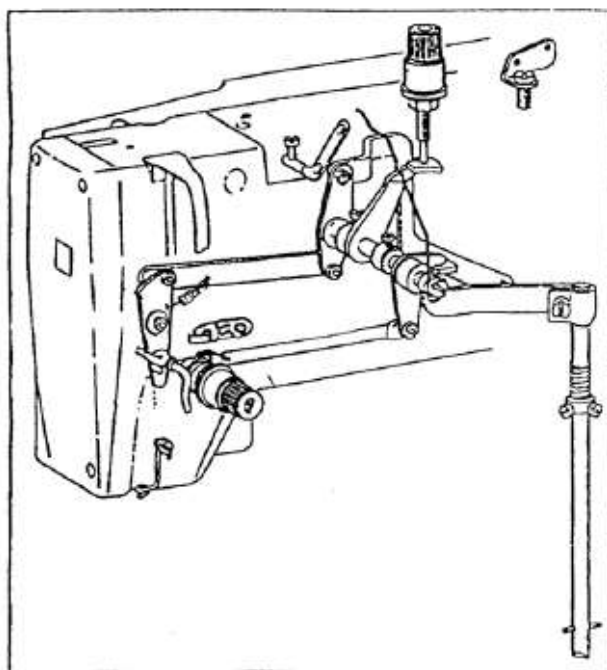
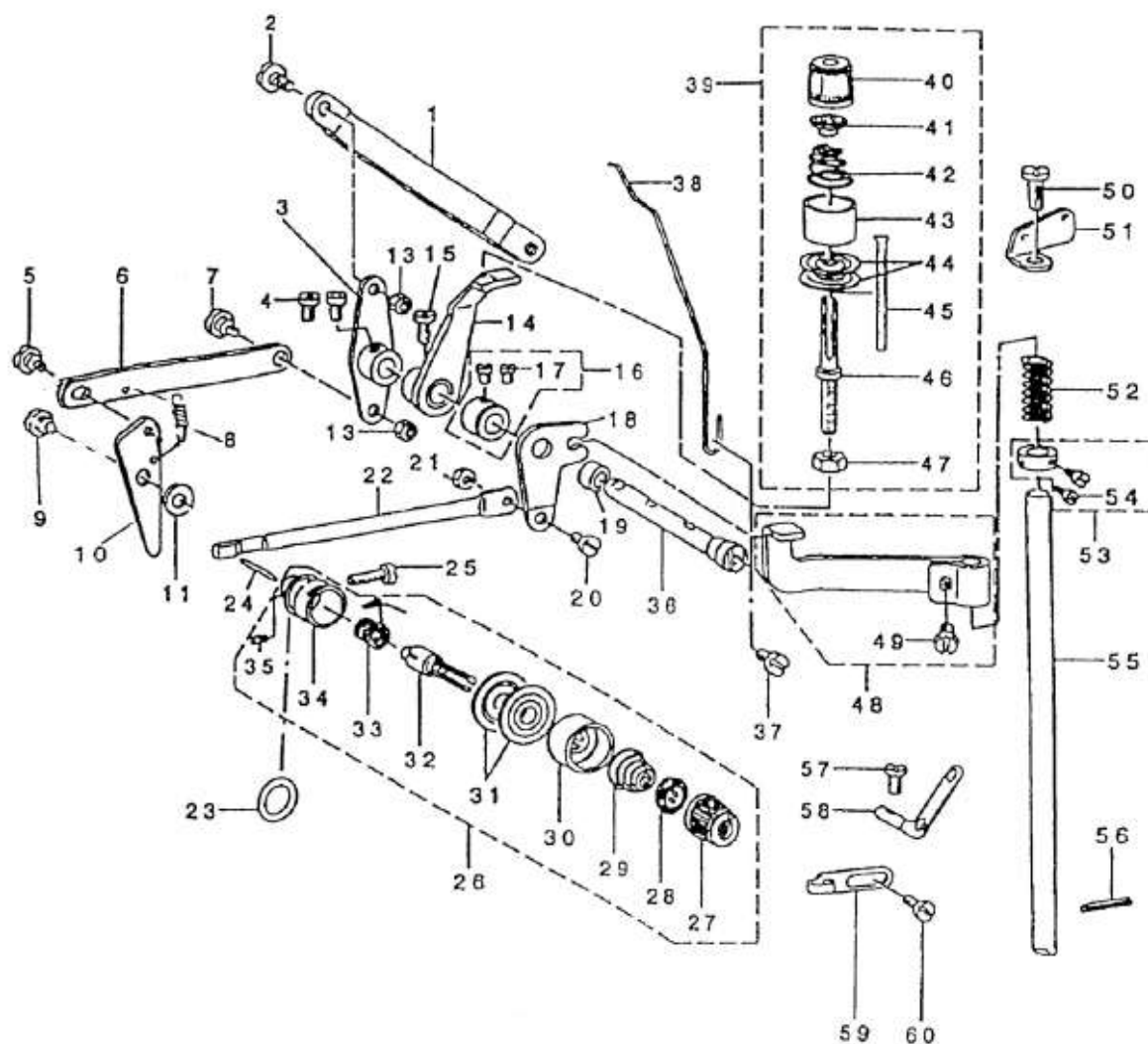
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-11401	PRESSER BAR LIFTING ROD LONG		1	
2	GB896-76	E-RING		2	
3	780-11402	TINGE SCREW	D=7,24 H=3,3	2	
4	780A-11403	LEVER ASM FRONT		1	
5	780-11404	LINK		1	
6	GB91-76	SPLIT PIN		2	
7	780-11405	LEVER ASM REAR		1	
8	780-11406	PRESSER BAR LIFTING ROD		1	
9	780-11314	WASHER		1	
10	780-10302	SCREW	15/64-28 L=10,5	1	
11	780-11407	LIFTING LEVER STOPPER		1	
12	780-11408	PRESSER BAR LIFTING LEVER ASM		1	
13	780-11409	WASHER	7,4 x 11,8 x 0,5	1	
14	780-11410	PRESSER FOOT LIFTING SPRING		1	
15	780-11201	SUSPENSION SCREW (A)		1	
16	780-11412	BOBBIN WINDER TENSING ASM		1	
17	780-11413	BOBBIN WINDER TENSION NUT		1	
18	780-11414	BOBBIN WINDER TENSION SPRING		1	
19	780-11415	BOBBIN WINDER TENSION DISC		2	
20	780-11416	BOBBIN WINDER TENSION POST		1	
21	780-10211	NUT	11/64-40	1	
22	780-11417	BOBBIN WINDER TENSION BRACKET		1	
23	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	2	
24	780-11418	WASHER	4,8 x 11,5 x 2	2	
25	780-11419	BOBBIN WINDER ASM		1	
26	780-11420	BOBBIN WINDER BRACKET		1	
27	780-10211	NUT	11/64-40	1	
28	780-10544	NUT	15/64-28	1	
29	780-11421	BOBBIN WINDER SPRING		1	
30	780-11422	HINGE SCREW	D=4,5 H=4	1	
31	780-11423	BOBBIN STOP SPRING		1	
32	780-11424	SCREW	9/64-40 L=6	3	
33	780-11425	PULLEY SHAFT BASE		1	
34	780-11426	BOBBIN WINDER SHAFT		1	
35	780-11427	COLLAR		1	
36	780-11428	HINGE SCREW	D=7,94 H=4,3	1	
37	780-11429	BOBBIN WINDER SHAFT BUSHING		1	
38	780-11430	SCREW	3/16-28 L=7	2	
39	780-11431	BOBBIN WINDER DRIVING PULLEY		1	

G.25. LIFTING LEVER & BOBBIN WINDER COMPONENTS (2/2)



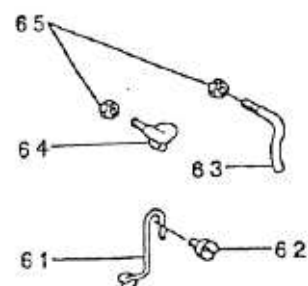
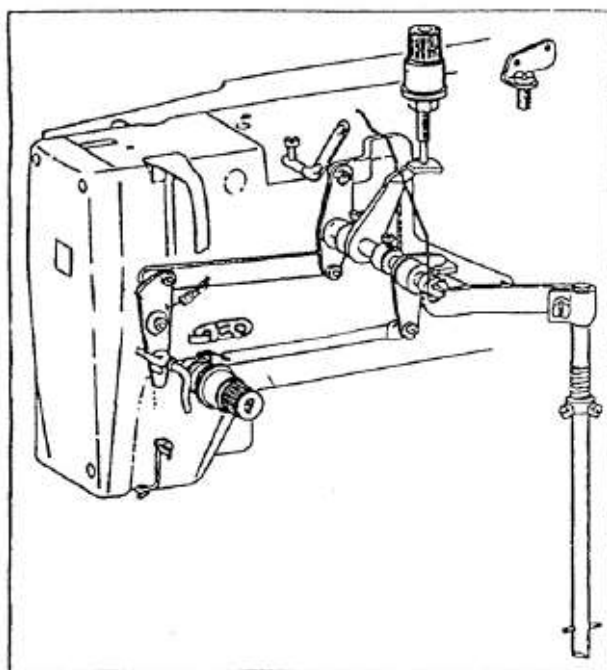
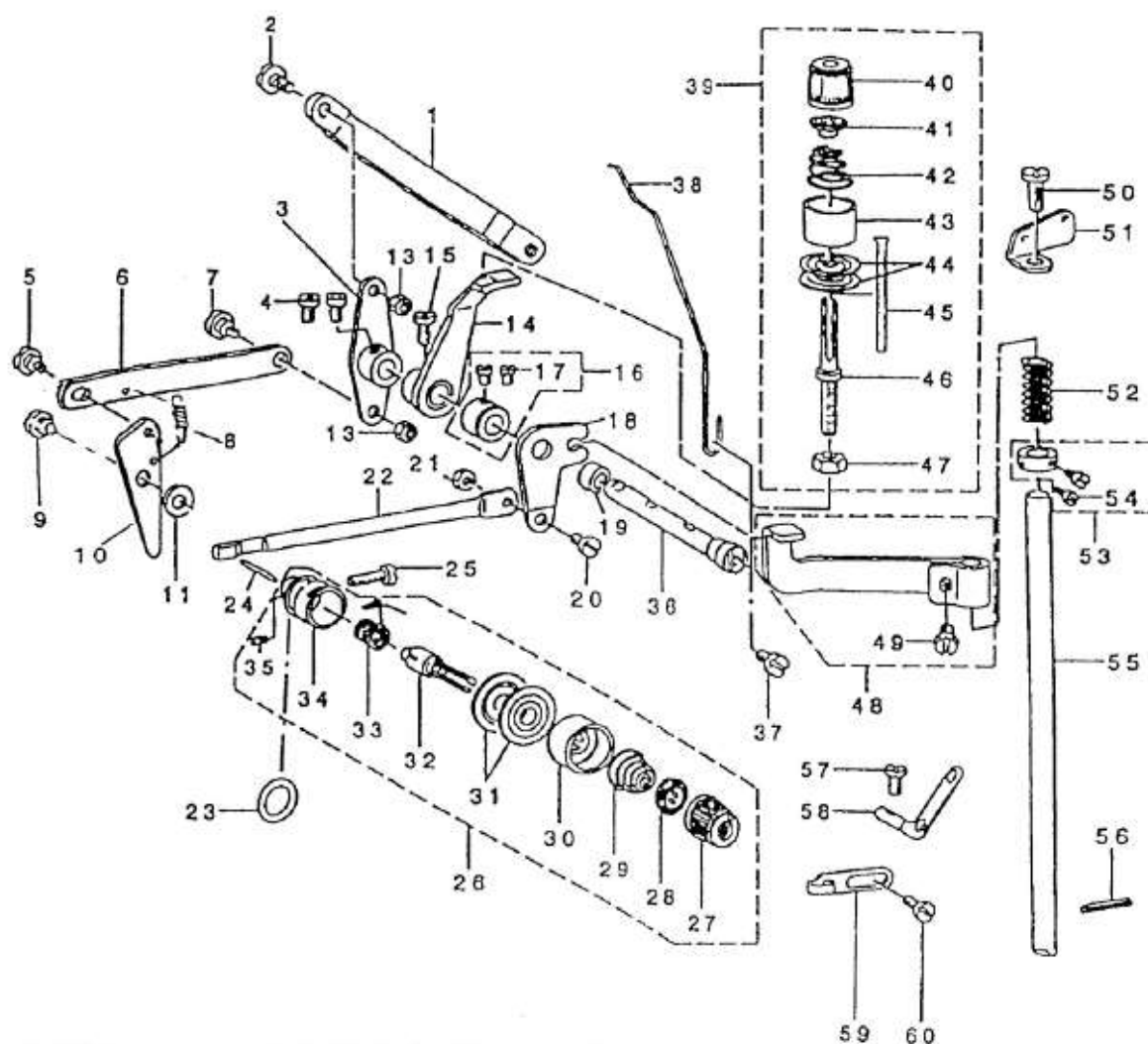
G.24. Lifting lever & bobbin wnder components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	780-11432	WASHER	6,5 x 11 x 1	1	
41	780-11433	BOBBIN WINDER TRIP LATCH		1	
42	780-11434	BOBBIN GUIDE SPRING		1	
43	780-10628	SCREW	9/64-40 L=4,5	2	
44	780-11435	ADJUSTING SCREW		1	
45	780-10835	NUT	1/8-44	1	
46	780-11437	HINGE SCREW	D=7,24 H=2,2	1	
47	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	2	
48	780-11321	TRIPPING LEVER HINGE PIN ASM		1	
49	780-11322	TRIPPING LEVER HINGE PIN		1	
50	GB894-76	RETAINING RING	ø11	1	

G.26. THREAD TENSION COMPONENTS (1/2)



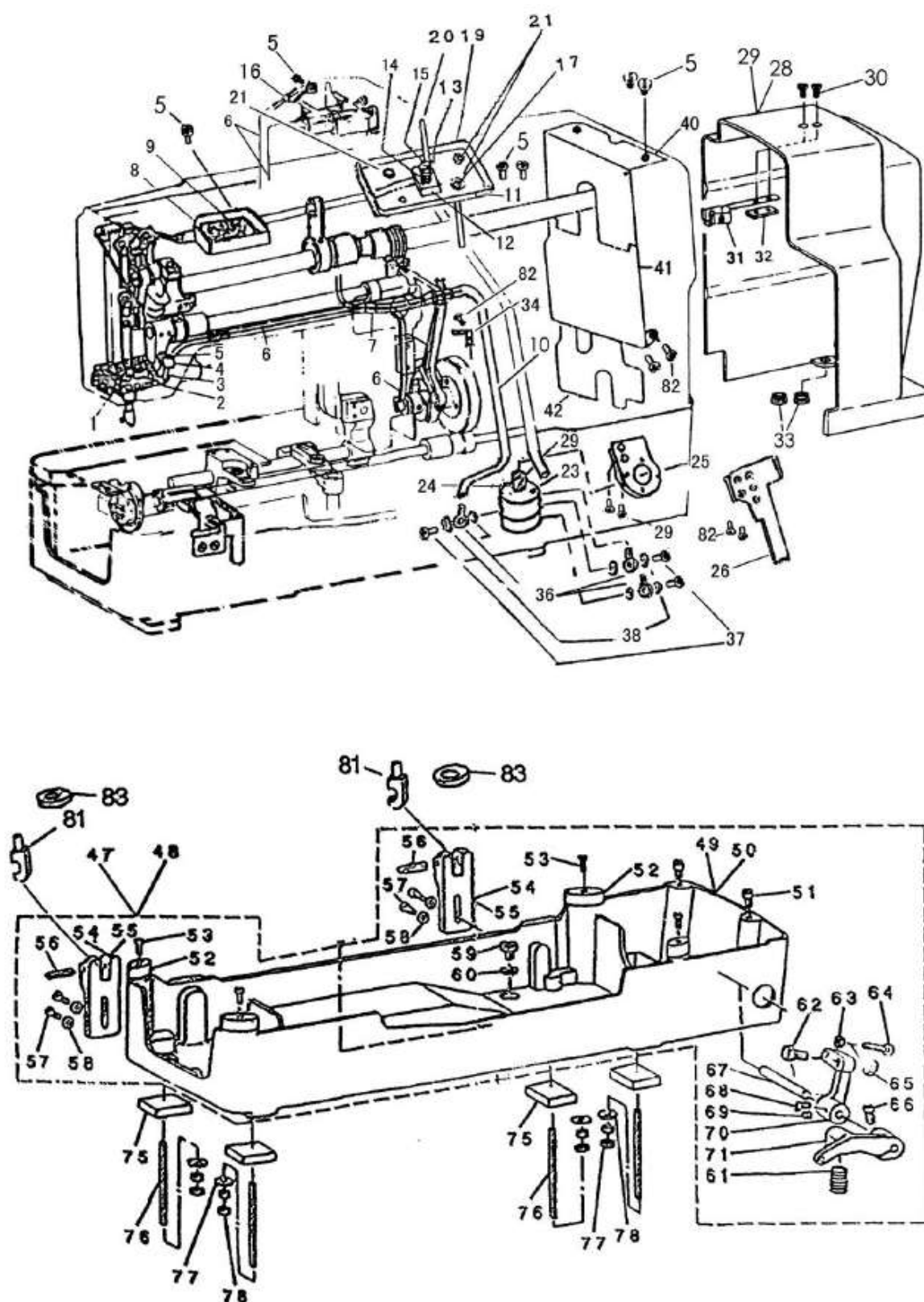
G.26. Thread tension components (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780-11501	TENSION RELEASE LINK		1	
2	780-11502	HINGE SCREW	D=6,35 H=3,9	1	
3	780-11503	TENSION RELEASE LEVER		1	
4	780-10414	SCREW	1/4-40 L=7,0	2	
5	780A-11504	HINGE SCREW	D=6,35 H=2,4	1	
6	780A-11505	BLOCKNG LINK		1	
7	780-11502	HINGE SCREW	D=6,35 H=3,9	1	
8	780A-11507	BLOCKNG ARM SPRING		1	
9	780A-11508	HINGE SCREW	D=7,94 H=3,1	1	
10	780A-11509	BLOCKNG ARM		1	
11	780A-11510	BLOCKNG ARM BRACKET		1	
13	780-10928	NUT	3/16-28	2	
14	780-11511	TENSION RELEASE LEVER		1	
15	780-11512	SCREW	3/16-32 L=9,5	1	
16	780-11307	THRUST COLLAR ASM	D=7,94 W=10	1	
17	780-11140	SCREW	11/64-40 L=7	2	
18	780-11514	TENSION RELEASE CRANK NO.2		1	
19	780-11515	TENSION RELEASE LEVER COLLAR		1	
20	780-11516	HINGE SCREW	D=5 H=3	1	
21	780-10406	NUT	9/64-40	1	
22	780-11517	TENSION RELEASE ROD		1	
23	GB1235-76	RUBBER RING		1	
24	780A-11518	TENSION RELEASE PIN.NO.2		1	
25	780-11128	SCREW	11/64 40 L=16	1	
26	780-11519	TENSION CONTROLLER NO.2 ASM		1	
27	780-11520	HIIREAD TENSION PICK-UP (RED)		1	
28	780-11521	TENSION SPRING BUSHING		1	
29	780-11522	TENSION SPRING RED		1	
30	780-11523	THREAD TENSION DISK PRESSER		1	
31	780-10524	THREAD TENSION DISK		2	
32	780-11525	TENSION POST NO. 3		1	
33	780-11526	THREAD TAKE-UP SPRING		1	
34	780-11527	TENSION POST SOCKET		1	
35	780-11528	SCREW	9/64 40 L=5,5	1	
36	780-11529	TENSION RELEASE LEVER SHAFT]		1	
37	780-11516	SCREW	11/64-40 L=7,8	1	
38	780A-11530]	THREAD PULLING WIRE		1	
39	780-11531	TENSION CONTROLLER NO.1 ASM		1	
40	780-11520	THREAD TENSION PICK-UP (RED)		1	

G.27. THREAD TENSION COMPONENTS (2/2)



G.27. Thread tension components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
41	780-11521	TENSION SPRING BUSHING		1	
42	780-11532	TENSION SPRING NO.1		1	
43	780-11523	THREAD TENSION DISK PRESSER		1	
44	780-11524	TIREAD TENSION DISK		2	
45	780A-11533	TENSION RELEASE PIN NO.2		1	
46	780-11534	TENSION POST NO.2		1	
47	780-10613	NUT	1/4-24	1	
48	780-11535	TENSION RELEASE ARM ASM		1	
49	780-11536	SCREW	1/4-40 L=8,5	1	
50	780-10610	SCREW	15/64-28 L=12	1	
51	780-11537	THREAD GUIDE PLATE		1	
52	780-11538	SPRING		1	
53	780-11539	THRUST COLLAR ASM		1	
54	780-10628	SCREW	9/64-40 L=4, 5	2	
55	780-11540	TENSION RELEASE ROD		1	
56	GB879-76	SPRING PIN	3 x 18	1	
57	780-11140	SCREW	11/64-40 L=7	1	
58	780-11541	THREAD EYELET		1	
59	780-11542	ARM THREAD GUIDE A		1	
60	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	1	
61	780-11543	NEEDLE BAR THREAD GUIDE		1	
62	780-10516	SCREW	11/64-40 L=7,8	1	
63	780-11544	TENSION THREAD GUIDE NO.2		1	
64	780A-11545	THREAD GUIDE		1	
65	780-10406	NUT	9/64-40	2	

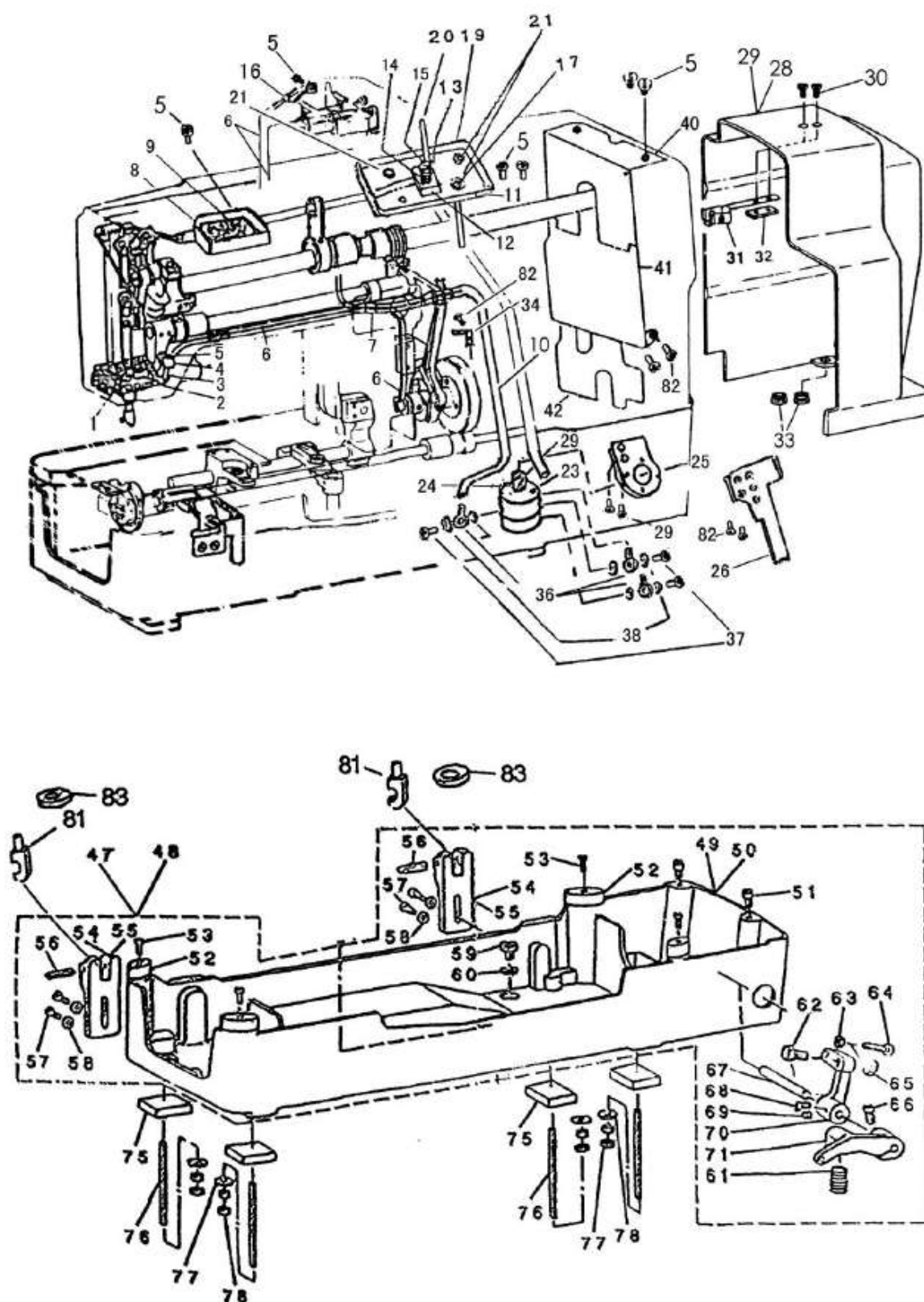
G.28. LUBRICATION MECHANISM COMPONENTS (1/2)



G.28. Lubrication mechanism components (1/2)

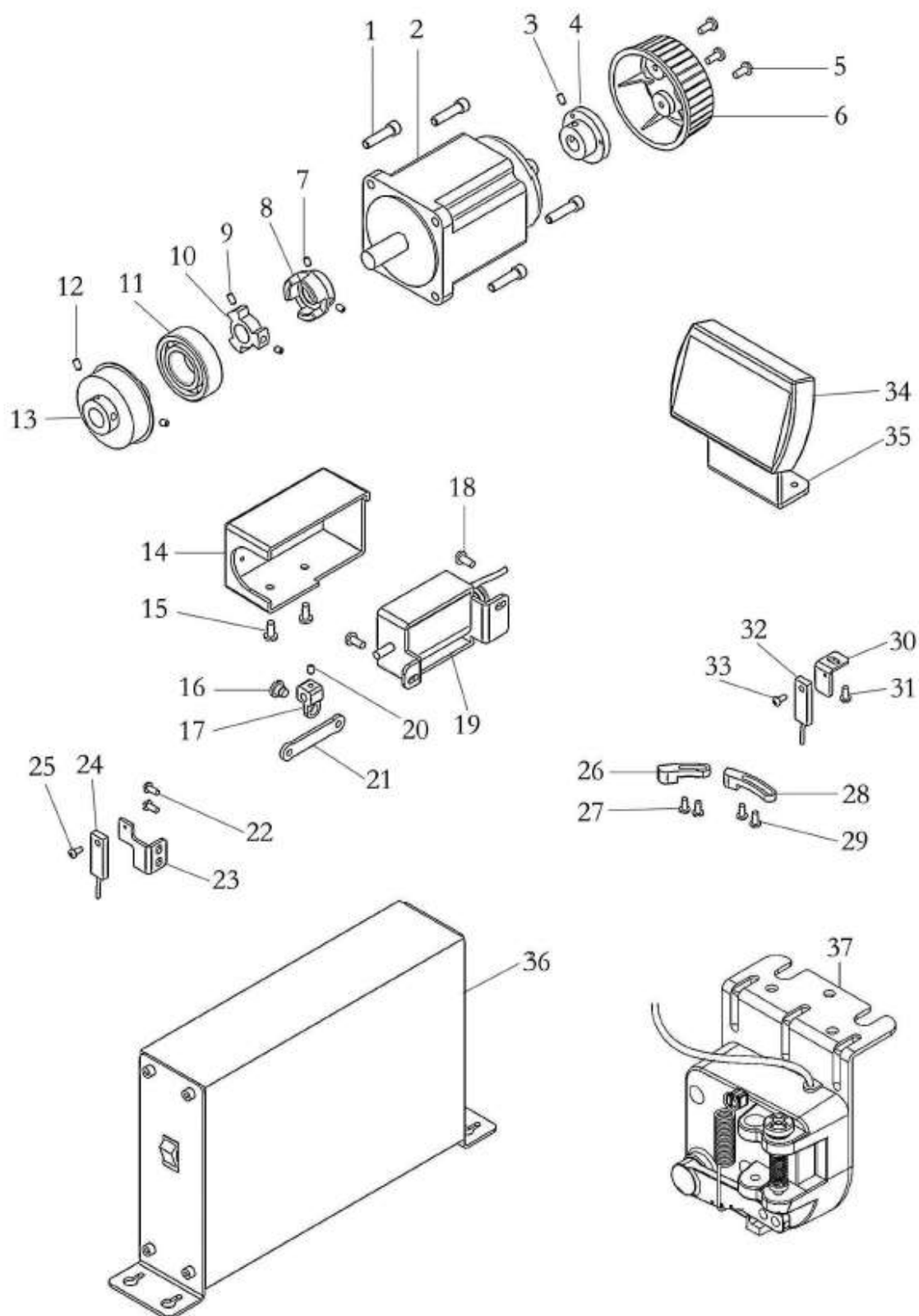
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	780A-11601	OIL FELT PRESSURE SPRING		1	
2	780A-11602	OIL RETURN FELT (A)		1	
3	780-11603	OIL RETURN TUBE		1	
4	780A-11604	CABLE HOLDER		1	
5	780-10140	SCREW	11/64-40 L=7	6	
6	780-11605	OIL RETURN FELT		1	
7	780A-11606	OIL WICK		1	
8	780A-11607	FOUNT		1	
9	780A-11608	OIL FELT		1	
10	780A-11609	VINYL PIPE		1	
11	780A-11610	OIL RECEIVER ASM		1	
13	780A-11611	OIL ADJUSTING SCREW BASE		1	
14	780A-11612	OIL ADJUSTING SCREW		1	
15	780A-11613	OIL ADJUSTING SPRING		1	
17	780A-11615	VINYL PIPE		1	
19	780A-11616	OIL FELT		1	
20	780A-11617	OIL MARK SCREW		1	
21	780-11013	NUT	1/4	4	
23	780A-11619	OIL PUMP		1	
24	780A-11620	OIL PUMP WORM GEAR		1	
25	780A-11621	OTL PUMP PLANK		1	
26	780A-11622	VINYL PIPE PLANK		1	
28	780-11623	BELT GUARD		1	
29	780-10107	SCREW	11/64-40 L=12	2	
30	780-11624	SCREW	11/64-40 L=8,5	2	
31	780-11625	BELT GUARD SET SCREW		1	
32	780-11626	BOTTOM GUIDE		1	
33	780-11627	RUBBER BUSIING		2	
34	780A-11657	VINYL PIPE FIX LATCH		1	
36	780A-11648	VINYL PIPE CONNECTING		3	
37	780A-11649	VINYL PIPE CONNECTING SCREW		3	
38		WASHER	ø6,5 x ø10,5 x 1	6	
40	780A-11630	OIL COVER (TOP)		1	
41	780A-11631	OIL COVER (MIDDLE)		1	
42	780A-11632	OIL COVER (BOTTOM)		1	
47	780-11636	MACHINE BASE ASM		1	
49	780-11637	OIL RESERVOIR		1	
51	780-11638	GUIDE PIN		2	
52	780-11639	RUBBER CUSHION		4	

G.29. LUBRICATION MECHANISM COMPONENTS (2/2)



G.29. Lubrication mechanism components (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
53	780-10338	SCREW	11/64-40 L=10,5	4	
54	780-11640	HINGE HOLDER		2	
56	GB879-76	PIN		2	
57	GB70-76	SCREW	M6 L=20	4	
58	GB93-76	WASHER	M6	4	
59	780-11643	SCREW		1	
60	780-11644	OIL DRAIN CAP GASKET		1	
61	780-11645	STARTING LEVER PRESSURE SPRING		1	
62	780-10733	SCREW	M8 L=20	1	
63	780-10544	NUT	15/64-28	1	
64	780-11646	STOP SCREW ASM		1	
65	GB/T6175-1986	NUT	M8	1	
66	780-10610	SCREW	15/64-28 L=12	1	
67	780A-11647	STARTING LINK SHAFT		1	
68	780-11648	SCREW		1	
69	780-10323	SCREW	15/64-28 L=7	1	
70	780-11649	STARTING LINK		1	
71	780-11650	STARTING LEVER		1	
75	780-11653	MACHINE BASE FELT PAD		4	
76	780-11654	MACHINE BASE SCREW STUD		4	
77	780-11655	WASHER	6,1 x 18,5 x 2	4	
78	780-10544	NUT	15/64-28	4	
81	780-11658	CONNECTION STUD		2	
82	780-10512	SCREW	9/64-40 L=6,8	7	
83	780-11660	RUBBER WASHER		2	

G.30. ELECTRICAL CONTROL COMPONENTS



G.26. Electrical control components					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	GB70	SCREW	M5 L=30	4	
2	19-02-791	MOTOR		1	
3	GB77	SCREW	M5 L=6	2	
4	19-04-791	HANDWHEEL RETAINER		1	
5	GB	SCREW	M4 L=10	3	
6	19-06-791	HANDWHEEL		1	
7	GB77	SCREW	M6 L=6	3	
8	19-08-791	COUPLING A		1	
9	GB77	SCREW	M6 L=6	3	
10	19-10-791	COUPLING B		1	
11	GB	BEARING	6205Z	1	
13	GB77	SCREW	M5 L=6	2	
14	19-13-791	SPROCKET WHEEL		1	
15	19-14-791	SOLENOID COVER		1	
16	GB	SCREW	M5 L=6	2	
17	11306-780	HINGE SEREW		2	
18	19-17-791	CONNECTION BLOCK		1	
19	10516-780	SCREW SM	11/64-40 L=7,8	2	
20	19-19-791	SOLENOID		1	
21	19-20-791	SCREW SM	11/64-40 L=6	2	
22	19-21-791	CONNECTION PLATE		1	
23	10516-780	SCREW SM	11/64-40 L=7,8	2	
24	19-23-791	SMALL BRACKET		1	
25	19-24-791	START SENSOR		1	
26	GB	SCREW	M3 L=4	1	
27	19-26-791	STOP INDUCTION BLOCK		1	
28	10127-780	SCREW SM	11/64-40 L=14	2	
29	19-28-791	SLOW INDUCTION BLOCK		1	
30	10127-780	SCREW SM	11/64-40 L=14	2	
31	19-30-791	SENSOR SUPPORT		1	
32	10516-780	SCREW SM	11/64-40 L=7,8	1	
33	19-32-791	STOP SENSOR		1	
34	GB	SCREW	M3 L=8	1	
35	19-34-791	DISPLAY PANEL		1	
36	19-35-791	DISPLAY SCREEN BRACKET		1	
37	19-36-791	ELECTRIC CONTROL BOX		1	